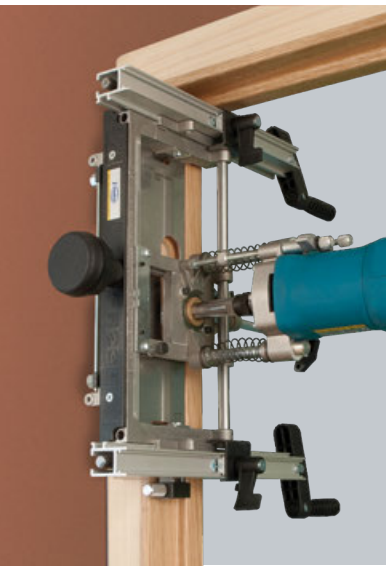
Virutex®

Profesjonalne elektronarzędzia i akcesoria






ELEKTROMETAL
Rok założenia 1998
ŁAŃCUT

ELEKTRONARZĘDZIA

DLA PROFESJONALISTÓW I HOBBYSTÓW

SPRZEDAŻ - NAPRAWA - POKAZY - SZKOLENIA - DORADZTWO

www.elektrometal.net.pl

# Katalog

## Profesjonalne rozwiązania

ELEKTRO-METAL Grzegorz Golenia, ul. Kochanowskiego 88, 37-100 Łańcut, www.elektrometal.net.pl

# Katalog

Dzięki wykorzystaniu najnowszych technologii i wdrożeniu ścisłej kontroli jakości w procesie projektowania i produkcji, możemy Państwu przedstawić szeroką gamę precyzyjnych, solidnych i bezpiecznych elektronarzędzi.

www.virutextools.pl

ELEKTROMETAL ŁAŃCUT
ELEKTRONARZĘDZIA
DLA PROFESJONALISTÓW I HOBBYSTÓW
SPRZEDAŻ - NAPRAWA - POKAZY - SZKOLENIA - DORADZTWO
www.elektrometal.net.pl

# Spis treści

**Strugi | 6 - 14**

Strugi ręczne | 6- 8
Strug do kantówek | 8
Strug do profilowania | 9 - 10
Strug do krawędzi | 11
Strugi ścierne | 13 - 14



**Szlifierki | 15 - 23**

Szlifierki taśmowe | 15
Szlifierki orbitalne | 16 - 17
Miniszlifierki | 17 - 18
Szlifierki mimośrodowe | 19 - 20
Szlifierki do ścian | 21
Szlifierka dyskowa i pionowa | 22
Materiały ścierne | 23



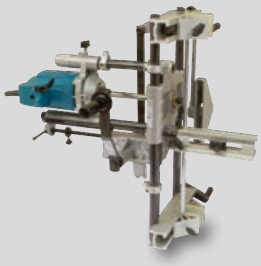
**Frezarki | 24 - 51**

Frezarki do obrzeży | 24 - 28
Frezarki górnowrzecionowe | 29 - 33
Akcesoria do frezarek | 34 - 39
Frezarki do połączeń nutowa | 40 - 44
Frezarki do materiałów mineralnych | 45 - 47
Osprzęt | 48 - 51



**Montaż i renowacja okien i drzwi | 52 - 65**

Frezarki pod uszczelki | 52- 53
Uszczelki | 54
Pilarka do framug | 55
Frezarka do zawiasów | 58- 60
Pilarka do cięcia ościeżnic | 56
Pilarka do ram okiennych | 57
Podnośnik do drzwi | 61
Akcesoria do montażu drzwi | 62
Dłutownica | 63- 64
Szablon pod zamki | 64
Wzornik do mocowania framug | 65



**Maszyny do parkietu | 66 - 67**

Przycinarka do drzwi | 66
Frezarka narożna | 67



# Objaśnienie symboli

- Podwójna izolacja
- Kondensator
- Progresywny start
- Elektroniczna regulacja prędkości
- Elektroniczne sprzęgło
- Elektroniczna regulacja temperatury
- Hamulec ostrzy skrawających
- Wyłącznik awaryjny
- Rura odprowadzania pyłu i wiórów
- Pochłaniacz pyłu
- Odciąg
- Obustronne ostrze
- Ruch wahadłowy
- Papier ścierny Velcro
- Standardowy papier ścierny
- Stała prędkość utrzymywana przez system elektroniczny
- Walizka transportowa
- System szybkiej wymiany przyrządów


**Pilarki | 70 - 81**

Wyrzynarka | 70
Pilarki | 71
Prowadnica | 72
Pilarko - zagłębiarka | 73
Ukośnice | 74 - 79
Przyrząd do kopiowania | 80
Stolik przenośny | 80
Piły i ostrza | 81





**Wałki do nanoszenia kleju | Systemy mocowania Nagrzewnice | 88 - 94**

Wałki ręczne | 88
Systemy mocowania | 89 - 92
Systemy łączenia | 93
Multiprowadnica | 94
Nagrzewnica | 94





**Odkurzacze | 82 - 84**

Urządzenia odpylające | 82 - 84





**Urządzenia do ciecia laminatów | 85 - 87**

Obcinarki | 85 - 87
Rolki dociskające | 87





**Okleiniarki | 95 - 114**

Okleiniarki do obrzeża z klejem | 95 - 101
Strugarki i gilotynki | 97 - 98
Okleiniarki z topielnikiem kleju | 102 - 111
Frezarka do oklejonych narożników | 105
Nakładarki kleju na obrzeża | 113 - 114






# Lider w produkcji maszyn i narzędzi do obróbki drewna

Od czasu pojawienia sie marki Virutex na rynku, w roku 1962, jesteśmy znani jako producent nowoczesnego i wysokiej jakości sprzętu do obróbki drewna. Dzięki naszym mocnym, bezpiecznym, niezawodnym i precyzyjnym urządzeniom, Virutex spełnia oczekiwania profesjonalistów z branży drzewnej na całym świecie i należymy do grupy liderów działających w tej dziedzinie. W samej Hiszpanii mamy ponad 2.000 dystrybutorów sprzętu Virutex. Posiadamy również przejrzystą sieć dealerów międzynarodowych, nasze produkty można nabyć w 60 krajach, na pięciu kontynentach. Regularnie uczestniczymy w najbardziej prestiżowych targach branży drzewnej na całym świecie, co pozwala nam śledzić najnowsze tendencje na rynku i utrzymywać nasze standardy jakości.
Naszym celem jest stały rozwój. Posiadamy dwie hale produkcyjne w rejonie Barcelony, jedną w Rubí a kolejną w samym mieście Barcelona. W Rubí posiadamy własną odlewnię aluminium oraz własne działy obróbki termoplastycznej i transformacji metali. Oddział w Barcelonie składa się z biur, działu badań i rozwoju, linii montażowych oraz głównego warsztatu.

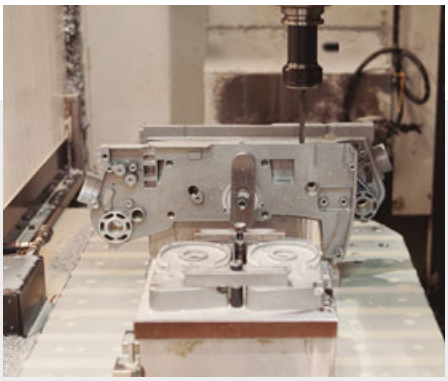
VIRUTEX produkuje większość komponentów do swoich maszyn.



Wewnętrzna kontrola procesów produkcji umożliwia nam przeprowadzanie rygorystycznych badań jakości podczas selekcji podstawowych komponentów. Technologicznie zaawansowane systemy i maszyny CNC, są wykorzystywane od samego początku procesu produckji, celem uzyskania komponentów o jak najwyższej precyzji i jakości.
Każdy z silników urządzeń VIRUTEX jest dokładnie sprawdzany przed zamontowaniem go w urządzeniu.
Także po zmontowaniu, każda maszyna jest indywidualnie sprawdzana, celem potwierdzenia niezawodności produktu końcowego. Ponadto, losowe próbki są pobierane w celu poddania ich bardziej rygorystycznym testom wytrzymałościowym, poprzez poddanie ich pracy w niekorzystnych warunkach.











50 LAT 1962 2012 Virutex

50 lat rozwiązań.

# Zaangażowanie na rzecz innowacji i technologii

Nasi technicy są wyposażeni w zaawansowane systemy i nowoczesne laboratoria, w których projektują i testują nowe urządzenia VIRUTEX, w celu spełnienia najbardziej rygorystycznych przepisów jakości i bezpieczeństwa.
Nasze maszyny projektujemy i produkujemy w całości sami, co jest elementem naszej marki. Nie szczędzimy czasu i środków, aby stać się punktem odniesienia w standardach bezpieczeństwa i jakości.
W rezultacie maszyny i narzędzia do obróbki drewna firmy VIRUTEX zdobyły zasłużoną reputację solidnych i niezawodnych. Z optymalnym stosunkiem ceny do jakości, nasze maszyny są precyzyjne, bezpieczne, łatwe w użyciu i posiadają gwarancję produktu w 100% wyprodukowanego w Hiszpanii.











## GR120P | Strug ręczny

Wyposażony w podstawę o długości 442 mm. Doskonale wyważony i zaprojektowany tak, by sprawdzał się przy wszelkich pracach wymagających zastosowania struga. Ergonomia wykonania zapewnia wygodną pracę osobom zarówno prawo, jak i leworęcznym. Szczególnie polecany do obróbki elementów drzwi.



Regulacja głębokości strugania z automatyką skalowania co 0,2 mm.

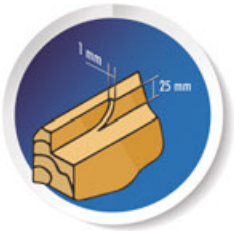


Przełącznik kierunku wyrzutu wiórów (lewo- prawo).



Stoper, zapobiegający uszkodzeniu powierzchni podczas postoju.

Boczne strugania obramowań do 1 mm.




GR120P umożliwia boczne struganie obramowań do 1 oraz wysokości 25 mm



Wygodna walizka.

**Ostrza**
2031082 Zestaw dwóch odwracalnych ostrzy rustykalnych, HSS 3 mm wraz z uchwytem.
2031079 Zestaw dwóch odwracalnych ostrzy profil "rustykalny" HSS 3 mm

**Dodatkowe wyposażenie**
2000150 Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej
2045381 Mikrometryczna prowadnica.



Mikrometryczna prowadnica umożliwiająca precyzyjne struganie krawędzi.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 900 W |
| Szerokość strugania | 82 mm |
| Głębokość strugania | 0-4 mm |
| Głębokość wręgu | 25 mm |
| Obroty bez obciążenia | 12.500/min |
| Waga | 4,6 kg |





## CE24E | Strug ręczny

Zaprojektowany i przeznaczony do wykonywania najcięższych prac wymagających wykończenia o najwyższej jakości. Strug ten jest wykonany w całości z aluminium, posiada podstawę o długości 450 mm oraz silnik o mocy 1.200W.



Szeroka podstawa o długości 450 mm.

Wygodna walizka w standardzie.





Mikrometryczna prowadnica umożliwiająca struganie krawędzi pod różnymi kątami.

**Dodatkowe wyposażenie**
2250012 Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej
2200018 Mikrometryczna prowadnica.

**Ostrza**
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.200 W |
| Szerokość strugania | 80 mm |
| Głębokość strugania | 0-3 mm |
| Głębokość wręgu | 22 mm |
| Obroty bez obciążenia | 13.100/min |
| Waga | 6 kg |

## CE120P | Strug ręczny

Dokładność i ergonomia w jednym urządzeniu. Wygodna rękojeść i doskonałe wyważenie gwarantują łatwą i precyzyjną pracę. Zaprojektowany do użycia przez osoby prawo jak i leworęczne. Podstawa strugu o długości 316 mm wyposażona jest w stoper spoczynkowy oraz duży rowek V ułatwiający struganie krawędzi. Strug posiada hamulec ostrza.



Prowadnica boczna do wręgów o głębokości do 25mm

Opcjonalnie dostarczany w walizce.





Dźwignia selektora wydmuchu odpadków (prawo-lewo).

**Dodatkowe wyposażenie**
2045381 Mikrometryczna prowadnica.
2000150 Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

**Ostrza**
2031082 Zestaw ostrzy odwracalnych, rustykalnych HSS 3 mm, z uchwytem
2031079 Zestaw ostrzy odwracalnych, rustykalnych HSS 3 mm



Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 750 W |
| Szerokość strugania | 82 mm |
| Głębokość strugania | 0-4 mm |
| Głębokość wręgu | 25 mm |
| Obroty bez obciążenia | 13.000/min |
| Waga | 3,8 kg |







## CE35E | Strug ręczny

Idealny do strugania powierzchni oraz krawędzi. Ergonomiczna rękojeść, doskonałe wyważenie oraz lekkość to cechy, dzięki którym praca tym urządzeniem jest łatwa i precyzyjna.



Idealny do pracy w warsztacie jak i w terenie.



Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

**Dodatkowe wyposażenie**
3500053 Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

**Ostrza**
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



Wygodna i podręczna walizka.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 700 W |
| Szerokość strugania | 80 mm |
| Głębokość strugania | 0-3 mm |
| Głębokość wręgu | 11 mm |
| Obroty bez obciążenia | 16.500/min |
| Waga | 3,2 kg |

## CE89E | Strug do kantówek

Lekki, profesjonalny strug przeznaczony do strugania krawędzi pod katem 45°. Wyposażony w wymienne odwracalne ostrza HM.



Specjalnie zaprojektowany do strugania krawędzi.



Wygodna i podręczna walizka.



Opcjonalnie wyposażony w przewód odprowadzający wióry do odkurzacza.

**Dodatkowe wyposażenie**
8946107 Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

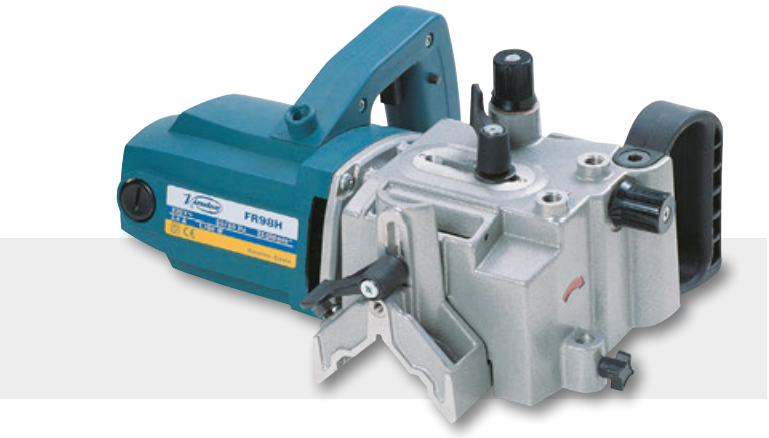
**Ostrza**
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 700 W |
| Głębokość strugania | 0-12,5 mm |
| Szerokość tnąca przy 90° | 25 mm |
| Obroty bez obciążenia | 16.500/min |
| Waga | 3,3 kg |



## **FR98H** | Strug do profilowania

Dedykowany do profilowania krawędzi belek i dźwigarów oraz modelowania sufitów kasetonowych. Wyposażony w dwa różne zestawy ostrzy z uchwytami, do profilowania krawędzi. Przy użyciu dodatkowych ostrzy o różnych promieniach i profilach można uzyskać liczne rodzaje wykończeń. Szerokość obrabianego profilu można ustawić pomiędzy 0 - 40 mm. Specjalna regulacja umożliwia ustawienie prowadnicy w taki sposób, że pracuje tylko wybrany fragment noża profilowego. Rozwiązanie to dodatkowo zwiększa różnorodność otrzymywanych profili wykończeniowych. Urządzenie posiada dwa uchwyty, umożliwiające pewny chwyt oburącz przy każdym rodzaju pracy. Strug posiada elektroniczny system rozruchu, a także wyłącznik bezpieczeństwa zapobiegający przypadkowemu włączeniu.



Bezpieczny i wygodny w obsłudze.



Zaokrąglenie lub cięcie krawędzi po promieniu R=5,R=10 lub R=15 przy użyciu kopiału oraz dodatkowego ostrza nr 9841005.



Stojak z prowadnicą numer 9800050.

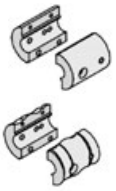
## Typy profili

rysunki profili patrz str. 10



### Ostrza i uchwyty w wyposażeniu standardowym

| Numer | Opis |
|---|---|
| 9841004 | Zestaw dwóch węglikowych ostrzy prostych |
| 9845239 | Uchwyt ostrzy |
| 9841006 | Zestaw dwóch ostrzy kształtowych |
| 9845273 | Uchwyt ostrzy |



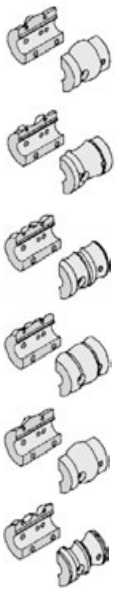
### Ostrza i uchwyty dodatkowe

| Numer | Opis |
|---|---|
| 9841005 | Zestaw ostrzy węglikowych 1/4 R=5, 10 & 15 |
| 9845270 | Uchwyt ostrzy 1/4 R=5, 10 & 15 |
| 9841010 | Zestaw ostrzy węglikowych 1/4 R=25 |
| 9845271 | Uchwyt ostrzy 1/4 R=25 |
| 9841011 | Zestaw ostrzy węglikowych 1/2 R=4,5 & 7 |
| 9845272 | Uchwyt ostrzy 1/2 R=4,5 & 7 |



### Ostrza i uchwyty dodatkowe

| Numer | Opis |
|---|---|
| 9841012 | Zestaw ostrzy węglikowych R=25 |
| 9845332 | Uchwyt ostrzy R=25 |
| 9841013 | Zestaw ostrzy węglikowych R=20/90° |
| 9845333 | Uchwyt ostrzy R=20/90° |
| 9841014 | Zestaw ostrzy węglikowych R=10 and 10 |
| 9845334 | Uchwyt ostrzy R=10 i 10 |
| 9841015 | Zestaw ostrzy węglikowych R=5, 20 i 5 180° |
| 9845335 | Uchwyt ostrzy R=5, 20 i 5 180° |
| 9841016 | Zestaw ostrzy węglikowych R=-20 |
| 9845336 | Uchwyt ostrzy R=-20 |
| 9841017 | Zestaw ostrzy węglikowych R=-7,7,7 y-7 |
| 9845337 | Uchwyt ostrzy R=-7,7,7 i-7 |



**Dane techniczne**

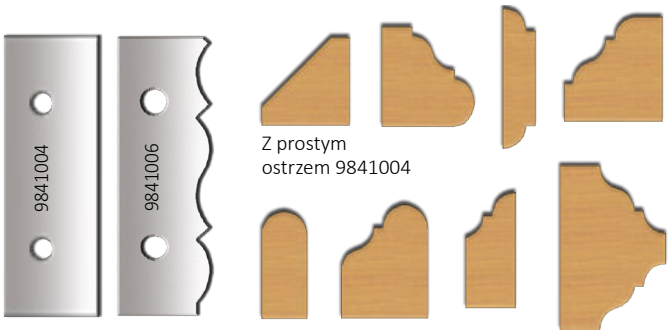
| | |
|---|---|
| Moc | 1.300 W |
| Maksymalna szerokość cięcia | 40/20 mm |
| Obroty bez obciążenia | 23.000/min |
| Maksymalna wysokość ostrza | 49 mm |
| Waga | 4,9 kg |

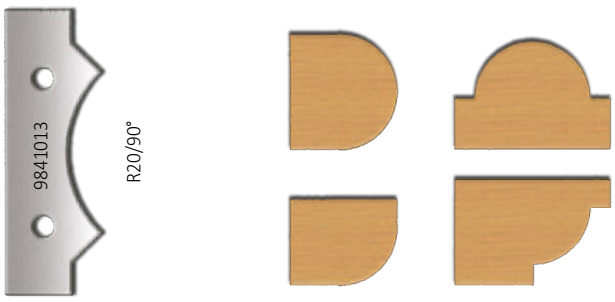
**Dodatkowe wyposażenie**

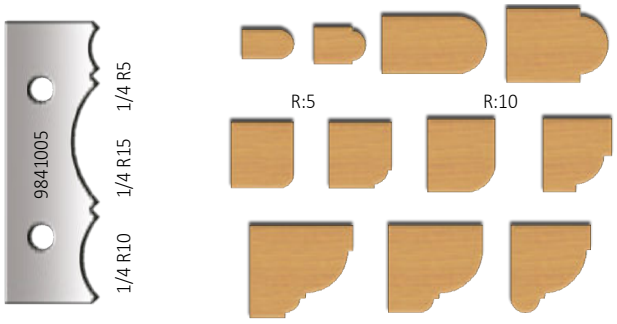
9800150 Stojak pozwalający na pracę w pozycji stacjonarnej

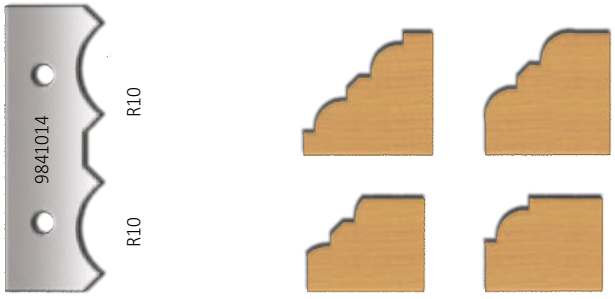


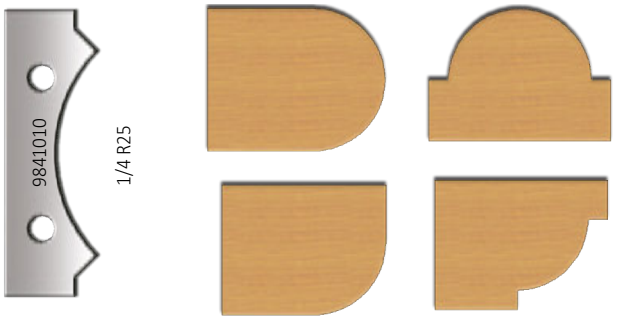
# Typy profili do FR98H

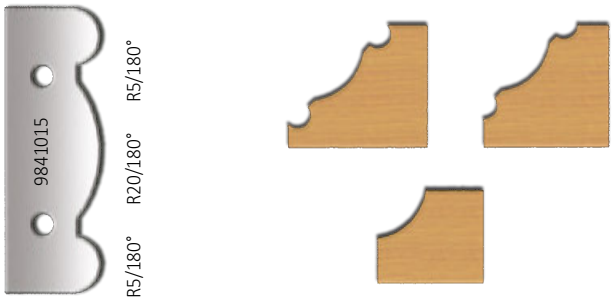


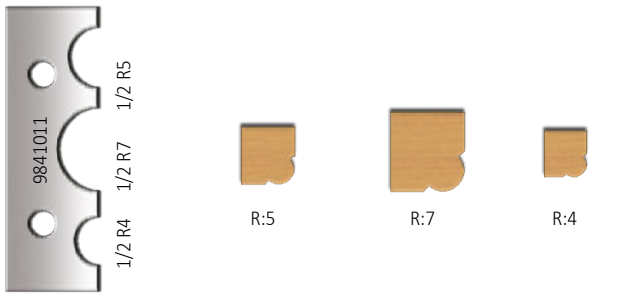



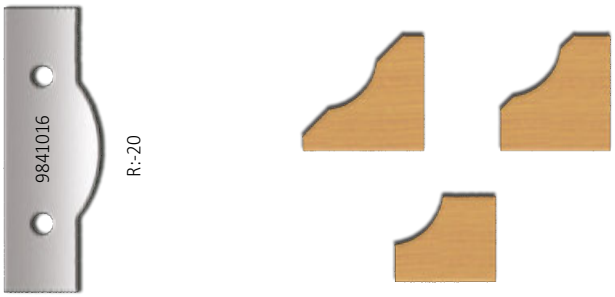



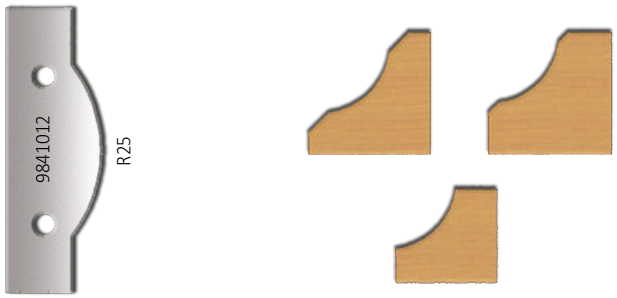



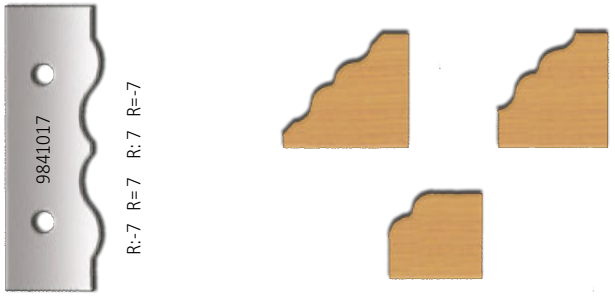




Na rysunku zmniejszenie wymiaru ostrza o 75%
Na rysunku zmniejszenie wymiaru profili o 25%

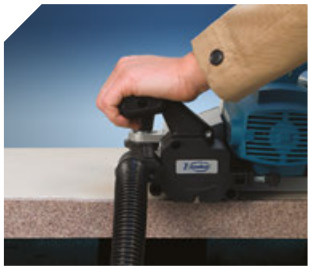


## CE53S | Strug do doklejek

Szczególnie przydatny przy pracach związanych z wyrównywaniem krawędzi i zbieraniem nadmiaru doklejeki z drewna litego. Sprawdza się również przy pracy z materiałami mineralnymi typu solid surface takimi jak np. Corian®.
Dzięki znacznej mocy urządzenia 1.300 W wykonywane prace są dokładne i nie ma ryzyka mechanicznego uszkodzenia materiału.

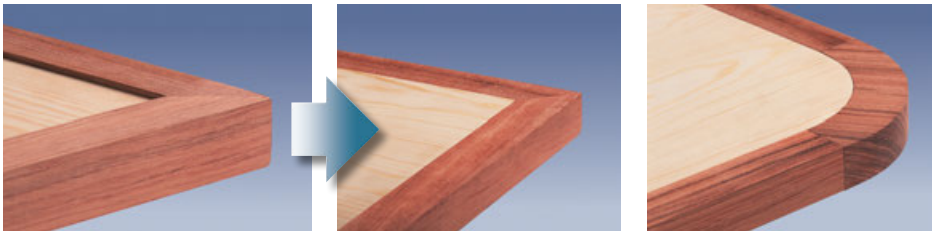

Łatwa i precyzyjna regulacja.

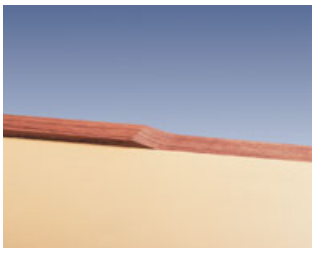

Wyposażony w przewód rurowy.


Umożliwia pracę z materiałami mineralnymi (Corian®).

**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m

**Ostrza**
5346072 Zestaw 2 odwracalnych ostrzy HM
5399059 Uchwyt ostrzy


Strug CE53S jest bardzo efektywny podczas strugania prostych oraz zaokrąglonych narożników.


Dokładne struganie, łatwa regulacja.

Struganie doklejek z drewna oraz materiałów solid surface jest bardzo dokładne, co przekłada się na ich perfekcyjną integrację z powierzchnią oklejonego elementu.


Doskonałe wykończenie powierzchni materiałów solid surface.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.300 W |
| Szerokość strugania | 55 mm |
| Głębokość strugania | 5-0 mm |
| Obroty bez obciążenia | 10.000/min |
| Hamulec ostrza | |
| Waga | 6,5 kg |



## CE96H | Strug do krzywizn

Profesjonalny strug do powierzchni krzywoliniowych z możliwością pracy na powierzchniach płaskich. Doskonały do krzywolinowego profilowania wang, poręczy oraz innych zastosowań np. prace konserwacyjne w stoczniach z powierzchnią wklęsłą i wypukłą.



Profilowanie powierzchni wklęsłych.



Profilowanie powierzchni wypukłych.



Prace konserwacyjne przy łodziach.

**Wygodna walizka**



**Dodatkowe wyposażenie**
**Wykończenie w stylu rustykalnym**
2031086 Zestaw ostrzy HSS z uchwytem
2031087 Zestaw ostrzy HSS



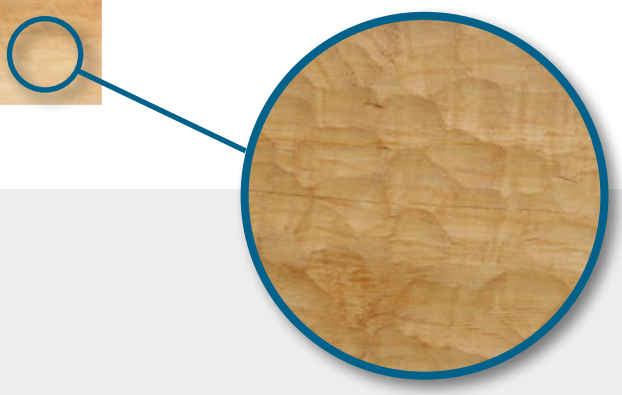
**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m

**Ostrza**
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



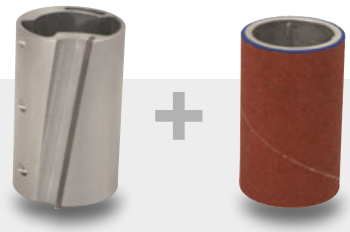
Rustykalne wykończenie powierzchni.

**Rustykalne wykończenie powierzchni**
Dzięki zastosowaniu specjalnych ostrzy w łatwy sposób można uzyskać rustykalne wykończenie powierzchni drewnianej np. belek, kolumn, paneli. Regulacja głębokości strugania pozwala na uzyskanie różnych efektów przy użyciu tych samych ostrzy.



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 700 W |
| Szerokość strugania | 80 mm |
| Głębokość strugania | 0-3 mm |
| Minimalny promień wklęsły | 450 mm |
| Minimalny promień wypukły | 400 mm |
| Obroty bez obciążenia | 16.500/min |
| Waga | 3,2 kg |

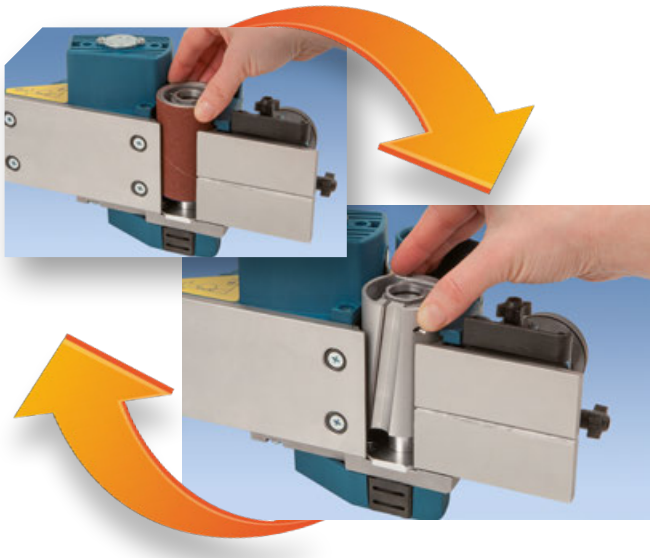




wideo

## CE223X | Strug DUO

Innowacyjna koncepcja polegająca na zastosowaniu wymiennych głowic. Pozwala na szybką wymianę narzędzia w zależności od charakteru prac, obrabianego materiału i porządanego efektu. Głowica z ostrzem ustawionym skośnie gwarantuje idealne wykończenie struganej powierzchni oraz obniżony poziom hałasu.
Głowica ścierna może być używana do szlifowana różnych powierzchni takich jak drewno, materiały drewnopochodne, solid surface, materiały sztuczne, kompozyty.
Tylna stopa strugu posiada regulację względem grubości zastosowanego papieru ściernego na głowicy.





Wszechstronność urządzenia sprawia, że jest ono zdolne wykonać różne rodzaje prac, jedynie poprzez wymianę wałka roboczego. Za pomocą wałka szlifującego, możliwa jest obróbka drzwi oraz półek, bez ryzyka ich rozszczepienia.

**Standardowe wyposażenie**
Wałek strugający z ostrzem skośnym, wałek ścierny o granulacji 40, prowadnica boczna, walizka do transportowania oraz dysza do odciągu.



**CE223X DUO może być dostosowany do różnego rodzaju powierzchni, dzięki jego systemowi dualnemu.**



Jest wiele możliwych zastosowań wałka szlifującego. Na przykład: szlifowanie drewnianych klinów naprawczych, struganie paneli wykonanych z kilku warstw różnych materiałów(np. Elementy izolacji), konserwacja desek surfingowych, łodzi i wielu innych.

**Akcesoria opcjonalne**
2346558 Głowica strugająca Z2 na noże proste
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 700 W |
| Szerokość strugania | 80 mm |
| Głębokość strugania | 0- 3 mm |
| Max. Głębokość wręgu | 11 mm |
| Obroty bez obciążenia | 16.500/min |
| Max. głębokość szlifowania | 0- 1 mm |
| Szerokość wałka zamiennego | 81 mm |
| Waga | 3,2 kg |

**Wałki ścierne (opcjonalnie)**
2345510 Wałek gr. 40 Karborund
2345511 Wałek gr. 50 Karborund
2345512 Wałek gr. 60 Karborund

Do bardzo twardych materiałów
2345514 Wałek z tlenku cyrkonu gr. 60



wideo



## CE23N | Strug ścierny

Dedykowany do strugania i szlifowania najbardziej wymagających materiatów, które podczas obróbki konwencjonalnym strugiem mogłyby zostać uszkodzone. Szlifuje materiały twarde, miękkie i elastyczne. Na wałku ściernym zastosowano karborund (węglik krzemu) oraz tlenek cyrkonu, czyli materiały o dużej twardości i odporności na wysokie temperatury.



Możliwość uzyskania płaskich krawędzi listew lub drzwi bez zadziorów i uszkodzeń.





Idealna do usuwania starych powłok lakierniczych z wszelkich płaskich powierzchni.

**Standardowe wyposażenie**
Wygodna walizka i wałek z Karborundu gr. 50.

**Dodatkowe wyposażenie**
3546021 Prowadnica boczna
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m

## CE123N | Strug ścierny do krzywizn

Strug ścierny CE123N posiada wszystkie zalety struga CE35E oraz umożliwia pracę na powierzchniach krzywoliniowych. Doskonały do prac stoczniowych z materiałami zawierajacymi włókno szklane, włókno węglowe czy kevlar.



Szlifowanie powierzchni pokrytych kilkoma warstwami materiałów o różnej twardości i teksturze.

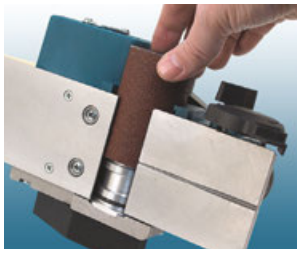




Doskonały przy konserwacji kadłubów łodzi, desek surfingowych oraz innych powierzchni krzywoliniowych.

**Standardowe wyposażenie**
Wygodna walizka i wałek z Karborundu gr. 50.

**Dodatkowe wyposażenie**
3546021 Prowadnica boczna
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m



### Wałki zamienne do CE23N i CE123N

Wałki ścierne są łatwe do wymiany oraz wyjątkowo trwałe



**Wałki ścierne (opcjonalnie)**
2345510 Wałek gr. 40 Karborund
2345511 Wałek gr. 50 Karborund
2345512 Wałek gr. 60 Karborund

Do bardzo twardych materiałów
2345514 Wałek z tlenku cyrkonu gr. 60

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 700 W |
| Obroty bez obciążenia | 16.500/min |
| Głębokość szlifowania | 0-1 mm |
| Szerokość szlifowania | 81 mm |
| Waga | 3,2 kg |

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 700 W |
| Obroty bez obciążenia | 16.500/min |
| Głębokość szlifowania | 0-1 mm |
| Szerokość szlifowania | 81 mm |
| Waga | 3,2 kg |





## LB31E/LB31EA | Szlifierki taśmowe

Profesjonalne szlifierki taśmowe przeznaczone do ciężkich prac. Wyjątkową cechą urządzenia jest duża powierzchnia robocza (175x100 mm) zapewniająca optymalną wydajność pracy oraz uzyskanie idealnej powierzchni bez konieczności użycia dodatkowej ramy szlifierskiej. Posiadają wolframowo-węglikowe zaczepy chroniące obudowę przed uszkodzeniami.
Model LB21EA wyposażony jest w worek na pyły.



Duża powierzchnia robocza.



Możliwość podłączenia do urządzenia odpylającego.



Model LB31EA wyposażony jest w worek na pył.

**Dodatkowe wyposażenie**
3300071 Zbiornik pyłu dla LB31E
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m

**Materiały ścierne**
patrz strona 23



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.200 W |
| Wymiar pasa | 690x100 mm |
| Powierzchnia robocza | 175x100 mm |
| Prędkość pasa | 420 m/min |
| Waga | 6,5 kg |

## AF11 | Szlifierka taśmowa trójfazowa

Trójfazowa szlifierka taśmowa przeznaczona do szlifowania powierzchni nierównych i chropowatych. Duża powierzchnia szlifująca urządzenia zwiększa jego wydajność. Urządzenie wyposażone jest w trójfazowy silnik o mocy 900 W idealny do ciężkich prac. Posiada wolframowo-węglikowe zaczepy chroniące obudowę przed uszkodzeniami.



Dokładne szlifowanie bez rys.



Możliwość podłączenia do urządzenia odpylającego.

**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m

**Materiały ścierne**
patrz strona 23



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 900 W |
| Napięcie (3-fazy) | 220/380 V |
| Wymiar pasa | 690x100 mm |
| Powierzchnia robocza | 175x100 mm |
| Prędkość pasa | 327 m/min |
| Waga | 9,7 kg |





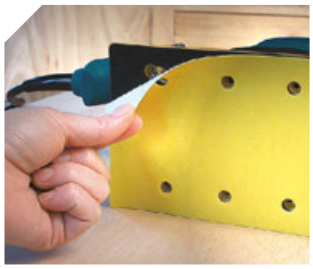


## LR46L | Szlifierka oscylacyjna

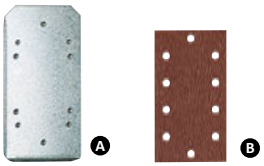
Wysokiej jakości szlifierka oscylacyjna do polerowania i wykańczania. Mocna i dobrze wyważona, umożliwia uzyskanie wysokiej jakości wykończeń. Standardową płytę roboczą PUR cechuje wyjątkowa trwałość. Posiada wymienną podstawę umożliwiającą użycie papierów ściernych Velcro. Urządzenie posiada integralny system zbierania pyłu i ochrony przed pyłami, który przedłuża żywotność materiałów ściernych. Ergonomiczny kształt, antypoślizgowa powierzchnia i uchwyty sprawiają, że urządzenie jest komfortowe i wydajne w pracy.



Wysokiej jakości wykończenia bez poprawek.



Wymienna podstawa do papierów Velcro.




**Dodatkowe wyposażenie**
8646132 Urządzenie centrujące papiery ścierne Ⓐ
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m

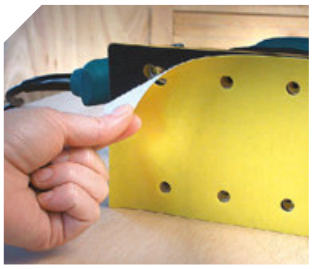
**Materiały ścierne**
patrz str. 23 Ⓑ

## LRE46L | Szlifierka z regulacją obrotów

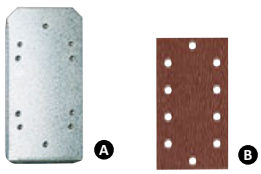
Wysokiej jakości szlifierka oscylacyjna wyposażona w elektroniczną regulację obrotów. Przeznaczona do polerowania i wykańczania powierzchni. Posiada wszystkie funkcje modelu LR46L.



Wysokiej jakości wykończenia bez poprawek.



Wymienna podstawa do papierów Velcro.




**Dodatkowe wyposażenie**
8646132 Urządzenie centrujące papiery ścierne Ⓐ
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m

**Materiały ścierne**
patrz str 23 Ⓑ



Elektroniczna regulacja obrotów.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 370 W |
| Oscylacja | 2 mm |
| Rozmiar podkładki | 115x208 mm |
| Obroty bez obciążenia | 10.000/min |
| Przełożenie | 20.000/min |
| Waga | 3 kg |

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 370 W |
| Oscylacja | 2 mm |
| Rozmiar podkładki | 115x208 mm |
| Obroty bez obciążenia | 4.000-9.800/min |
| Przełożenie | 8.000-19.600/min |
| Waga | 3 kg |





## LR284R | Szlifierka oscylacyjna

Lekka szlifierka o dużej mocy do szlifowania każdego rodzaju powierzchni. Dzięki ergonomicznemu uchwytowi, perfekcyjnemu wyważeniu oraz zredukowanemu poziomowi wibracji szlifowanie nie wymaga dużego wysiłku. Wyposażona w aluminiową podstawę umożliwiającą szlifowanie narożników lub krawędzi bez uszkodzeń i zarysowań. Podstawa o rozmiarach 93x185 mm czyni ją idealną do szlifowania wąskich powierzchni. Wyposażona w worek na pyły.



Aluminiowa podstawa.



Precyzyjne szlifowanie na każdej powierzchni.

**Dodatkowe wyposażenie**
8499219 Podstawa do papierów ściernych Velcro
8445571 Urządzenie centrujące
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m

**Materiały ścierne**
patrz strona 23



Opcjonalnie dodatkowa podstawa do papierów ściernych Velcro (numer 8499219)

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 180 W |
| Oscylacja | 2 mm |
| Rozmiar podkładki | 93x185 mm |
| Obroty bez obciążenia | 12.500/min |
| Przełożenie | 25.000/min |
| Waga | 1,5 kg |

## LR84H/LRE84H | Miniszlifierka

Mała szlifierka oscylacyjna o dużej mocy do prac wykończeniowych. Ergonomicznie zaprojektowana dla ułatwienia pracy. Posiada dodatkową podstawę delta do papierów ściernych Velcro, ułatwiającą obróbkę trudnych powierzchni np. ram, rolet itp. Można ją zmienić w szlifierkę mimośrodową za pomocą dodatkowego dysku.

LRE84H posiada elektroniczną regulację obrotów pozwalającą na wybór optymalnej prędkości dostosowanej do rodzaju obrabianego materiału.

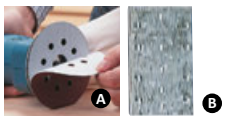


Idealna do polerowania ram i innych powierzchni.



Przy użyciu podstawy w kształcie delta łatwo i szybko można szlifować narożniki.

**Arkusze ścierne**
patrz strona 23




**Dodatkowe wyposażenie**
8499211 Mocowanie do papierów ściernych Velcro
8445598 Dysk orbitlany Velcro A
8445232 Urządzenie centrujące B



Szlifowanie trudno dostępnych powierzchni np. żaluzji.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 180 W |
| Rozmiar oscylacji | 2 mm |
| Rozmiar podkładki | 80x130 mm |
| Obroty bez obciążenia | LR84H 12.500/min- LRE84H 7.000-12.500/min |
| Przełożenie | LR84H 25.000/min- LRE84H 14.000-25.000/min |
| Waga | 1,5 kg |





## LRT84H | Multiszlifierka z regulacją obrotów

Szlifierka oscylacyjna i mimośrodowa w jednym. Ergonomiczna konstrukcja pozwala na wygodne użycie i sterowanie. Podobnie jak urządzenie oscylacyjne wyposażona jest w dodatkową podstawę delta dla papierów Velcro. Idealne narzędzie do obróbki trudno dostępnych powierzchni jak np. ramy, żaluzje itp. Łączy dwa rodzaje ruchu: oscylacyjny i mimośrodowy, pozostawiając idealnie gładką powierzchnię. Posiada dysk do papierów Velcro, elektroniczną regulację obrotów, system hamowania dysku zapobiegający nadmiernej prędkości bez obciążenia.



Użycie podstawy delta pozwala na szybkie i proste szlifowanie wewnętrznych kątów.



Szlifierka oscylacyjna i mimośrodowa w jednym.



Ⓐ

**Dodatkowe wyposażenie**
8445232 Urz. centrujące Ⓐ
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m



Opcjonalnie może być dostarczona w walizce.

**Materiały ścierne**
patrz strona 23

## RTE84H | Miniszlifierka

Miniszlifierka mimośrodowa do prac wykończeniowych wysokiej jakości. Lekka o dużej mocy. Idealna do pracy na każdej powierzchni. Łączy dwa rodzaje ruchu (mimośrodowy i oscylacyjny) pozwalając na uzyskanie gładkiej powierzchni. Może wykonywać prace szlifierskie na wysokich obrotach. Ergonomiczne wykonanie zapewnia wygodne użycie i łatwość obsługi. Posiada podstawę dla dysków ściernych Velcro i elektroniczną regulacje obrotów, system hamowania dysku przy braku obciążenia a także system odprowadzania pyłów.



Wysoka jakość prac wykończeniowych.



System odprowadzania pyłów.

**Materiały ścierne**
patrz strona 23

**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m



Elektroniczna regulacja obrotów.

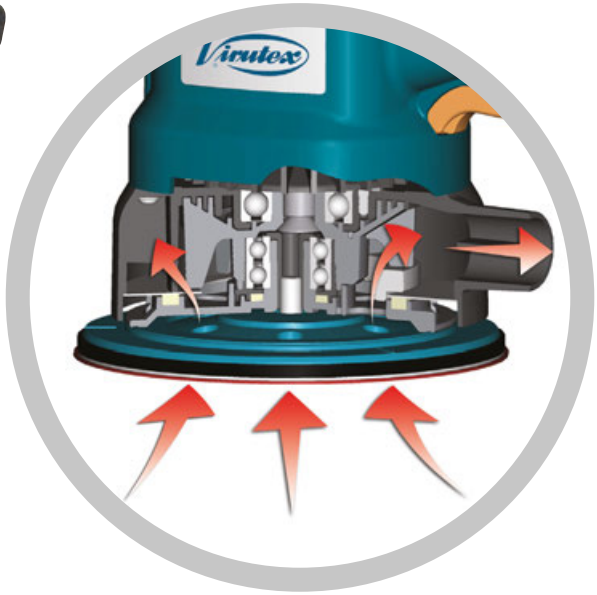
**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 180 W |
| Oscylacja | 2 mm |
| Rozmiar podkładki | 80x130 mm |
| Średnica dysku | 125 mm |
| Obroty bez obciążenia | 7.000-12.500/min |
| Przełożenie | 14.000-25.000/min |
| Waga | 1,5 kg |

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 180 W |
| Oscylacja | 2 mm |
| Średnica dysku | 125 mm |
| Obroty bez obciążenia | 7.000-12.500/min |
| Przełożenie | 14.000-25.000/min |
| Waga | 1,4 kg |






## RTE146L / RTE46L | Szlifierka

Wysokiej jakości szlifierka mimośrodowa do polerowania i wykańczania. Idealna w sytuacjach gdzie powierzchnia jest pokryta fornirem lub lakierem. Dzięki połączeniu ruchów oscylacyjnych i mimośrodowych powierzchnia po szlifowaniu jest idealnie gładka bez żadnych zadrapań. Szlifierki te posiadają nowy system ochrony przed pyłami oraz worek na pyły. Ergonomiczny kształt i antypoślizgowa powierzchnia uchwytów sprawiają, że urządzenie jest komfortowe i wydajne w pracy. Elektroniczna kontrola obrotów i system hamowania zapobiegają przed przyspieszeniem urządzenia podczas działania bez obciążenia.



Wysoka jakość prac wykończeniowych.



Otwory pochłaniania pyłu pasujące do większości standardowych dysków ściernych.

### Całkowita ochrona przeciw pyłowi

Modele RTE46L, RTE146L, RT188N, LR46L oraz LRE46L są wyposażone w nowy, skuteczny system chroniący łożyska przed kontaktem z pyłem szlifierskim.



Oba modele są wyposażone w elektroniczną regulację obrotów.



Łatwa wymiana dysków szlifierskich możliwa dzięki przyciskowi blokującemu.

**Standardowe dyski**
4645093 Podkładka twarda
Ø 150 mm (Velcro)

**Dodatkowe dyski**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m

**Materiały ścierne**
patrz strona 23

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 350 W |
| Oscylacja RTE146L | 4 mm |
| Oscylacja RTE46L | 7 mm |
| Średnica dysku | 150 mm |
| Obroty bez obciążenia | 4.000-8.000/min |
| Waga | 2,6 kg |



## RT188N | Szlifierka orbitalna

Idealna do szlifowania lub wygładzania drewnianych bądź metalowych powierzchni. Wyposażona w silnik o mocy 800 W z elektroniczną regulacją obrotów. Jej duża moc oraz optymalny kształt umożliwiają idealne szlifowanie przy niskim poziomie wibracji. Oscylacja 7 mm umożliwia szlifowanie wysokiej jakości, a przy zastosowaniu ruchów obrotowych pozostawia powierzchnię gładką i wolną od zarysowań, gotową do pokrycia lakierem lub farbą. Elektroniczna kontrola obrotów pozwala dostosować prędkość do szlifowanego materiału.



Wysoka jakość wykończenia.



Otwory zbierające pył zaprojektowane tak, aby pasowały do dostępnych tarcz ściernych.

**Materiały ścierne:** patrz strona 23

**Dodatkowe wyposażenie**

6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m

1746245 Wąż systemu odpylania 5 m

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 900 W |
| Oscylacja | 7 mm |
| Średnica dysku | 150 mm |
| Obroty bez obciążenia | 3.500-7.500/min |
| Waga | 2,6 kg |

## Podkładki do szlifierek



### Twarde podkładki

Dla modeli: RTE46L, RTE146L & RT188N

| Numer | Rodzaj |
|---|---|
| 4645010 | Twarda Ø 150mm (samoprzylepne) (RTE46L, RTE146L) |
| 4645093 | Twarda Ø 150 mm (Velcro) (RTE46L, RTE146L) |
| 8846367 | Twarda Ø 150 mm (samoprzylepne) (RT188N) |
| 8846366 | Twarda Ø 150 mm (Velcro) (RT188N) |

Dla modeli: LR84H, LRE84H, LRT84H, RTE84H

| Numer | Rodzaj |
|---|---|
| 8445598 | Twarda Ø 125 mm (Velcro) |



### Miękkie podkładki

Dla modeli: RTE46L, RTE146L & RT188N

| Numer | Rodzaj |
|---|---|
| 4745040 | Miękka Ø 150 mm (samoprzylepne) (RTE46L, RTE146L) |
| 4745092 | Miękka Ø 150 mm (Velcro) (RTE46L, RTE146L) |
| 8845485 | Miękka Ø 150 mm (Velcro) (RT188N) |
| 8845487 | Miękka Ø 150 mm (samoprzylepne) (RT188N) |



## **LPC97S** | Szlifierka o dużym zasięgu

Idealna do wykończeń malarskich i dekoracyjnych. Do szlifowania ścian i sufitów. Umożliwia łatwą, szybką i wydajną pracę. Ergonomiczne i solidne wykonanie. Łatwa w obsłudze i lekka. Urządzenie jest doskonale wyważone, dzięki czemu w prosty sposób możemy szlifować pod różnymi kątami. Silnik umieszczony przy bagnecie urządzenia, w pobliżu dysku, sprawia, że urządzenie jest bardzo poręczne i umożliwia pracę na ścianach i sufitach z zapewnieniem całkowitej kontroli. Duża powierzchnia szlifująca. Elektroniczna regulacja obrotów pozwala wybrać najodpowiedniejszą prędkość adekwatnie do rodzaju szlifowanej powierzchni oraz stosowanego papieru ściernego. Posiada wyłącznik z osłoną przeciw pyłom oraz dyszę do połączenia z odciągiem.



Mocny talerz szlifierski z systemem Velcro.



Wysoka wydajność pracy.



Możliwość podłączenia do odkurzacza.

**Standardowe wyposażenie**
Wąż do odprowadzania pyłów (4m), paski na rzep do mocowania przewodu, papier ścierny gr. 80, pokrowiec oraz klucze serwisowe.

## **LPM97S** | Ręczna szlifierka do ścian

Idealna do wykończeń malarskich i dekoracyjnych. Do szlifowania ścian i sufitów. Umożliwia łatwą, szybką i wydajną pracę. Duża powierzchnia szlifująca. Elektroniczna regulacja obrotów umożliwia wybór najodpowiedniejszej prędkości adekwatnie do rodzaju szlifowanej powierzchni oraz stosowanego papieru ściernego. Posiada dyszę do połączenia z odciągiem, system szybkiego mocowania oraz walizkę do transportowania (załączone w standardzie).



Zdejmowana część głowicy pozwala pracować blisko krawędzi.



Szlifierka pozwala na szlifowanie trudno dostępnych miejsc.

**Dodatkowe wyposażenie**
**Dla modelu LPC97S i LPM97S**
8200100 AS182K Odkurzacz 27 l.
8200200 AS282K Odkurzacz 72 l.
9702697 Paski na rzep do mocowania przewodu
9745948 Zapasowy dysk Velcro



Zapakowana w walizce.

**Dyski ścirne**
patrz strona 23

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 550 W |
| Obroty bez obciążenia | 650-1.600 rpm |
| Ø średnica dysku | 225 mm |
| Całkowita długość | 1.520 mm |
| Waga | 3,6 kg |

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.200 W |
| Obroty bez obciążenia | 650-1,300 rpm |
| Ø średnica dysku | 225 mm |
| Waga | 3,1 kg |





## **PDE446L** | Szlifierka dyskowa

Urządzenie zaprojektowane specjalnie do prac polerskich z arkuszami stali i marmurem. Silnik o mocy 700W charakteryzuje się dużą wytrzymałością wymaganą przy ciężkich pracach zapobiegając przepracowaniu lub przegrzaniu jednostki.
W standardowym wyposażeniu znajduje się dysk gumowy oraz dysk szlifujący.



Idealna do pracy przy stali.

**Materiały ścierne:** patrz strona 23



Idealna do marmuru.

**Dodatkowe wyposażenie**
4504008 Gumowa podkładka Ø 173 mm

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 700 W |
| Średnica dysku | 173 mm |
| Obroty bez obciążenia | 2,000-3,800/min |
| Waga | 3 kg |

## **RO156N** | Szlifierka prosta

Szlifierka prosta wyposażona w tuleje 6 mm. Idealna do wykończeń metali oraz materiałów szorstkich. Może być stosowana z większością standardowych akcesoriów do szlifowania dostępnych na rynku. Posiada elektroniczną regulację obrotów.



Umożliwia wykańczanie i obróbkę metali.
(Kamień szlifujący nie jest załączony do urządzenia)

**Dodatkowe wyposażenie**
1222085 Uchwyt Ø 6,35 mm (1/4")
1222024 Uchwyt Ø 8 mm

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 750 W |
| Obroty bez obciążenia | 14,000-30,000/min |
| Uchwyt mocujący | 8 mm |
| Maks. średnica Ø 40m/s. | 25 mm |
| Wymiar kołnierza wrzeciona | 43 mm |
| Waga | 1.3 kg |

## Pasy ścierne*



| Numer | Rodzaj | Model |
|---|---|---|
| 4491206 | 4 szt. 690x100 Gr. 30 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491207 | 4 szt. 690x100 Gr. 40 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491208 | 4 szt. 690x100 Gr. 50 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491209 | 4 szt. 690x100 Gr. 60 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491210 | 4 szt. 690x100 Gr. 80 | LB31E, LB31EA, AF11 |
| 4491211 | 4 szt. 690x100 Gr. 100 | LB31E, LB31EA, AF11 |

## Arkusze ścierne**



| Numer | Rodzaj | Model |
|---|---|---|
| 6791213 | 8 szt. Gr. 80 (c) | LR46L, LRE46L |
| 6791214 | 8 szt. Gr. 120 (c) | LR46L, LRE46L |
| 6791215 | 8 szt. Gr. 150 (c) | LR46L, LRE46L |
| 4691216 | 8 szt. Gr. 100 (c) | LR46L, LRE46L |
| 8691217 | 8 szt. Gr. 60 115x208 c/Velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 8691218 | 8 szt. Gr. 80 115x208 c/Velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 8691219 | 8 szt. Gr. 120 115x208 c/Velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 8691220 | 8 szt. Gr. 150 115x208 c/Velcro (c) | LR46L, LRE46L |
| 9391221 | 8 szt. Gr. 60 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391222 | 8 szt. Gr. 80 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391223 | 8 szt. Gr. 120 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391224 | 8 szt. Gr. 150 (c) | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491225 | 8 szt. Gr. 100 | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491226 | 8 szt. Gr. .40 81x132 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391227 | 8 szt. Gr. 60 81x132 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391228 | 8 szt. Gr. 80 81x132 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391229 | 8 szt. Gr. 120 81x132 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 9391230 | 8 szt. Gr. 150 81x132 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491231 | 8 szt. Gr. 220 81x132 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491232 | 8 szt. Gr. 400 81x132 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491233 | 8 szt. Gr. 50 93x230 | LR284R |
| 8491234 | 8 szt. Gr. 80 93x230 | LR284R |
| 8491235 | 8 szt. Gr. 120 93x230 | LR284R |
| 8491236 | 8 szt. Gr. 150 93x230 | LR284R |
| 8491237 | 8 szt. Gr. 100 93x230 | LR284R |
| 8491238 | 8 szt. Gr. 40 93x185 Velcro | LR284R |
| 8491239 | 8 szt. Gr. 60 93x185 Velcro | LR284R |
| 8491240 | 8 szt. Gr. 80 93x185 Velcro | LR284R |
| 8491241 | 8 szt. Gr. 120 93x185 Velcro | LR284R |
| 8491242 | 8 szt. Gr. 150 93x185 Velcro | LR284R |
| 8491243 | 8 szt. Gr. 220 93x185 Velcro | LR284R |
| 8491244 | 8 szt. Gr. 400 93x185 Velcro | LR284R |

Wszystkie dyski posiadają otwory ułatwiające odsysanie pyłu.

## Arkusz ścierny Delta**



| Numer | Rodzaj | Model |
|---|---|---|
| 8491245 | 8 szt. Gr. 40 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491246 | 8 szt. Gr. 60 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491247 | 8 szt. Gr. 80 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491248 | 8 szt. Gr. 120 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491249 | 8 szt. Gr. 220 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |
| 8491250 | 8 szt. Gr. 400 Velcro | LR84H, LRE84H, LRT84H |

Wszystkie dyski posiadają otwory ułatwiające odsysanie pyłu.

## Materiały ścierne**



| Numer | Rodzaj | Model |
|---|---|---|
| 4691251 | 8 szt. Gr. 40 (Ø150) Velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691252 | 8 szt. Gr. 60 (Ø150) Velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691253 | 8 szt. Gr. 80 (Ø150) Velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691254 | 8 szt. Gr. 120 (Ø150) Velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691255 | 8 szt. Gr. 150 (Ø150) Velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691256 | 8 szt. Gr. 220 (Ø150) Velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 4691257 | 8 szt. Gr. 320 (Ø150) Velcro | RTE46/146L,RT188N |
| 8491258 | 8 szt. Gr. 40 (Ø 125) Velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491259 | 8 szt. Gr. 60 (Ø 125) Velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491260 | 8 szt. Gr. 80 (Ø 125) Velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491261 | 8 szt. Gr. 120 (Ø 125) Velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491262 | 8 szt. Gr. 220 (Ø 125) Velcro | RTE84H, LRT84H |
| 8491263 | 8 szt. Gr. 400 (Ø 125) Velcro | RTE84H, LRT84H |

Wszystkie dyski posiadają otwory ułatwiające odsysanie pyłu.

## Materiały ścierne dla PDE446L



| Numer | Rodzaj | Model |
|---|---|---|
| 4591020 | 1 Dysk ścierny Gr. 120 (bez otworów) | PDE446L |

## Materiały ścierne dla LPC97S i LPM97S

| Numer | Rodzaj | Model |
|---|---|---|
| 9791114 | Cement, szorstkie powierzchnie, tapety Gr.24 (10 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791115 | Tynki, gipsy, farby Gr.40 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791116 | Tynki, gipsy, farby Gr.60 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791117 | Tynki, gipsy, farby Gr.80 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791118 | Tynki, gipsy, farby Gr.100 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791119 | Tynki, gipsy, farby Gr.120 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791120 | Tynki, gipsy, farby Gr.150 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791121 | Tynki, gipsy, farby Gr.180 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |
| 9791122 | Tynki, gipsy, farby Gr.220 (25 szt.) | LPC97S, LPM97S |

* pasy ścierne dostępne również w opakowaniach zbiorczych 10 szt.
** materiały ścierne dostępne również w opakowaniach zbiorczych 50 szt.



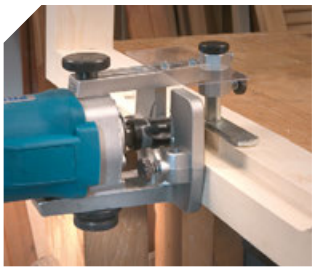
## FR192N | Frezarka

Lekka wszechstronna frezarka zapewniająca idealną obróbkę. W standardowym wyposażeniu znajdują się akcesoria pozwalające na precyzyjne wykonywanie okręgów i prostych żłobień.

Standardowe wyposażenie:
Frez węglikowy HM, prowadnica boczna, pierścień prowadzący oraz zestaw kluczy serwisowych.



Doskonałe wykończenie frezowanych krawdzi.



Wykonywanie felcu za pomocą frezu numer 1240046 i prowadnicy 1250041



Profilowanie krawędzi.

Frezarka posiada elektroniczną regulację obrotów i system zapewniający stałe obroty niezależnie od obciążenia.

**Dodatkowe wyposażenie**
1222024 Uchwyt 8 mm
1222085 Uchwyt 6,35 mm (1/4")
1240046 Frez do spoin

Szablony do zawiasów
(patrz strona 60)

**Pierścienie kopiujące**
1250001 Ø 10 mm
do frezu 6 mm
1250002 Ø 12 mm
do frezu 8 mm
1250003 Ø 14 mm
do frezu 10 mm
1250004 Ø 16 mm
do frezu 12 mm
1250025 Ø 18 mm
do ostrzy 14 mm
1250035 Ø 20 mm
do frezu 16 mm

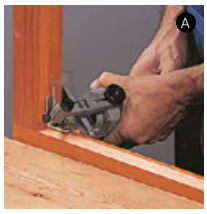


Frezowanie okrągłych żłobień.



Frezowanie równoległych żłobień.

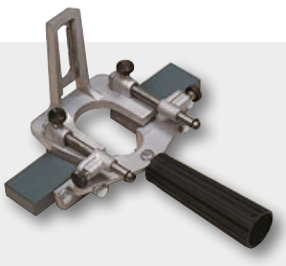
**Dodatkowe wyposażenie**
Prowadnica 45° A
Nr.1850042
Prowadnica pozioma B
Nr.1250041
Prowadnica C
Nr. 1250040
Prowadnica 25 mm
Nr. 1250078











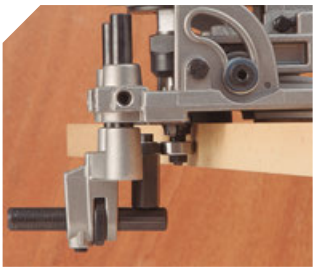
**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 750 W |
| Maks. średnica ostrza | 25 mm |
| Średnica uchwytu mocującego | 6 mm |
| Obroty bez obciążenia | 14.000-30.000/min |
| Waga | 1,8 kg |



## FR292R | Frezarka z głowicą uchylną

Frezarka przeznaczona do przycinania nadmiaru obrzeża panelu na powierzchniach płaskich lub pod dowolnym kątem bez konieczności wymiany frezu. Jej szeroka podstawa umożliwia efektywne prowadzenie i łatwe frezowanie. Urządzenie oferuje wiele możliwości frezowania dzięki unikalnemu systemowi pochylania i regulacji. Wyposażona w silnik o mocy 750 W z systemem elektronicznej regulacji obrotów oraz kontroli stałych obrotów, niezależnie od obciążenia. Posiada wyjście na złączkę do kolektora odpadów.



Można zastosować boczny ogranicznik.



Kopiarka z łożyskiem kulowym. Idealne prowadzenie na zakrzywionych powierzchniach.



Pierścień prowadzący daje funkcje routera.

**Standardowe wyposażenie**

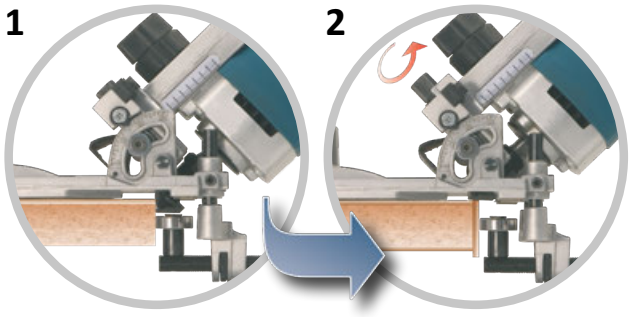
Frez HM 90° (1140087) i frez prosty Ø 18 mm (1140016) do frezowania i żłobienia, tulejka Ø 8 mm, kopiał z łożyskiem, boczny ogranicznik z trzpieniem, klucze serwisowe oraz walizka transportowa.

**Dodatkowe wyposażenie**

6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m
1222084 Tulejka 6 mm
1222085 Tulejka 6,35 mm (1/4")
Pierścienie prowadzące (model FR129N)

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 750 W |
| Maks. średnica ostrza | 25 mm |
| Średnica uchwytu mocującego | 8 mm |
| Obroty bez obciążenia | 14.000-30.000/min |
| Waga | 2,2 kg |




**Łatwiejsze, dokładniejsze frezowanie za pomocą specjalnego frezu 90°.**

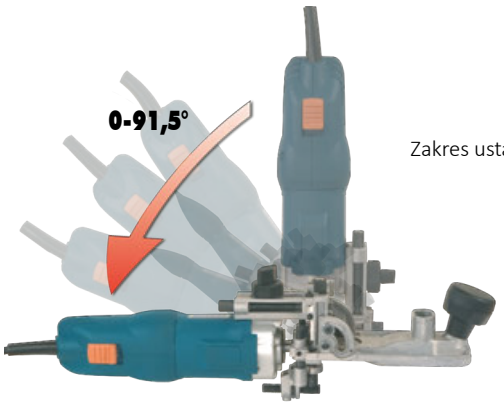
Korpus frezarki może być pochylany pod kątem 46,5°, a krawędź frezu jest pod kątem 1,5° do powierzchni, chroniąc przed uszkodzeniem okleiny w trakcie frezowania. Kiedy wystające elementy na powierzchni płyty zostaną obrobione (1) należy umieścić frez na poziomie podstawy, co da możliwość obróbki obrzeża (2). Poprzez pojedyncze ustawienie możemy frezować zarówno krawędzie i powierzchnie. Ustawiając maszynę horyzontalnie możemy frezować 45° fazę. Możemy również frezować pod dowolnym katem (A°) między 0° a 45°, poprzez pochylenie korpusu pod żądanym kątem (45° + A na miarce frezarki).

**Frezowanie z zastosowaniem frezu prostego.**

Możliwość pochylania korpusu pozwala na frezowanie krawędzi prostych oraz nadmiaru obrzeża, stosując frezy palcowe dostępne w standardzie. Nadmiar powierzchni na panelu frezujemy frezarką pod kątem 91,5°, natomiast krawędź frezujemy pod katem 1,5°- poniżej poziomu płyty (celem uniknięcia jej uszkodzenia).

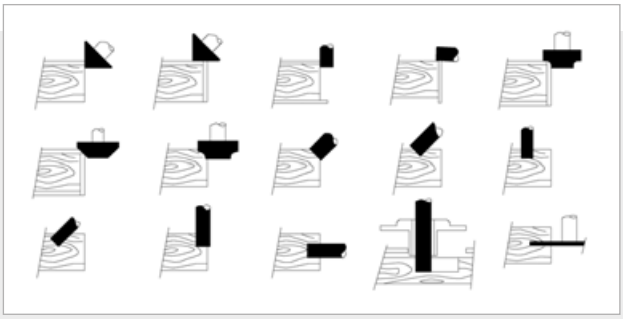


Frezowanie z zastosowaniem frezu prostego.




Zakres ustawienia od 0° do 91,5°.

**Przykłady możliwości**





## FR156N | Frezarka

Frezarka krawędziowa do kształtowania obrzeży z PCV i forniru wyposażona w frez węglikowy o promieniu r=3 mm. Opcjonalnie dostępne są frezy o innych promieniach. Posiada silnik o dużej mocy (750 W) z elektroniczną regulacją obrotów oraz kontrolą stałych obrotów, niezależnie od obciążenia. W zestawie są 3 podstawy (z otworami o średnicy Ø 20, 26 i 30 mm) przeznaczone do pracy z frezami o różnych średnicach.



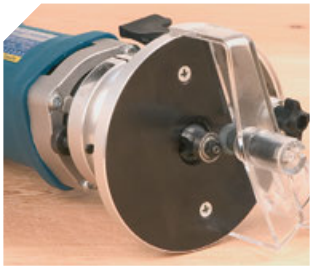
Łatwa w użyciu dająca doskonałe wykończenie.



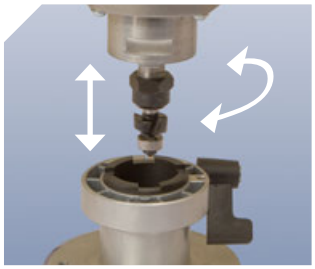
Obróbka krawędzi panelu z frezem promieniowym lub fazującym.



Wysoka jakość wykończenia narożników.



Specjalny hamulec łożyska frezu, zapobiegający uszkodzeniom panelu podczas pracy urządzenia.



Nowy ulepszony system regulacji wysokości frezu.



Głowica frezująca CA56U umożliwia ciągłą pracę na wszystkich krawędziach panelu, również zaokrąglonych.

**Dodatkowe wyposażenie**

1222084 Uchwyt 6 mm
1222085 Uchwyt 6,35 mm (1/4")
5600060 CA56U Głowica frezująca z dużą powierzchnią podstawy



6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m
6399082 Cantspray






Perfekcyjne wykończenie.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 750 W |
| Obroty bez obciążenia | 14.000-30.000/min |
| Średnica uchwytu mocującego | 8 mm |
| Waga | 1,6 kg |



## **FR256N** | Frezarka - zestaw

Zestaw zawiera frezarkę krawędziową FR156N oraz głowicę frezującą CA56U. Głowica CA56U umożliwia frezowanie lub kształtowanie wszystkich czterech krawędzi panelu. Posiada dużą powierzchnię podstawy (stolika) zapewniającą doskonałą stabilność. Idealna do frezowania krawędzi.



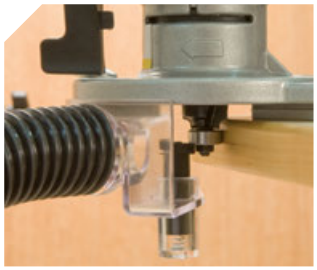
Łatwa praca na krawędziach panelu.



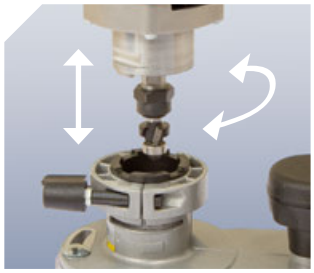
Łatwe przygotowanie do obróbki narożników.



Precyzyjny przyrząd do frezowania narożników.



Specjalny hamulec łożyska frezu, zapobiegający uszkodzeniom panelu podczas pracy urządzenia.



Nowy doskonały system regulacji głowicy frezującej.



Okrągła głowica dołączona do zestawu. Bardzo praktyczna do frezowania krawędzi.




**Standardowe wyposażenie**
Standardowa głowica z urządzenia FR156N, frez o promieniu r=2 mm z łożyskiem, głowica CA56U. Zapakowane w walizce.



W zestawie są 3 podstawy (z otworami o średnicy Ø 20, 26 i 30 mm) przeznaczone do pracy z frezami o różnych średnicach.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 750 W |
| Obroty bez obciążenia | 14.000-30.000/min$^{-1}$ |
| Średnica uchwytu mocującego | 8 mm |
| Waga | 1,6 kg |

**Dodatkowe wyposażenie**
1222084 Tulejka 6 mm
1222085 Tulejka 6,35 mm (1/4")
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m
6399082 Cantspray






## **AS93** | Frezarka

Frezarka przeznaczona do kształtowania laminatów. Silnik o wysokiej mocy 1.100W zapewnia jej przydatność przy szczególnie ciężkich pracach. Może być wykorzystywana jako frezarka górnowrzecionowa przy zamontowaniu głowicy CA66F.


Frezowanie laminatów


Frezowanie profilowe.


Montaż zawiasów z głowicą CPN66.

**Standardowe wyposażenie.**
Specjalny frez i zestaw kluczy serwisowych.

**Dodatkowe wyposażenie**
6027056 Tulejka 8 mm
6727020 Tulejka 6,35 mm (1/4")
6600050 CA66F Głowica
6650088 CPN66 Głowica montażu zawiasów
Systemy mocujące (patrz str. 89)
Szablony do zawiasów
(patrz strona 60)

**Pierścienie kopiujące do zastosowania z głowicą CA66F**
7722168 Ø 10 mm (z frezem 6 mm)
7722120 Ø 12 mm (z frezem 8 mm)
7722121 Ø 14 mm (z frezem 10 mm)
7722122 Ø 16 mm (z frezem 12 mm)
7722169 Ø 18 mm (z frezem 14 mm)
7722118 Ø 20 mm (z frezem 16 mm)
7722119 Ø 27 mm (z frezem 23 mm)
7722114 Ø 30 mm (z frezem 26 mm)
7722123 Kopiał 26 mm do PL11
7722161 Kopiał 16 mm do PL11
7722162 Kopiał 34 mm do PL11
7722160 Kopiał do szablonu AGB
6640125 Urządzenie do wzornika AGB dla wpuszczanych zawiasów.

Głowica frezująca CA66F daje funkcję frezarki górnowrzecionowej.



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.100 W |
| Uchwyt mocujący | 6 mm |
| Obroty bez obciążenia | 23.000/min |
| Waga | 3,7 kg |





## FR277R | Frezarka górnowrzecionowa

Frezarka górnowrzecionowa do drewna i tworzywa. Idealna do frezowania i kształtowania krawędzi, wycinania sęków, żłobienia, frezowania, pracy przy framugach, itp. Posiada 3 stopniową regulację zagłębienia. Model FR278R posiada 1300 W silnik oraz elektroniczną regulację obrotów. Frezarki wyposażone są w złącze do podłączenia węża systemu odpylania.



Wysoka precyzja i stabilność podczas pracy.

**Standardowe wyposażenie**
Prowadnica boczna i klucze serwisowe.

**Dodatkowe wyposażenie**
**(dla modelu FR277R i FR278R)**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m
6045669 Prowadnica do cięcia okręgów
6045715 UC60 Uniwersalna prowadnica
7722116 Tulejka 6 mm
7722115 Tulejka 6,35 mm (1/4")
7722161 Pierścień kopiujący 16 mm do PL11
7722123 Pierścień kopiujący 26 mm do PL11
7722162 Pierścień kopiujący 34 mm do PL11
7722160 Pierścień kopiujący do szablonu AGB
7722342 Pierścień kopiujący do szablonu AGB
7740117 Frez do szablonu AGB
Szablony do zawiasów (patrz strona 60)
Systemy mocujące (patrz strona 89)
9045705 UC90P Prowadnica

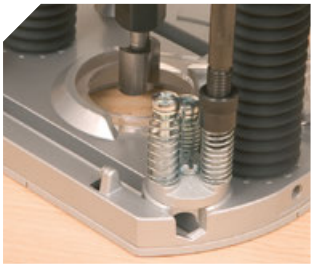
**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.010 W |
| Uchwyt mocujący | 8 mm |
| Obroty bez obciążenia | 24.000/min |
| Głębokość frezowania | 0-50 mm |
| Waga | 2,9 kg |

## FR278R | Frezarka z regulacją obrotów



Model FR278R posiada system elektronicznej regulacji obrotów.



Posiada 3 stopniową regulację zagłębienia.



Wygodne umieszczenie blokady zagłębienia dostępne z uchwytu.



Mikrometryczna regulacja prowadnicy.

**Pierścienie kopiujące**
**(dla modeli FR277R i FR278R)**
7722168 Ø 10 mm do frezów 6 mm
7722120 Ø 12 mm do frezów 8 mm
7722121 Ø 14 mm do frezów 10 mm
7722122 Ø 16 mm do frezów 12 mm
7722169 Ø 18 mm do frezów 14 mm
7722118 Ø 20 mm do frezów 16 mm
7722119 Ø 27 mm do frezów 23 mm
7722114 Ø 30 mm do frezów 26 mm

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.300 W |
| Uchwyt mocujący | 8 mm |
| Obroty bez obciążenia | 6.000-27.000/min |
| Głębokość frezowania | 0-50 mm |
| Waga | 3 kg |



## **FR66P** | Frezarka górnowrzecionowa

Frezarka górnowrzecionowa do drewna i tworzywa. Duża precyzja i stabilność podczas pracy. Pełna kontrola urządzenia bez zwalniania uchwytu. Błyskawiczne ustawienie trzech pozycji głębokości frezowania. Mocny silnik 1300 W umożliwia wykonywanie szczególnie ciężkich prac. Idealna do wygładzania krawędzi, wycinania sęków, żłobienia części łączących (wraz z urządzeniem PL11 w opcji), wykonywanie wgłębień itp. wyposażona w przyłącze węża systemu odpylania.



Błyskawiczne ustawienie sześciu pozycji głębokości.



Włącznik blokady głowicy można uruchomić z pokrętła zapewniając całkowitą kontrolę i bezpieczeństwo.



Możliwość pełnej blokady głębokości w trakcie frezowania.

**Dodatkowe wyposażenie**
6045665 Podwójna prowadnica
6045669 Prowadnica do cięcia okręgów
6045715 UC60 Uniwersalna prowadnica
6027020 Tulejka 6 mm
6727020 Tulejka 6,35 mm (1/4")

6640125 Urządzenie do wzornika AGB dla dolnych zawiasów
Szablon pod zawiasy
(patrz strona 62)
9045705 UC90P uchwyt do frezarki
Systemy mocujące (patrz strona 89)

**Standardowe wyposażenie**
Prowadnica boczna, złącze do odsysania pyłu, pierścień prowadzący Ø 19 mm i klucze serwisowe.

**Pierścienie prowadzące**
7722168 Ø 10 mm (do frezów 6 mm)
7722120 Ø 12 mm (do frezów 8 mm)
7722121 Ø 14 mm (do frezów 10 mm)
7722122 Ø 16 mm (do frezów 12 mm)
7722169 Ø 18 mm (do frezów 14 mm)
7722118 Ø 20 mm (do frezów 16 mm)
7722119 Ø 27 mm (do frezów 23 mm)
7722114 Ø 30 mm (do frezów 26 mm)
7722161 Pierścień kopiujący 16 mm do PL11
7722123 Pierścień kopiujący 26 mm do PL11
7722162 Pierścień kopiujący 34 mm do PL11
7722160 Pierścień kopiujący do szablonu AGB Ø 27 mm
7722342 Pierścień kopiujący do szablonu AGB Ø 21 mm



Przymiar boczny z mikrometryczną regulacją.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.300 W |
| Uchwyt mocujący | 8 mm |
| Głębokość frezowania | 0-60 mm |
| Obroty bez obciążenia | 26.000/min |
| Maks. średnica frezu | 30 mm |
| Waga | 3,8 kg |



Podwójna prowadnica.





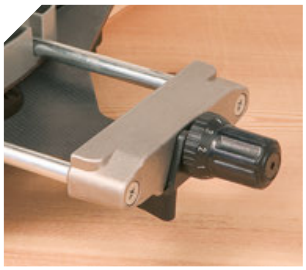
## FR160P | Frezarka górnowrzecionowa

Profesjonalna frezarka do drewna i tworzyw. Duża prezyzja i stabilność robocza. Pełna kontrola urządzenia bez zwalniania uchwytu.
Mocny silnk (1500 W dla FR160P i 1800 W dla FRE160P) umożliwia wykonywanie ciężkich prac. Wyposażona w elektroniczną kontrolę prędkości oraz kontrolę obrotów dla zapewnienia stałej prędkości silnika niezależnie od obciążenia .Idealna do wygładzania krawędzi, cięcia sęków, żłobienia części łączących (urządzenie PL11 w opcji), wykonywanie wgłębień itp. Wyposażona w układ dopasowania głębokości frezowania oraz przymiar boczny. Posiada system blokady trzpienia.

**Dodatkowe wyposażenie (dla modelu FR160P i FRE160P)**
6045665 Podwójna prowadnica
6045669 Prowadnica do okręgów
6045715 UC60 uniwersalna prowadnica
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m
6040313 Frez do szablonu AGB
Szablony do zawiasów
(patrz strona 60)
9045705 UC90P Uchwyt do frezarki
Systemy mocujące (patrz strona 89)



Mikrometryczna regulacja głębokości. Błyskawiczne ustawienie sześciu pozycji głębokości.



Prowadnica boczna z mikrometrycznym ustawieniem.

**Standardowe wyposażenie**
Przymiar boczny, złącze odprowadzania kurzu, piercień prowadzący Ø 19 mm, klucz serwisowy.

## FRE160P | Frezarka z regulacją obrotów



Blokada głębokości zagłębienia frezarki.



W modelu FRE160P występuje elektroniczna kontrola prędkości i obrotów w celu zapewnienia stałej prędkości silnika przy obciążeniu.

**Pierścienie prowadzące**
7722168 10 mm (na frez 6 mm)
7722120 12 mm (na frez 8 mm)
7722121 14 mm (na frez 10 mm)
7722122 16 mm (na frez 12 mm)
7722169 18 mm (na frez 14 mm)
7722118 20 mm (na frez 16 mm)
7722119 27 mm (na frez 23 mm)
7722114 30 mm (na frez 26 mm)
7722161 Pierścień kopiujący 16 mm do PL11
7722123 Pierścień kopiujący 26 mm do PL11
7722162 Pierścień kopiujący 34 mm do PL11
7722160 Pierścień kopiujący do szablonuAGB Ø 27 mm
7722342 Pierścień kopiujący do szablonu AGB Ø 21 mm



Podwójna prowadnica

**Dane techniczne**

| | FRE160P FRE160P |
|---|---|
| Moc FR160P/FRE160P | 1.500 W/1.800 W |
| Uchwyt mocujący | 12 mm |
| Głębokość frezowania | 0-60 mm |
| Obroty bez obciążenia dla FR160P | 25.000/min |
| Obroty bez obciążenia dla FRE160P | 11.500-23.000/min |
| Maks. średnica frezu | 40 mm |
| Waga | 5,4 kg |



## **FR356Z** | Frezarka COMBI

FR356 to wielofunkcyjna frezarka, mogącą korzystać z różnych, wymiennych głowic do frezowania i szlifowania. W standardowym wyposażeniu posiada ona głowicę do frezowania zapewniającą stabilność i najwyższą precyzję.
Wyposażona w opcję szybkiego dostosowania wysokości z 6 pozycjami oraz w prowadnicę boczną z precyzyjnym ustawianiem i ustawialnymi płozami.
Opcja "COMBI" umożliwia zastosowanie kilku różnego rodzaju głowic, dzięki czemu frezarka wykonuje nie tylko prace związane z frezowaniem, ale także żłobienia i szlifowanie.
Opcjonalne głowice frezujące są wyposażone w dysze do odciągu.

Urządzenie posiada **mocny silnik 1,000 W** z elektroniczną kontrolą prędkości oraz elektroniczny system utrzymywania stałej prędkości przy obciążeniu.

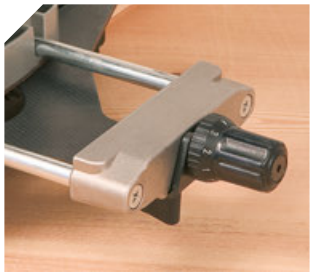


Silnik 1,000 W, wyposażony w elektroniczną kontrolę prędkości oraz elektroniczny system utrzymywania stałej prędkości przy obciążeniu.

**Standardowe wyposażenie**
Prowadnica boczna, złącze do odciągu, pierścień prowadzący Ø 19 mm do szablonu do połączeń na "jaskółczy ogon" o odstępie 26 mm oraz klucze serwisowe.



Mikrometryczne ustawianie głębokości frezowania. 6 pozycji do szybkiego wyboru porządanej głębokości.



Wyposażona w prowadnicę boczną z mikrometrycznym ustawianiem i ustawialnymi płozami.

**Akcesoria opcjonalne**
Akcesoria do frezarek: str. 34 do 39
6045665 Podwójna prowadnica Ⓐ
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m
Szablony do mocowania zawiasów (patrz str. 60)

Ⓐ 

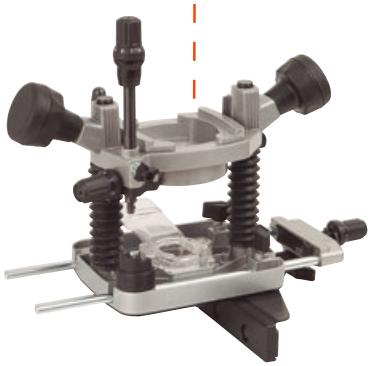
**Pierścienie prowadzące**
7722168 Zewnętrzne Ø 10 mm (do frezów 6 mm)
7722120 Zewnętrzne Ø 12 mm (do frezów 8 mm)
7722121 Zewnętrzne Ø 14 mm (do frezów 10 mm)
7722122 Zewnętrzne Ø 16 mm (do frezów 12 mm)
7722169 Zewnętrzne Ø 18 mm (do frezów 14 mm)
7722118 Zewnętrzne Ø 20 mm (do frezów 16 mm)
7722119 Zewnętrzne Ø 27 mm (do frezów 23 mm)
7722114 Zewnętrzne Ø 30 mm (do frezów 26 mm)
7722161 Pierścień kopiujący 16 mm do PL11
7722123 Pierścień kopiujący 26 mm do PL11
7722162 Pierścień kopiujący 34 mm do PL11

Virutex

## Frezarka COMBI może być stosowana z różnymi głowicami:

Urządzenie może pracować jako frezarka górnowrzecionowa, jako zwykła frezarka oraz jako szlifierka.





**Głowica do frezowania załączona jako standardowe wyposażenie**
Głowica frezująca wyosażona w mikrometryczne ustawianie głębokości z 6 przystankami.
Prowadnica boczna również wyposażona w mikrometryczne dostosowanie.
Posiada złącze do podłączenia węża systemu odpylania.



Głowica frezująca do prostych lub zaokrąglonych paneli. Hamulec łożyska frezu, zapobiega możliwości uszkodzenia panelu.
Do zamówienia jako opcja (5600060).





Precyzyjny przyrząd do frezowania narożników. Do zamówienia jako opcja (5646343).



Okrągła głowica do frezowania na krawędziach. Hamulec łożyska frezu, zapobiega możliwości uszkodzenia panelu.
Do zamówienia jako opcja (5646365).



Głowice do frezowania 5600060 i 5646365 są wyposażone złącze do podłączenia węża systemu odpylania.



Po zdjęciu wszelkich głowic, może być użyta jako szlifierka prosta.



Idealna do wykończeń metali lub obróbek szorstkich. Pierścień 6 mm nie wchodzi w skład wyposażenia standardowego.

**Akcesoria opcjonalne (przy zastosowaniu jako frezarka)**
1222084 Redukcja tulejki na 6 mm
1222085 Redukcja tulejki na 6,35 mm (1/4")
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
6399082 Cantspray




**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.000 W |
| Prędkość bez obciążenia | 14000-27000 t/min$^{-1}$ |
| Tulejka | 8 mm |
| Waga | 3,8 kg |



## PL11 | Szablon do połączeń

Szablon do łączenia na "jaskółczy ogon". Standardowo urządzenie posiada "grzebień" do wczepów 26 mm. Istnieje możliwość korzystania z dodatkowych zestawów "grzebieni".System zapewnia precyzyjne i doskonałe połączenie na "jaskółczy ogon" w 4 wariantach. Producent zaleca stosowanie z frezarkami: FR66P, FR160P, FRE160P, FR277R, FR278R i AS93 z głowicą CA66F.



Możliwość obustronnego ustawienia formy. Wysoka precyzja połączenia.



Możliwość mocowania do stołu.



4 możliwości połączenia na "jaskółczy ogon".

**Standardowe wyposażenie**
"Grzebień" do wczepów 26 mm

Dzięki spójnemu systemowi i idealnemu współgraniu szablonu, frezarki i kopiałów praca z szablonem zapewnia idealne efekty.

**Dodatkowe wyposażenie**
6045710 Zestaw dwóch ścisków Ⓐ
7745149 Grzebień 16 mm
7745150 Grzebień 34 mm
6040050 Frez Ø 15 mm
1140060 Frez palcowy Ø 12 mm



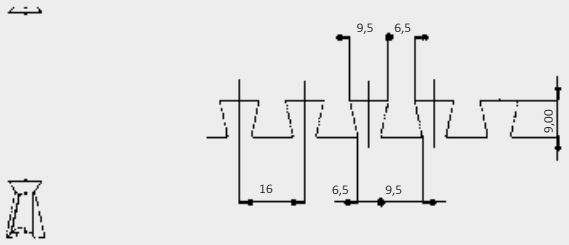


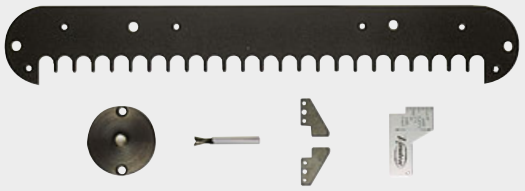

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Szerokość robocza | 360 mm |
| Uskok płyty | 26 mm |
| Opcjonalny uskok płyty | 16 lub 34 mm |
| Minimalna grubość obrabianej płyty | 10 mm |
| Maksymalna grubość obrabianej płyty | 30 mm |
| Waga | 6,2 kg |

# Typy połączeń

**POŁĄCZENIE TRAPEZOWE 16 mm**



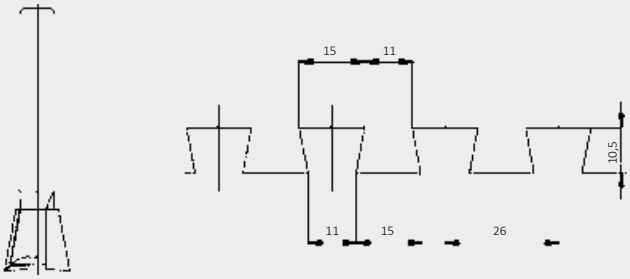



zawartość zestawu

Wykonane zestawem dodatkowym:
Dla FR66P, AS93 + CA66F, FR277R i FR278R: ref. 7745149

Grzebień 16 mm, pierścień prowadzący( do frezów 12/9,5 mm),
Frez HM Ø 9,5 mm, 2 blokady prowadnicy i skala milimetrowa.

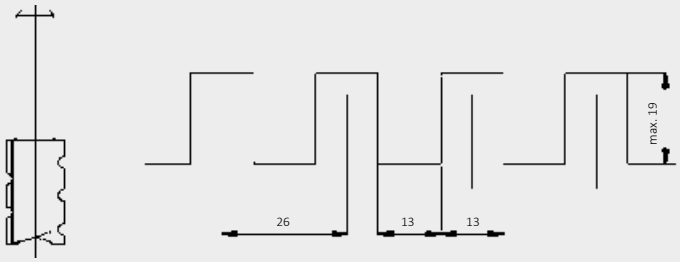
**POŁĄCZENIE 26 mm**




Frez do wczepów Ø HM 15 mm nr. 6040050
Pierścień prowadzący Ø 19 mm :
Frezarki FR66P, AS93+CA66F- standardowy pierścień
Frezarki FR277R i FR278R- pierścień nr. 7722123

Sporządzone przy pomocy akcesoriów PL11 + ostrze + pierścień prowadzący

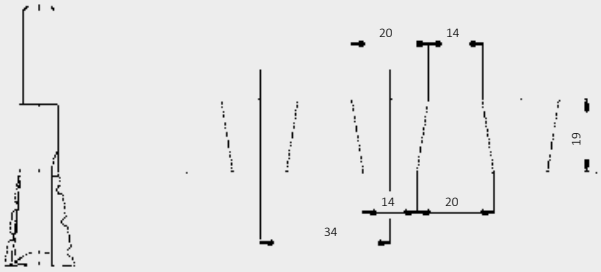
**POŁĄCZENIE PROSTE 26 mm**

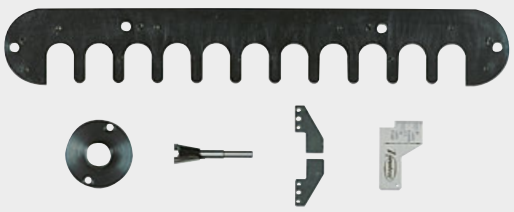



Frez do wczepów Ø HM 13 mm nr. 1140060
Pierścień prowadzący Ø 19 mm
Frezarki FR66P, AS93+CA66F,- standardowy pierścień prowadzący
Frezarki FR277R i FR278R- pierścień prowadzący nr. 7722123

Sporządzone przy pomocy akcesoriów PL11 + ostrze + pierścień prowadzący

**POŁĄCZENIE 34 mm**

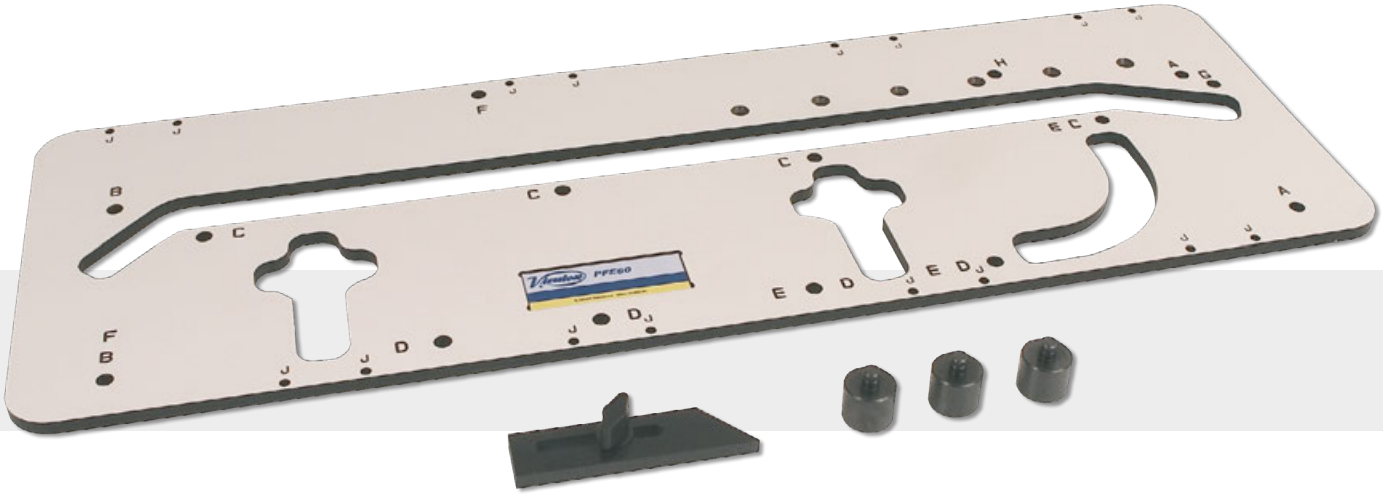


zawartość zestawu

Wykonanie zestawem dodatkowym:
Dla FR66P, AS93 + CA66F, FR277R i FR278R: nr. 7745150

Grzebień 34 mm, pierścień prowadzący ( do frezów 23/20 mm),
Frez HM Ø 20 mm, 2 blokady prowadnicy i skala milimetrowa.

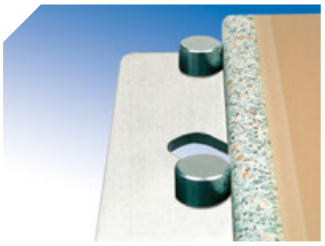


## PFE60 | Szablon do łączenia blatów

Precyzyjny i solidny szablon z materiału fenolicznego, o grubości 12 mm. Zaprojektowany specjalnie do przycinania i łączenia blatów o szerokości od 420 mm do 650 mm. Kąt połączenia może wynosić 45° lub 90°. Możliwe jest również frezowanie zewnętrznych łuków. Jest idealny do użycia z frezarką górnowrzecionową FR160P. Bardzo łatwy sposób zamocowania, dzięki widocznym odnośnikom na szablonie. Skraca czas pracy, na obróbkę obu stron blatu wystarczy nam zaledwie ok. 15 minut.



Wgłębienie krzyżowe do łączenia obu stron blatu.



Stalowe stopery.



Regulowany stoper do korygowania pozycji. Pozwala skorygować kąt pomiędzy ścianą a blatem.



Minimalny czas pracy, w zaledwie ok. 15 minut wykonamy obróbkę po obu stronach blatu.

**Standardowe wyposażenie**
Szablon do łączenia blatów, 3 stalowe stopery i stoper regulowany.




Kąt łączenia może wynosić 45° lub 90°.



Ⓐ

**Dane techniczne**

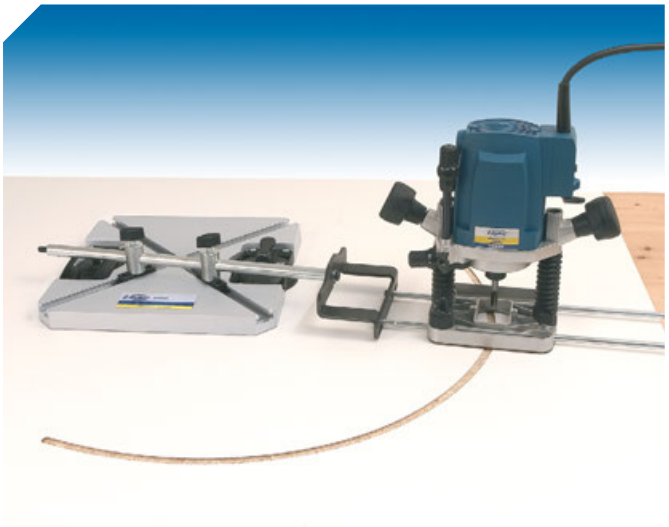
| | |
|---|---|
| Minimalna szerokość blatu | 420 mm |
| Maksymalna szerokość blatu | 650 mm |
| Kąt łączenia | 45° lub 90° |

**Dodatkowe wyposażenie**
6045699 Przyssawka do mocowania (potrzebne są 2 sztuki) Ⓐ
6045710 Zestaw dwóch zacisków
7722114 Pierścień prowadzący śr. zew.30 mm, h=10 mm
1640258 Frez Ø 12 mm L35 Z3 do 12 mm tulejki
6040310 Frez Ø 12 mm L32 Z2 do 8 mm tulejki
6045711 Zestaw 10 śrub łączeniowych



## PE60 | Szablon do przycinania elips i okręgów

Szablon do wycinania form okrągłych i eliptycznych. Idealne zastosowanie przy produkcji luster, okien, drzwi i innych elementów dekoracyjnych o eliptycznych i owalnych kształtach. Zastosowanie dwóch prowadnic, które są w standardowym wyposażeniu, pozwala na przycinanie i frezowanie eliptycznych kształtów. Szablon PE60 jest wyposażony w dwie przyssawki, które przytwierdzają go do frezowanego panelu i umożliwiają pracę bez uszkadzania powierzchni. Szablon posiada również szereg otworów, za pomocą których można go przykręcić do materiału. W zestawie załączone są dwie prowadnice



Maksymalna średnica okręgu lub elipsy: 3200 mm, minimalna średnica okręgu lub elipsy: 600 mm



Mocowanie za pomocą przyssawek próżniowych (w zestawie) i śrub.

**Standardowe wyposażenie**
Szablon do elips i okręgów, zestaw dwóch przyssawek, regulowana prowadnica i adapter do montażu frezarek na prętach Ø 8 mm

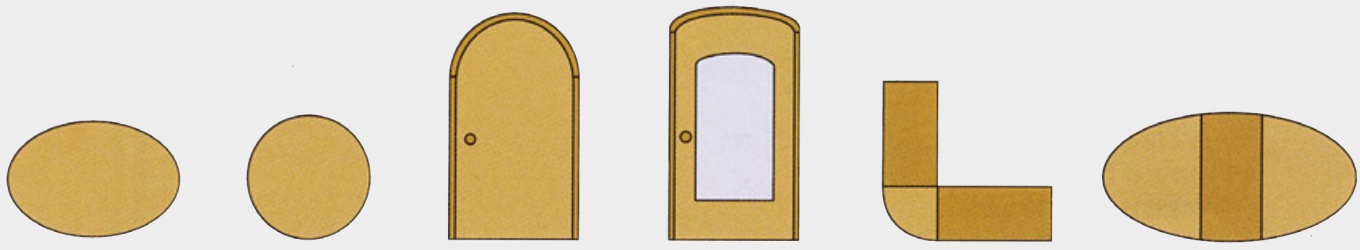
**Dodatkowe wyposażenie dla PE60 & UC60**
6045714 Specjalne pręty dla FR292R
6045708 Zestaw dwóch prętów Ø 10 mm
6045709 Zestaw dwóch prętów Ø 12 mm
6045710 Zestaw dwóch klamer

**UC60 Prowadnica**
Umożliwia frezowanie okręgów pomiędzy 400 a 3200 mm (ref. 6045715)

Zawiera: Zestaw cyrkla, przyssawkę i pręty do mocowania Ø 8 mm



Stół owalny | Stół okrągły | Drzwi zaokrąglone | Drzwi owalne | Rozkładany stół | Zaokrąglenie rogu





## UCP90 | Prowadnica

Prowadnica UCP90 zapewnia idealne prowadzenie, całkowitą stabilizację i precyzję podczas pracy. Kompatybilna z wszystkimi modelami frezarek Virutex, pozwala na łatwe wykonanie prostych cięć i rowków. Wyposażona w dwa systemy mocowania pozwalające na bezpieczne mocowanie obrabianego elementu: dwie przyssawki, dwa ściski.
Wyposażona jest w dwie antypoślizgowe gumy zabezpieczające obrabiany element przed porysowaniem.



Antypoślizgowe gumy dla lepszego mocowania, które chronią obrabiany element przed zarysowaniem.



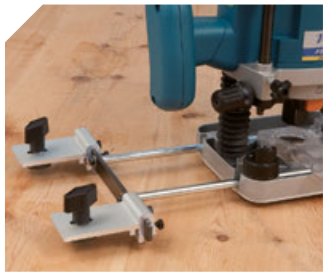
Przyssawki do gładkich i nieporowatych powierzchni.



Zestaw dwóch ścisków do zamocowania prowadnicy od spodu.

**Standardowe wyposażenie**
Prowadnica 1400 mm, 2 przyssawki i 2 ściski





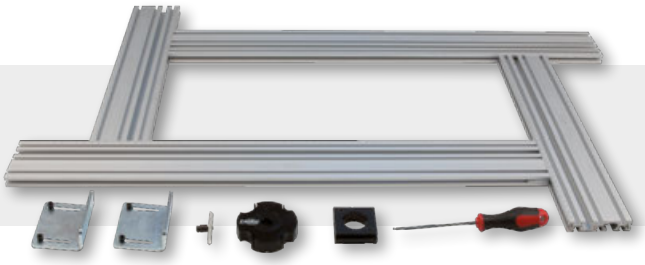
Możliwość zastosowania z wszystkimi frezarkami Virutex dzięki opcjonalnemu adapterowi 9045758.






**Akcesoria dodatkowe**
9045758 Adapter do frezarek górnowrzecionowych
9045754 Prowadnica 1400 mm Ⓐ
9045755 Prowadnica 2400 mm Ⓑ
6045756 Zestaw dwóch przyssawek do UCP90
6045710 Zestaw dwóch ścisków
9045812 Zestaw do połączenia dwóch prowadnic UCP90





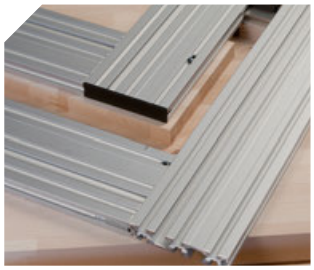
## PFP | Szablon do schodów

Szablon zaprojektowany specjalnie do frezowania schodów otwartych lub z podstopniem.
Zapewnia szybkie i łatwe frezowanie zagłębień w podłużnicach, bez potrzeby rozrysowywania całego układu i wymiarów.
Szablon jest odwracalny, zarówno do prawej, jaki do lewej podłużnicy.
Zapewnia wysoką precyzję frezowania, upraszczając montaż stopnic.



Szybkie i łatwe frezowanie zagłębień w podłużnicach.

**Akcesoria w opcji**
6046578 Zestaw przedłużeń do podestu schodów od 600mm do 1000 mm
3345634 Przymiar do odwzorowywania kątów TC133R



Wyposażony w specjalny stoper do frezowania pod kątem 90°.

Na zamówienie dostępne są szablony pod rożne rodzaje nosków stopnicy (nr. 6033167).



## PF400/PF700 | Szablony do frezowania

Szablony PF400 oraz PF700 zapewniają kompleksowe frezowanie za pomocą frezarki górnowrzecionowej. Spośród gamy zastosowań oferowanych przez szablony, wyróżnić można frezowania ozdobne, żłobienia, frezowanie krawędzi lub ram oraz frezowanie łuków i okręgów.

Max. zasięg frezowania z PF400: 120x320 mm
Max. zasięg frezowania z PF700: 320x620 mm



Proces frezowania odbywa się w warunkach najwyższej stabilności i wydajności.



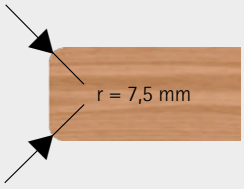
Zastosowanie szablonów PF400 i PF700 umożliwia olbrzymią ilość zastosowań.

**Akcesoria w opcji**
6046519 Zestaw przedłużeń PF200
6046520 Zestaw przedłużeń PF400
6046521 Zestaw przedłużeń PF700
6045710 Zestaw 2 ścisków

Adapter na podstawie frezarki w opcji, nr. 6046478, jest wyjątkowo użyteczny przy pracach wymagających obróbki na dużych powierzchniach.



**Standardowy nosek stopnicy**




Grubość stopnicy ustawiana za pomocą standarowych szablonów w zakresie od 18 do 55 mm. Frezowanie za pomocą frezu Ø 15 mm, z tulejką Ø 12 mm (kod 6040379 do zamówienia osobno) oraz pierścienia prowadzącego Ø 27 mm (kod 7722119 dołączony standardowo do szablonu).

**Opcjonalne Pierścienie prowadzące**
7722118 Pierścień prowadzący do frezu o Ø max. 13 mm
7722162 Pierścień prowadzący do frezu o Ø max. 16 mm
7722119 Pierścień prowadzący do frezu o Ø max. 20 mm
7722114 Pierścień prowadzący do frezu o Ø max. 23 mm



## AB111N | Lamelownica

Frezarka nutowa AB111N przeznaczona jest do żłobienia paneli w każdej pozycji, dzięki mikrometrycznej prowadnicy, która może być ustawiana do odpowiedniej wysokości i pod każdym kątem. Dzięki znakom graficznym niepotrzebne jest dokonywanie dokładnych pomiarów. Dostosowana blokada pozwala na szybki i łatwy wybór głębokości żłobienia. Frezarka jest wyposażona w silnik o mocy 900 W z układem elektronicznej kontroli. Elektroniczna kontrola utrzymuje stałą prędkość, niezależnie od obciążenia, umożliwiając wykonanie żłobienia w łatwy i precyzyjny sposób.



Kąt i wysokość prowadnicy są precyzyjnie ustawiane za pomocą wystopniowanej skali.



Pokrętło szybkiego wyboru odpowiedniej głębokości żłobienia.



Stopa przednia wyposażona w antypoślizgowe stopery gumowe, zapewniające lepszą stabilność urządzenia

**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
2546409 Dozownik na klej SEM1



**Prowadnica boczna CB64B**
Do przycinania listew podłogowych, przycinania parkietu i poziomowania drewnianych sufitów



**Głowica naprawcza CA64B**
Głowica do naprawy uszkodzonego drewna (małe fragmenty z żywicą, sękami), frez do wycinania wad nie jest dołączony.



**Frez do głowicy CA64B**
Frez do naprawiania wad w drewnie (sęków i złogów żywicy). (nr. 6440376)



**Standardowe wyposażenie**
Frez HM 100 x 22 x 4,
walizka transportowa.

**Dane techniczne**

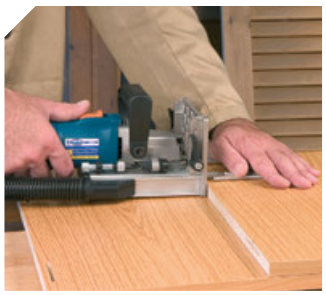
| | |
|---|---|
| Moc | 800 W |
| Rozmiary frezu | 100x22x4 mm |
| Obroty bez obciążenia | 10.000/min |
| Maks. głębokość frezu | 20 mm |
| Waga | 2,6 kg |

## Typy połączeń

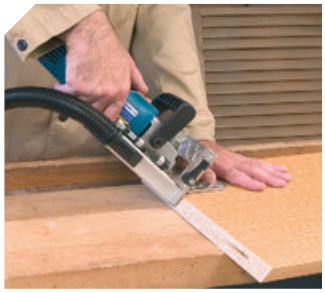
Za pomocą AB111N mamy możliwość wykonania różnego rodzaju połączeń, zarówno na środku płyty, łączeń pod kątem, a nawet łączeń ościeżnic.



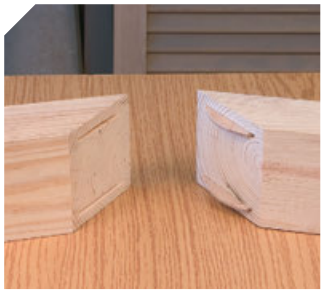

Spojenia na środku panelu.




Spojenia pod kątem prostym.




Spojenia pod kątem 45 stopni.

Spojenia ościeżnic z lamelką 6.

## Drewniane lamele

Idealnie pasujące do wyfrezowanych gniazd.





| Numer | Model | Opis | Karton |
|---|---|---|---|
| 1405001 | Nr. "0" | 47x15x4 mm. Głębokość 8 mm | 1000 szt. |
| 1405002 | Nr. "10" | 53x19x4 mm. Głębokość 10 mm | 1000 szt. |
| 1405003 | Nr. "20" | 56x23x4 mm. Głębokość 12 mm | 1000 szt. |
| 1405004 | Nr. "6" | 85x30x4 mm. Gębokość 20 mm x2* | 500 szt. |

(*) 2 razy nafrezowane otwory na 15 mm

**Optcjonalne akcesoria**
2546409 Zestaw do klejenia ręcznego SEM1
Zawiera:
Plastikową butelkę o pojemności 250 ml
Dozowniki pod lamelki i kołki
Wałek nakładający klej o szerokości 60 mm
Pędzelek



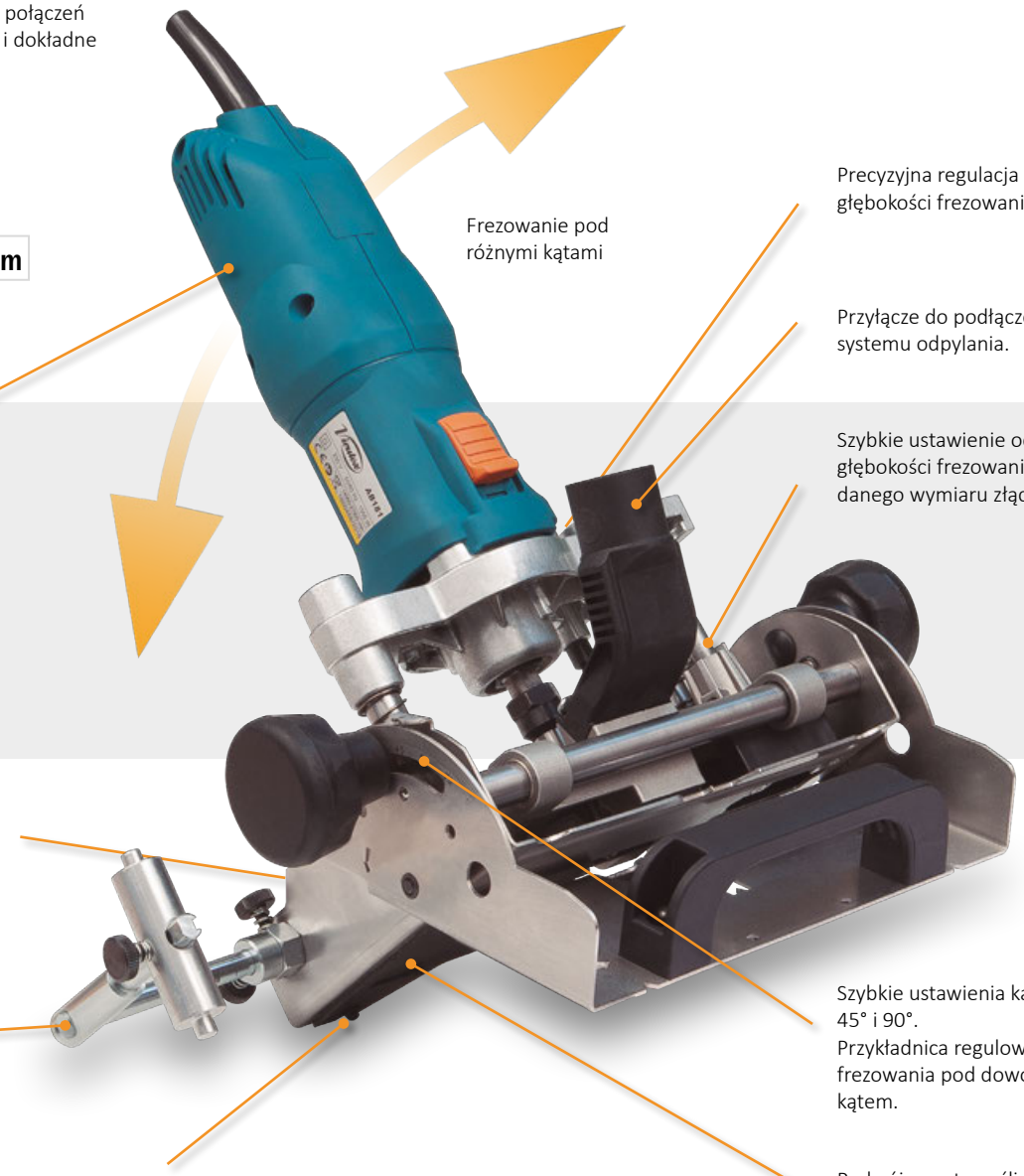


## **AB181** Frezarka do złącz OVVO

NOWOŚĆ

Frezarka zaprojektowana do frezowania gniazd pod złączki systemu połączeń OVVO. Gwarantuje szybkie i dokładne frezowanie.

**Chronione patentem**



Mocny 1000 W silnik z elektroniczną regulacją prędkości pozwala utrzymywać stałą prędkość pod obciążeniem.

Frezowanie pod różnymi kątami

Precyzyjna regulacja głębokości frezowania

Przyłącze do podłączenia węża systemu odpylania.

Szybkie ustawienie odpowiedniej głębokości frezowania dla danego wymiaru złącza OVVO.

Precyzyjne ustawienie grubości materiału

Wyposażona w prowadnicę do frezowania serii otworów.

Szybkie ustawienia kątów 0°, 45° i 90°.
Przykładnica regulowana do frezowania pod dowolnym kątem.

Pozycjonowanie maszyny za pomocą specjalnych stoperów- nie ma potrzeby mierzenia.

Podwójna anty poślizgowa podstawka chroniąca obrabiany materiał przed zarysowaniem

Frezowanie pod kątem 90° z użyciem prowadnicy



Frezowanie pod kątem 45°



Frezowanie pod kątem 0°



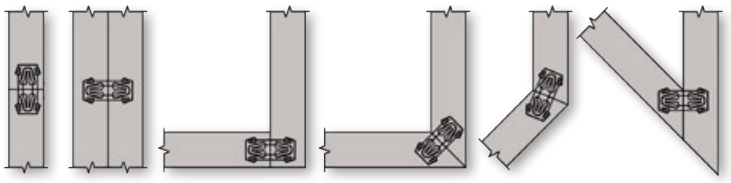
**Chronione patentem**

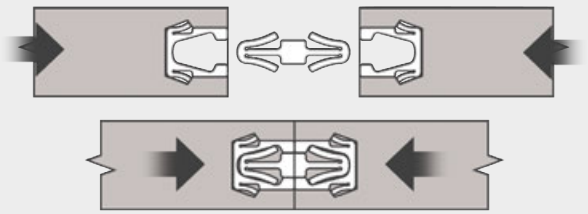
THE FUTURE OF CONNECTION

OVVO®

## System połączeń OVVO

System połączeń OVVO pozwala na oszczędność czasu potrzebnego na montaż mebli oraz gabarytów transportowych. System nie wymaga stosowania kleju, śrub ani narzędzi do montażu. System OVVO to rozwiązanie , które w sposób dużo łatwiejszy i funkcjonalny łączy dwa elementy dowolnego materiału.





## Naciśnij > Klik > Połączone!

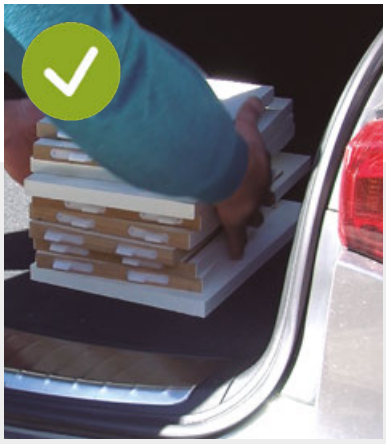
Bardzo łatwa składanie elementów. Wystarczy ścisnąć dwa elementy a kiedy usłyszymy charakterystyczny "klik" połączenie jest gotowe.
Jest to niewidoczne rozwiązanie działające jak ścisk dzięki temu zapewnia idealne połączenie materiałów.



## Zalety systemu połączeń OVVO

- zupełnie niewidoczne połączenie
- łatwe w montażu i demontażu bez użycia narzędzi
- ułatwienie w transporcie mebli i ich części,
- łączenie bez kleju,
- nie wymaga używania ścisków- natychmiastowe łączenie











Złącze rozłączne



Złącze stałe

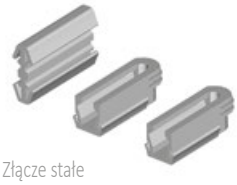
## Złącza do materiałów o grubości 19 mm

1240

| Sym. | Opis | Opak. |
|---|---|---|
| 1240.R.1000 | Złącze rozłączne 1240 | 1000 szt. |
| 1240.R.300 | Złącze rozłączne 1240 | 300 szt. |
| 1240.R.100 | Złącze rozłączne 1240 | 100 szt. |
| 1240.P.1000 | Złącze stałe 1240 | 1000 szt. |
| 1240.P.300 | Złącze stałe 1240 | 300 szt. |
| 1240.P.100 | Złącze stałe 1240 | 100 szt. |



Złącze rozłączne



Złącze stałe

## Złącza do materiałów o grubości 12 mm

0825

| Sym. | Opis | Opak. |
|---|---|---|
| 0825.R.1000 | Złącze rozłączne 0825 | 1000 szt. |
| 0825.R.300 | Złącze rozłączne 0825 | 300 szt. |
| 0825.R.100 | Złącze rozłączne 0825 | 100 szt. |
| 0825.P.1000 | Złącze stałe 0825 | 1000 szt. |
| 0825.P.300 | Złącze stałe 0825 | 300 szt. |
| 0825.P.100 | Złącze stałe 0825 | 100 szt. |



Złącze rozłączne



Złącze stałe

## Złącza do materiałów o grubości 15 mm

1225

| Sym. | Opis | Opak. |
|---|---|---|
| 1225.R.1000 | Złącze rozłączne 1225 | 1000 szt. |
| 1225.R.300 | Złącze rozłączne 1225 | 300 szt. |
| 1225.R.100 | Złącze rozłączne 1225 | 100 szt. |
| 1225.P.1000 | Złącze stałe 1225 | 1000 szt. |
| 1225.P.300 | Złącze stałe 1225 | 300 szt. |
| 1225.P.100 | Złącze stałe 1225 | 100 szt. |

THE FUTURE OF CONNECTION

OVVO®

### Opcjonalne wyposażenie

**Frezy do AB181**
7940398 Frez HM do złącz 1240 (wyposażenie standardowe)
77940402 Frez DIA do złącz 1240
77940401 Frez HM do złącz 0825
77940395 Frez HM do złącz 1225

**Akcesoria do AB181**
1746245 Wąż systemu odpylania 5 m
6446073 Wąż systemu odpylania 2,5 m
8200100 AS182K Urządzenie odpylające

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.000 W |
| Uchwyt | 14.000-27.000/min |
| Uchwyt | 8 mm |
| Waga | 3,6 kg |



## FR217S | Frezarka narożna

Urządzenie zaprojektowane do profilowania krawędzi wklęsłych w spojeniach pomiędzy blatami, a obramowaniami z materiałów takich jak Corian lub Rausolid. Posiada silnik o mocy 1.000 W z elektronicznym dostosowaniem prędkości i kontrolą obrotów niezależnie od obciążenia. Do urządzenia załączone są dwa specjalne frezy węglikowe o promieniach r=5 mm oraz r=10 mm. Posiada uniwersalne złącze do podłączenia węża systemu odpylania.



Wyposażona w ogranicznik dystansowy zapobiegający uszkodzeniom elementów poddawanych obróbce, umożliwiający szybkie i proste frezowanie, gwarantujące perfekcyjne wykończenie.



Pierwsze frezowanie.

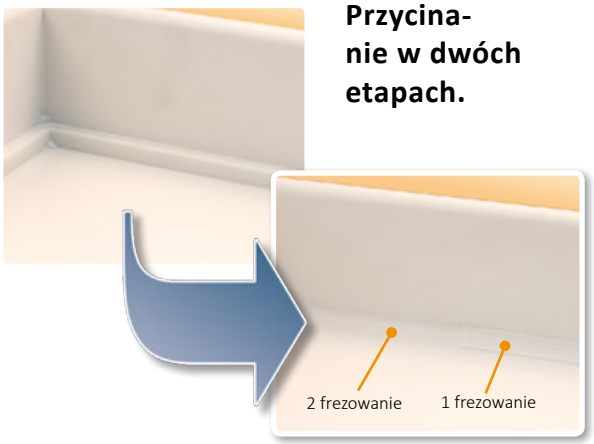


**Standardowe wyposażenie**
Frez węglikowy R5 HM (1740306)
Frez węglikowy R10 HM (1740307)
Tulejka 8 mm
Walizka transportowa

**Dodatkowe ostrza**
1740311 Frez o promieniu R6
1740312 Frez o promieniu R8




**Przycinanie w dwóch etapach.**




**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.000 W |
| Obroty bez obciążenia | 14.000-30.000/min |
| Uchwyt mocujący | 8 mm |
| Maks. średnica frezu | 20 mm |
| Waga | 1,6 kg |



## **FRE317S** | Frezarka

Zaprojektowana specjalnie do obróbki i reperacji Corianu. Wiele zalet frezarki FRE317S zapewnia jej bezproblemową pracę z materiałami takimi jak Corian. Wyposażona w silnik o mocy 1800 W z elektroniczną regulacją obrotów od 11500 do 23000/min, potrafi frezować z maksymalną głębokością 100 mm. Jest wyposażona w dodatkową podstawę do frezowania narożników i połączeń w blatach wykonanych z Corianu. Jest to jedyne urządzenie dostępne na rynku wyposażone w teleskop gazowy do ruchu w płaszczyźnie pionowej, niezwykle przydatny przy wykańczaniu połączeń w Corianie.



Teleskop gazowy ułatwia pracę frezarką.



Możliwość frezowania krawędzi na wąskich powierzchniach.

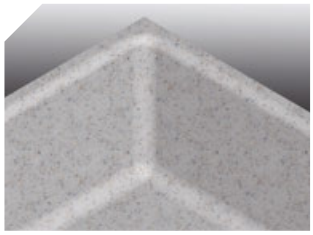


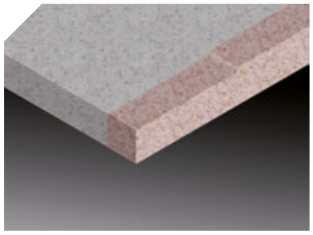
Szybka regulacja głębokości.

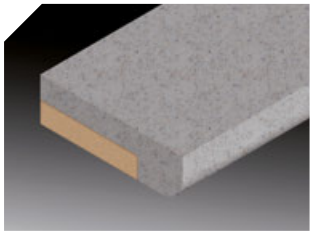
**Standardowe wyposażenie**
Frez do frezowania pod kątem R= 10 mm HM, frez prosty D=10 mm HM, zestaw prowadzenia bocznego, redukcja z 12-10, 12-8 i 12-6 mm, pierścień prowadzący Ø 30 mm, klucze serwisowe 3,5, 13 i 24 mm, śruba D. 6, wąż systemu odpylania 5 m.



Zapakowana w walizce.







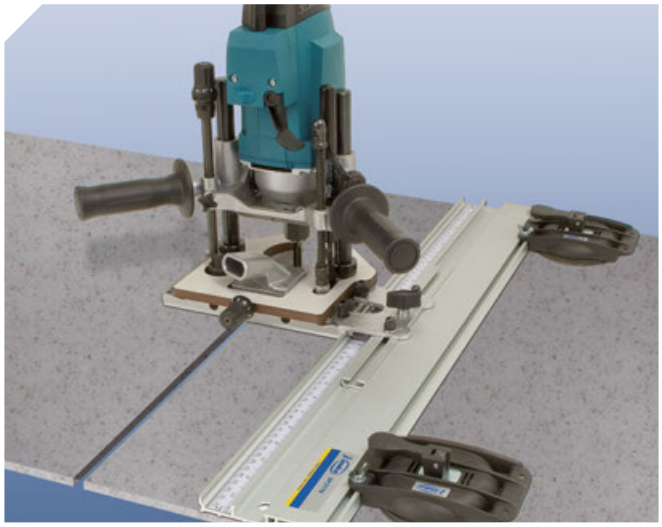
Przykłady wykończeń wykonanych przy użyciu FRE317S

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.800 W |
| Uchwyt mocujący | 12 mm |
| Maks. średnica frezu Ø | 61 mm |
| Obroty bez obciążenia | 11.500-23.000/min |
| Głębokość frezowania | 0-100 mm |
| Waga | 5,5 kg |

**Specjalne frezy do materiałów mineralnych**
patrz strona. 49

# Akcesoria do FRE317S





**1745838 Listwa prowadząca UF317S (przyssawki w komplecie)**
Do frezowania w linii prostej. Zapewnia stabilne prowadzenie urządzenia.



**6045756 Zestaw przyssawek**
Pozwala zamocować urządzenie do powierzchni roboczej przy frezowaniu otworów.

**Inne akcesoria:**
9045754 Prowadnica długość 1,40 m
9045755 Prowadnica długość 2,40 m
9045812 Zestaw do łączenia prowadnic
6045710 Zestaw dwóch zacisków

**Specjalne frezy**
patrz strona 49

**Inne akcesoria do frezarki**
patrz strona 34-39

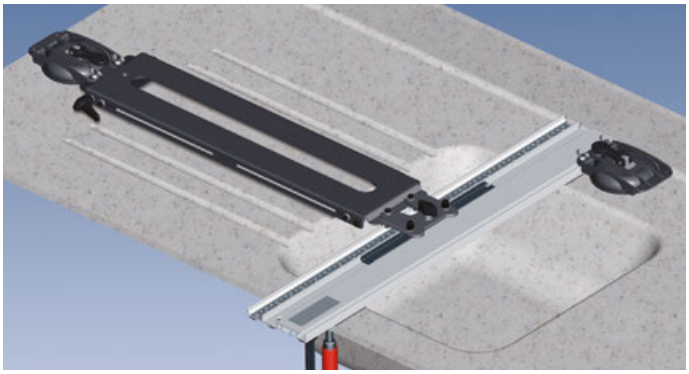
**Pierścienie prowadzące**
patrz strona 31



**1745927 Łącznik z przyssawkami ASU317S**
Zapewnia pewne i stabilne połączenie podczas klejenia dwóch paneli w pozycji poziomej.

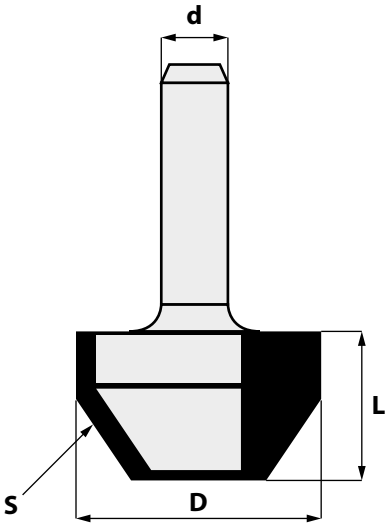


**1745928 Elastyczny łącznik z przyssawkami ATU317S**
Połączenie dwóch paneli pod kątem.



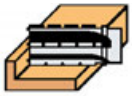
**1746254 Listwa prowadząca UC317S***
Umożliwia łatwe wykonanie ociekacza w blatach z Corianu.
Dowolne ustawienie długości
**(*) Do użycia razem z prowadnicą UF317S**

# Frezy



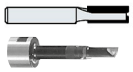

**D**: Średnica ostrza,
**L**: Wysokość cięcia,
**Z**: Liczba zębów,
**S**: Profil boczny,
**d**: Średnica trzpienia (zacisku),
**T**: HSS= Stal szybkotnąca HM= węglik,

## Do frezarki FR192N (frez felcujący)



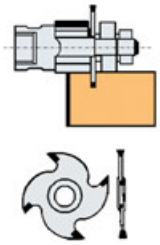
| Nr. | D | L | Z | S | d | T |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1240046 | 22 | 41 | 4 | 0° | Shaft | HM |

## Dłuto do frezarek FR160P, FRE160P i FR66P



| Ref. | Description | d | D | T |
|---|---|---|---|---|
| 1640258 | Dłuto (FR/FRE160P) | 12 | 12 | MD |
| 1640157 | Dłuto (FR66P) | | 12 | MD |

## Do frezarki AS93 (frez rowkujący)

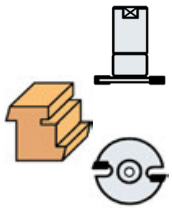


| Nr. | Opis odtrza | d |
|---|---|---|
| 1100008 | Ostrze żłobiące 2.2 mm | Wał |
| 1100009 | Ostrze żłobiące 1.8 mm | Wał |
| 1140066 | Do krzywych Ø 41 2.2 mm | |
| 1140067 | Do krzywychØ 41 1.8 mm | |
| 1140072 | Do krzywych Ø 41 1.6 mm | |

## Ostrze do montażu zawiasów

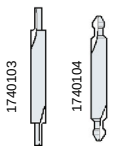
| Numer | Opis | D | L | Z | d |
|---|---|---|---|---|---|
| 7740117 | Dla złączy AGB | 16 | 25 | 2 | Wał |
| ( Dla FR277R, FR278R) | | | | | |
| 6640125 | Dla złączy AGB | 16 | 25 | 2 | Wał |
| ( Dla FR66P, AS93+CA66F) | | | | | |
| 6040313 | Dla złączy AGB | 16 | 35 | 2 | 12 |

## Do frezarki CR94D (frez rowkujący)



| Ref. | Description | d | T |
|---|---|---|---|
| 1850046 | Uchwyt z frezem Ø 38x3,5 | Shaft | MD |
| 1840040 | Frez rowkujący Ø 38x3,5 | Shaft | MD |
| 1840051 | Frez rowkujący Ø 55x3,5 | Shaft | MD |
| 1840083 | Frez rowkujący Ø 38x4 | Shaft | MD |
| 1840084 | Frez rowkujący Ø 55x4 | Shaft | MD |
| 1850045 | Uchwyt doi frezów | | |

## Do frezarek RA17D i RA17VB (frez pod uszczelki)




| Ref. | Description | d | T |
|---|---|---|---|
| 1740103 | Rowek prosty | 6 | MD |
| 1740104 | Rowek typu kotwica | 6 | MD |
| 1740124 | Rowek mieszany | 6 | MD |

## Do frezarek FR817T i FR217S (do frezowania naroży)

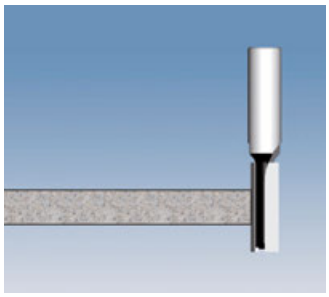
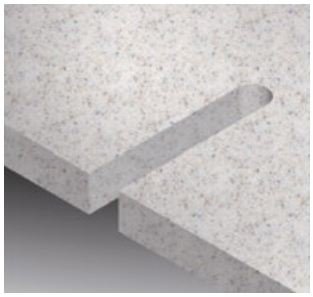
| Ref. | D | L | Z | S | d | T |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1740189 | 12 | 9 | 2 | 45° | 8 | MD |

# Frezy do Corian® i innych materiałów mineralnych

LEGENDA

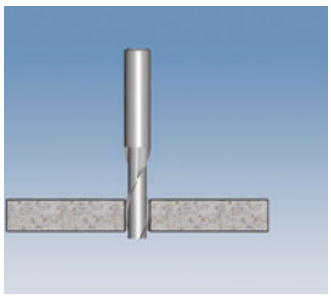
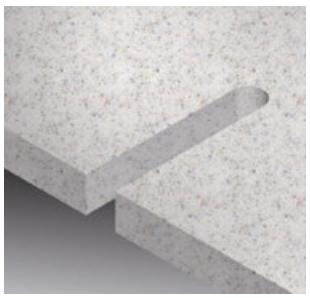
D: Maks. średnica ostrza
d: Średnica trzpienia (zacisku)
L: Wysokość cięcia
R: Promień główny
r: Promień prezentowany na zdjęciu
a°: Kąt
TL: Długość całkowita
Rpm maks.: Maks. prędkość / $min^{-1}$

## Frez prosty z 2 ostrzami, HM

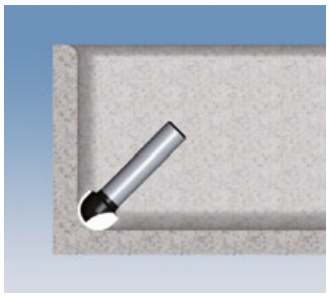
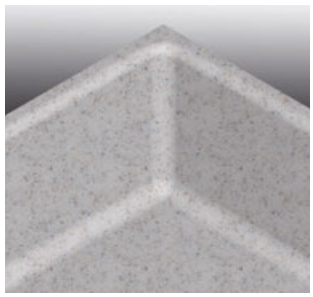
| Nr. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1140257** | 8421752065000 | 10 | 12 | 32 | 73 | |
| **1140258** | 8421752065017 | 12 | 12 | 32 | 73 | |

## Frez spiralny, z 2 ostrzami, HM

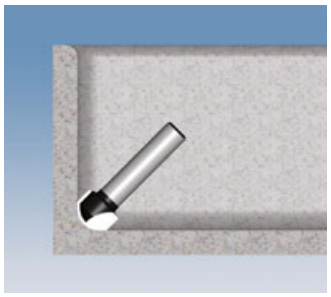
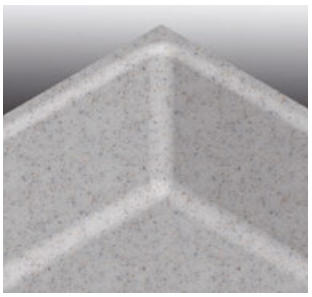
| Nr. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740332** | 8421752077317 | 10 | 10 | 35 | 73 | |
| **1740333** | 8421752077324 | 12 | 12 | 45 | 84 | |

## Frez do zaokrągleń, HM

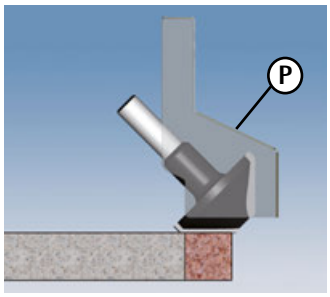
| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740362** | 8421752078369 | 20 | 12 | 14 | 10 | 65 | 18000 |
| **1740363** | 8421752078376 | 10 | 12 | 13 | 5 | 69 | 20000 |

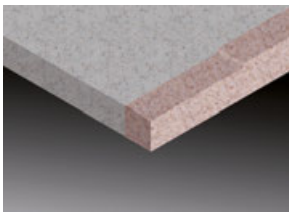
## Frez do zaokrągleń, HM

| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740322** | 8421752077614 | 10 | 12 | 13 | 5 | 69 | 20000 |
| **1740324** | 8421752075801 | 20 | 12 | 14 | 10 | 65 | 18000 |

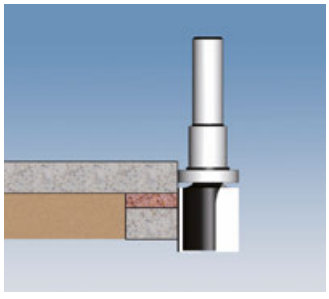
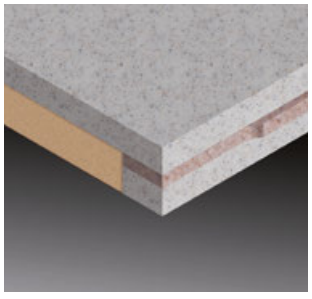
## Frez skośny 45°x26





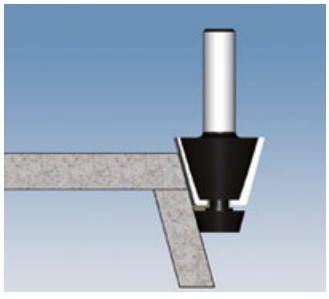
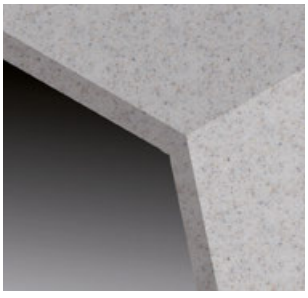
| Nr. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740349** | 8421752077485 | 50 | 12 | 26 | 45° | 80 | 20000 |

## Frez prosty z łożyskiem, HM

| Nr. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740347** | 8421752077461 | 24 | 12 | 25 | 84 | |

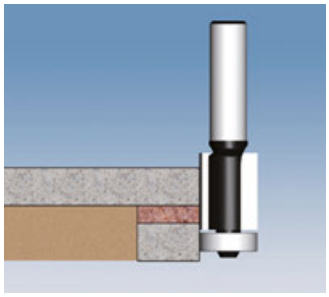
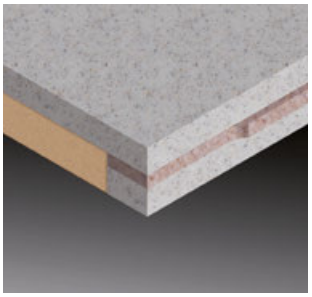
## Frez do ukosowania 15°

| Nr. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740341** | 8421752077409 | 33,5 | 12 | 25 | 15° | 75 | |

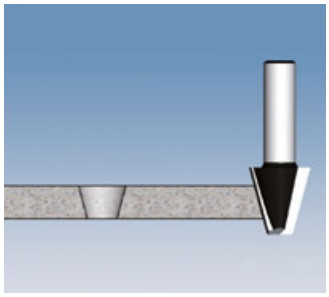
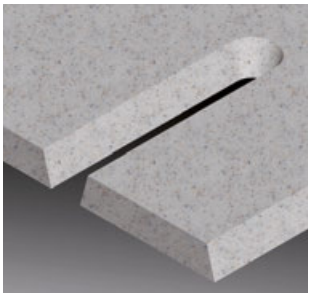
# Frezy do Corian® i innych materiałów mineralnych

## Frez prosty z łożyskiem

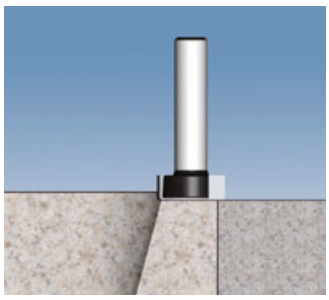
| Nr. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740348** | 8421752077478 | 19 | 12 | 25 | 75 | |

## Frez do ukosowania 15°

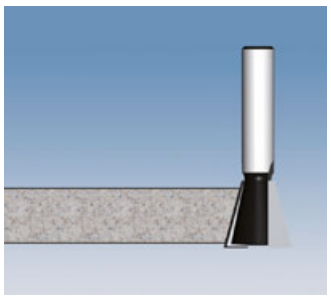
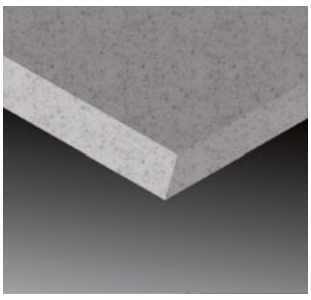
| Nr. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740344** | 8421752077430 | 23 | 12 | 25 | 15° | 65 | |

## Frez do zagłębień



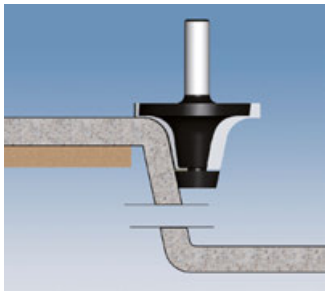
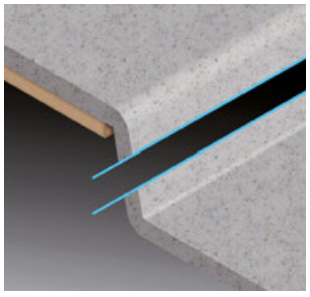

| Nr. | EAN13 | D | d | L | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740335** | 8421752077348 | 25 | 12 | 9 | 60 | |
| **1740334** | 8421752077331 | 52 | 12 | 8,5 | 60 | 20000 |

## Frez do ukosowania 15°

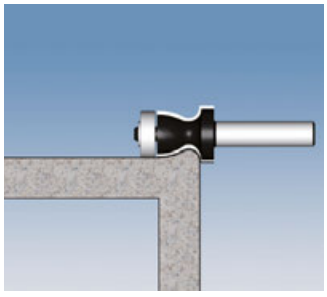
| Nr. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740346** | 8421752077454 | 25 | 12 | 25 | 15° | 75 | |

## Frez do profilowania z łożyskiem

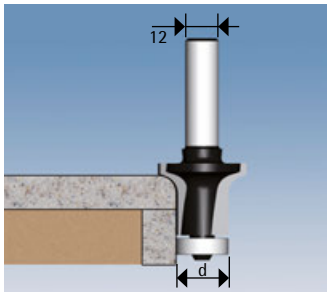
| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | a° | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740342** | 8421752077416 | 49 | 12 | 25 | 6 | 12° | 83 | |
| **1740343** | 8421752077423 | 60 | 12 | 24 | 12 | 12° | 80 | 20000 |

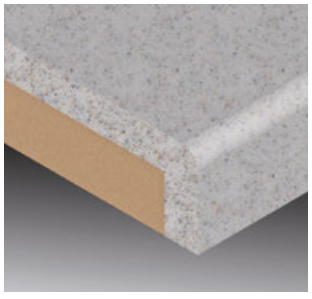
## Frez profilujący do krawędzi z łożyskiem




| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | r | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740336** | 8421752077355 | 27 | 22 | 20 | 5 | 24 | 83 | |

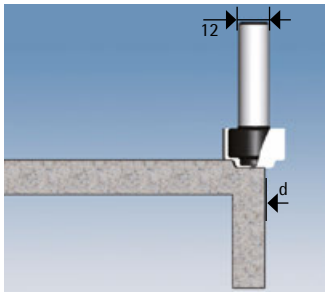
## Frez do profilowania z łożyskiem

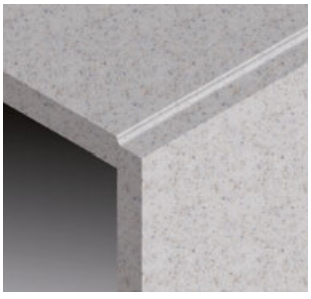




| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740350** | 8421752077492 | 32 | 19 | 22 | 6 | 78 | |

## Frez profilujący

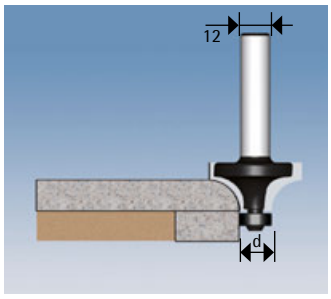


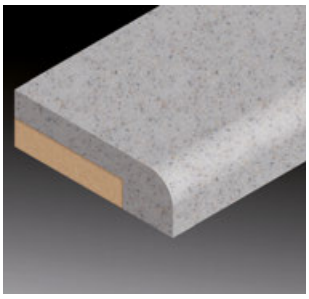


| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740345** | 8421752077447 | 24 | 16 | 12+3 | 2 | 56 | |

# Frezy do Corian® i innych materiałów mineralnych

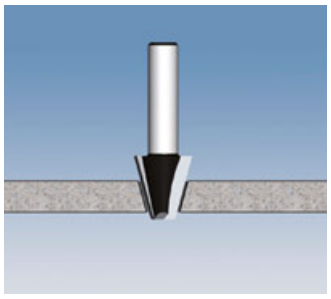
## Frez profilujący z łożyskiem

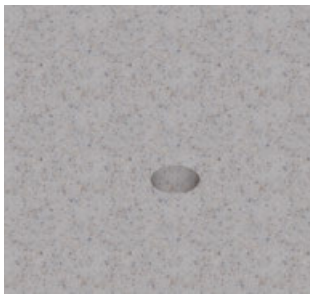


| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740337** | 8421752077362 | 28 | 12 | 13 | 6 | 68 | |
| **1740338** | 8421752077379 | 40 | 12 | 19 | 12 | 77.5 | |

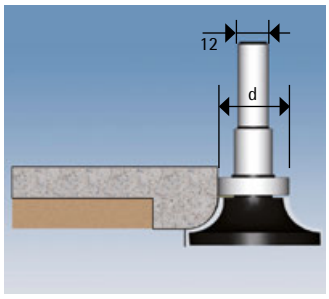
## Frez do frezowania ukośnych otworów

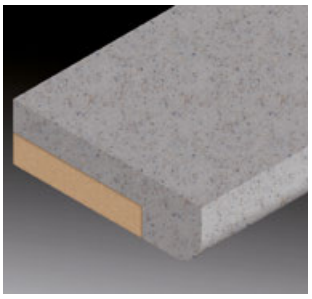




| Nr. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740353** | 8421752077546 | 23 | 12 | 25 | 15° | 70 | 18000 |
| **1740354** | 8421752077553 | 34 | 12 | 25 | 15° | 70 | 16000 |
| **1740355** | 8421752077560 | 45 | 12 | 25 | 15° | 70 | 12000 |

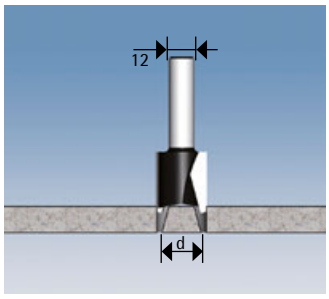
## Frez profilujący z łożyskiem



| Nr. | EAN13 | D | d | L | R | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740339** | 8421752077386 | 40 | 28 | 12 | 6 | 80 | |
| **1740340** | 8421752077393 | 54 | 28 | 19 | 12 | 80 | 20000 |

## Frez do zaślepek






Dla wyfrezowania zaślepek należy frezarkę przymocować przyssawkami lub klamrami.

| Nr. | EAN13 | D | d | L | a° | TL | Rpm max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1740356** | 8421752077577 | 24 | 18 | 18 | 15° | 74 | 20000 |
| **1740357** | 8421752077584 | 33 | 23 | 18 | 15° | 74 | 18000 |
| **1740358** | 8421752077591 | 41 | 33 | 18 | 15° | 74 | 16000 |
| **1740359** | 8421752077607 | 53 | 45 | 18 | 15° | 74 | 12000 |

Specyfikacje mogą ulec zmianom.
Corian® jest znakiem towarowym E.I. du Pont de Nemours and Company.



## CR94D | Frezarka pionowa

Frezarka przeznaczona do frezowania rowków pod uszczelkę w drzwiach i oknach. Pozwala na umieszczenie izolacji bez konieczności demontażu okucia. Idealnie przygotowuje szczeliny do montażu uszczelek z PCV i gumowych.



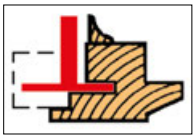
Frezowanie pionowe w oknie.

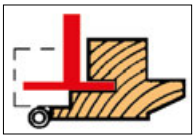


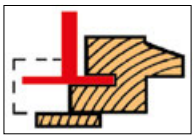
Frezowanie w oknie po stronie zawiasów.



Frezowanie pionowe w oknie od strony zamka.



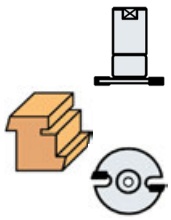




**Standardowe wyposażenie**
Frez Ø 38 x 3,5 mm (1840040),
boczne prowadzenie i klucze serwisowe

**Uszczelnienia**
patrz strona 54

### Frezy do rowkowania



| Numer | Opis | d | T |
|---|---|---|---|
| 1850046 | Oprawa z ostrzem Ø 38x3,5 | Trzpieú | HM |
| 1840040 | Ostrze Ø 38x3,5 | Trzpieú | HM |
| 1840051 | Ostrze Ø 55x3,5 | Trzpieú | HM |
| 1840083 | Ostrze Ø 38x4 | Trzpieú | HM |
| 1840084 | Ostrze Ø 55x4 | Trzpieú | HM |
| 1850045 | Oprawa bez ostrza | | |

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 550 W |
| Obroty bez obciążenia | 30.000/min |
| Waga | 2,5 kg |

NOWOŚĆ



## RA17VB | Żłobiarka

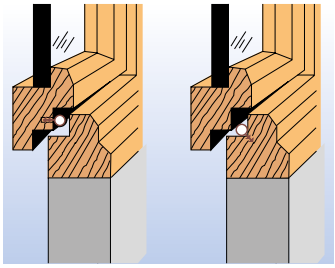
Frezarko-żłobiarka to urządzenie specjalnie zaprojektowane do wycinania rowków w drzwiach i oknach. Wyposażona w podwójne 3 mm ostrze, dwie wymienne podstawy, miernik głębokości, wąż systemu odpylania i walizkę transportową.



Wyposażona w dwa typy wymiennych prowadnic umożliwiających wykonywanie rowków pod kątem 45° lub 90°.

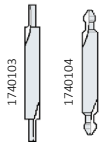


Stoper prowadnicy umożliwiający płynny start frezowania.



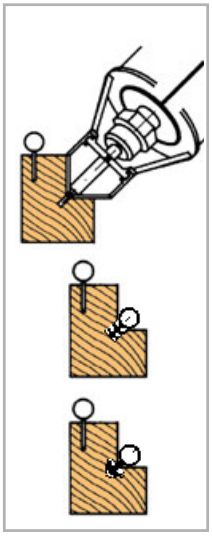
Pozwala na wykonanie rowków w oknach, drzwiach i ramach.

**Dodatkowe wyposażenie**
1222024 Uchwyt 8 mm
1222085 Uchwyt 6,35 mm (1/4")
1740103 Podwójny frez do rowków prostych 3 mm
1740104 Podwójny frez do rowków profilowych
**Silikonowe uszczelniacze:**
patrz strona 54

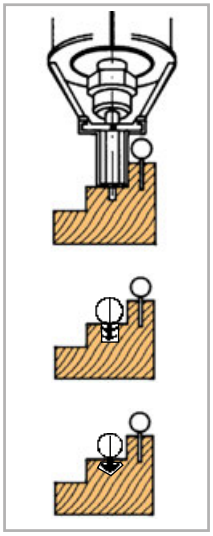




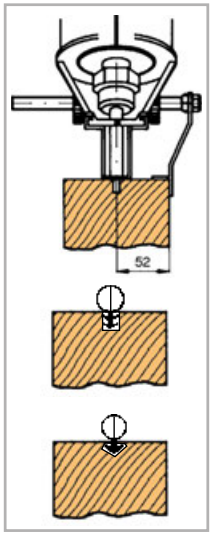

**Standardowe wyposażenie**
Walizka serwisowa, ostrze dwustronne, prowadnica kątowa, prowadnica prosta, przystawka kątowa, klucze serwisowe, wąż systemu odpylania 2,25 m.



Prowadnica kątowa umożliwia wycinanie rowków pod kątem 45°



Prosta prowadnica, umożliwia frezowanie rowków pod kątem 0°.




Prowadnica prosta i kątownik umożliwiają wycinanie rowków na płaskiej powierzchni.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 630 W |
| Uchwyt mocujący | 6 mm |
| Obroty bez obciążenia | 30.000/min |
| Waga | 1,9 kg |

# Produkty

## Uszczelki

Niezbędne do dobrej izolacji przed niskimi i wysokimi temperaturami, a także hałasem. Dokładne zamontowanie zapewnia również ochronę przed kurzem, dymem i wilgocią. Uszczelki wykonane są z materiałów zachowujących swoje właściwości przez długi okres. Łatwe w zastosowaniu i montażu w konstrukcjach drewnianych.

### Uszczelki do drewna

| Numer | Opis (kompatybilne z CR94D) |
|---|---|
| 1204047 | N11GT typ 75 m (czarny)<br>Min. 11 mm rowek 10x3,5 mm |
| 1204048 | N10GT typ 75 m (czarny)<br>Min. 10 mm rowek 10x3,5 mm |
| 1204049 | N9GT typ 75 m (czarny)<br>Min. 9 mm rowek 8x3,5 mm |
| 1204050 | FGT typ 100 m (czarny)<br>Rowek 6x3,5 mm |



### P.V.C.

| Numer | Opis (kompatybilne z CR94D) |
|---|---|
| 1204038 | N11P typ 75 m (brązowy)<br>Min. 11 mm rowek 10x3,5 mm |
| 1204039 | N10P typ 75 m (brązowy)<br>Min. 10 mm rowek 10x3,5 mm |
| 1204040 | N9P typ 75 m (brązowy)<br>Min. 10 mm rowek 8x3,5 mm |
| 1204140 | N9P/B typ 75 m (biały)<br>Min. 10 mm rowek 8x3,5 mm |



### P.V.C.

| Numer | Opis (kompatybilne z CR94D) |
|---|---|
| 1204041 | FP typ 100 m (brązowy)<br>Rowek 6x3,5 mm |
| 1204141 | FP/B typ 100 m (biały)<br>Rowek 6x3,5 mm |
| 1204036 | PL11P typ 75 m (brązowy)<br>Min. 11 mm rowek 8x3,5 mm |
| 1204037 | PL10P typ 75 m (brązowy)<br>Min. 10 mm rowek 8x3,5 mm |
| 1204042 | PP typ 100 m (brązowy)<br>Rowek 8x3,5 mm |



### Silikonowe uszczelki do drewna

Maksymalna trwałość, odporność na czynniki klimatyczne, elastyczność. Zachowują odporność w temp. od-60 do 200 C.

| Numer | Opis (kompatybilne z RA17VB) |
|---|---|
| 1204081 | FS1 typ 100 m (brązowy)<br>średnica 8 mm rowek 5x3 mm |
| 1204181 | FS1/B typ 100 m (biały)<br>średnica 8 mm rowek 5x3 mm |
| 1204086 | FS3 typ 100 m (brązowy)<br>średnica 6 mm rowek 5x3 mm |
| 1204186 | FS3/B typ 100 m (biały)<br>średnica 6 mm rowek 5x3 mm |
| 1204082 | FS2 typ 100 m (brązowy)<br>średnica 8 mm, rowek kotwowy |
| 1204182 | FS2/B typ 100 m (biały)<br>średnica 8 mm, rowek kotwowy |
| 1204087 | FS4 typ 100 m (brązowy)<br>średnica 6 mm, rowek kotwowy |
| 1204187 | FS4/B typ 100 m (biały)<br>średnica 6 mm, rowek kotwowy |





### Wałki do montażu uszczelek



| Numer | Opis |
|---|---|
| 1746158 | Wałki do typów FS1, FS1/B, FS2, FS2/B, FS3, FS3/B, FS4 i FS4/B |
| 1850036 | Wałki do typów FP, FP/B i FGT |
| 1850037 | Wałki do typów N9P, N9P/B, N9GT, N10GT, PL10P, N10P i PP |
| 1850047 | Wałki do typów PL11P, N11P i N11GT |




## RM95S | Pilarka do framug

**Chronione patentem**

Szybkie rozwiązanie problemu wymiany drzwi przy pracach renowacyjnych, z jednoczesnym utrzymaniem oryginalnych rozmiarów drzwi.
Możliwość dostosowania cięcia do odpowiednich warunków. Tnie framugi o grubości do 155 mm. Możliwość przycinania belek progowych. Silnik o mocy 1500 W, funkcja delikatnego startu "soft start" oraz piła łańcuchowa, zapewniają łatwe i szybkie cięcie. Posiada system trybów zębatych dla zapewnienia gładkiego posuwu i cięcia, a także system uniemożliwiający ruch wsteczny "no-return" dla bezpieczeństwa pracy.



Wyposażona w efektywną piłę łańcuchową dzięki czemu cięcie jest czyste i proste. Posiada osłony chroniące przed jakimkolwiek kontaktem z łańcuchem piły.



Solidny i wydajny system trybów zębatkowych dla zapewnienia całkowitej kontroli cięcia.



Praktyczny system montowania urządzenia do framugi i dostosowania szerokości cięcia.

Czyste i proste cięcie, umożliwiające łatwe dopasowanie nowych framug w krótkim czasie.



**Standardowe wyposażenie**
Urządzenie wyposażone w piłę łańcuchową
Wykrywacz metalu Ⓐ
Walizka na maszynę
Pokrowiec na prowadnice
Smar (125 ml)







**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.800 W |
| Prędkość piły łańcuchowej | 15 m/s |
| Maks. głębokość cięcia | 155 mm |
| Piła łańcuchowa | 3/8" 41 zębów |
| Waga | 20,5 kg |

**Dodatkowe wyposażenie**
7000910 RV170U zestaw do wycinania ram do szerokości 68 mm
9500150 AC95R akcesoria do cięcia belek poprzecznych
9599263 Smar RM95R (1 llitr)
Do specjalnych celów, gdy standardowa prowadnica jest za wysoka:
9545751 Górna prowadnica maks. wysokość 194 cm
9545752 Górna prowadnica maks. wysokość 206 cm

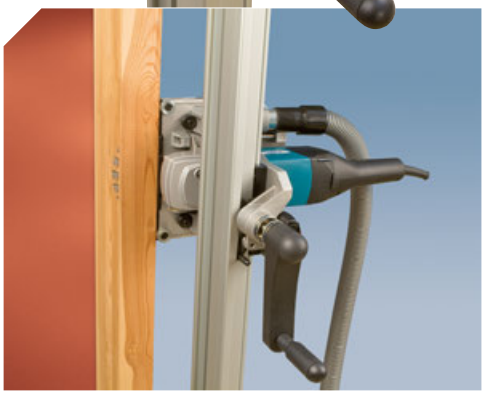




Walizka do transportowania w standardzie

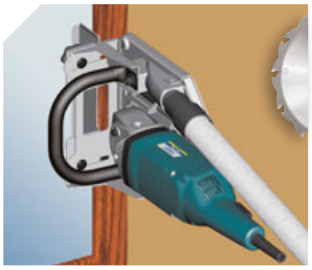
## **RMV70U** | Do cięcia ościeżnic

Urządzenie do przycinania ram drzwiowych i okiennych RMV70U jest przeznaczone do obróbki ram o grubości do 68 mm, co umożliwia odtworzenie ich oryginalnych rozmiarów. RMV70U posiada tarczę tnącą HM, która szybko rozcina materiał przesuwając się po zdejmowanej prowadnicy, gwarantując dokładne i stabilne cięcie. Urządzenie jest wyposażone w prowadnicę do cięcia ościeżnic oraz asortyment umożliwiający cięcie ram okiennych, które nie wymagają zastosowania prowadnicy. RMV70U posiada przednią prowadnicę kątową z możliwością korygowania pozycji, która idealnie prowadzi urządzenie podczas cięcia ram okiennych. RMV70U jest wyposażona w wąż systemu odpylania, który można podłączyć do odkurzaczy Virutex. RMV70U można szybko zmontować i dostosować, a całe standardowe wyposażenie mieści się idealnie w praktycznej walizce na kółkach, dzieki czemu transport jest bardzo wygodny.





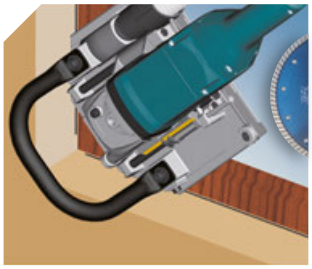
Czyste cięcie umożliwiające dokładne dopasowanie nowej ramy w miejscu starej.



Cięcie ram drewnianych, dzięki przedniej prowadnicy kątowej z możliwością korygowania pozycji.



Diamentowa tarcza do cięcia materiałów budowlanych aby całkowicie oddzielić ramę od konstrukcji okiennej. Praca w oparciu o prostą krawędź odwracalnej podstawy.



Wykonuje rowki na wszystkich czterech narożnikach. Praca w oparciu o krawędź odwracalanej podstawy z ukośnymi narożnikami.

**Standardowe wyposażenie**
Prowadnica i akcesoria do cięcia ościeżnic, przednia prowadnica do cięcia ram okiennych, tarcza do cięcia drewna 30z, wąż systemu odpylania 3 m, wykryczacz metali (A) oraz praktyczna walizka do transportowania.




**Dane techniczne**

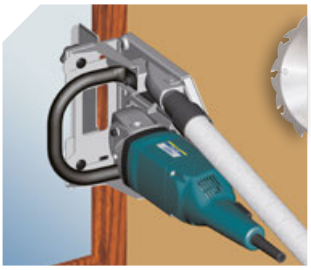
| | |
|---|---|
| Moc | 1.700 W |
| Obroty bez obciążenia | 6.500/min |
| Maks.głębokość cięcia z tarczą do drewna | 68 mm |
| Waga urządzenia | 6,6 Kg |
| Waga całego zestawu | 29 kg |

**Dodatkowe wyposażenie**
7040329 Tarcza diamentowa 180 mm ( max. głębokość cięcia 58 mm ).
9500250 MRM95S Piła łańcuchowa do cięcia ościeżnic ( głębokość 155m).
Kompatybilna z prowadnicą od RMV70U.



## RV70U | Urządzenie do cięcia ram okiennych

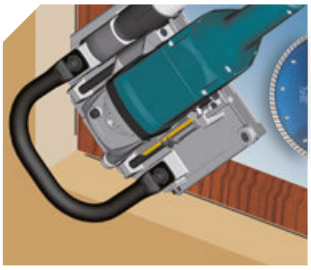
Urządzenie RV70U jest przeznaczone do cięcia drewnianych ram okiennych i do prac renowacyjnych polegających na wymianie okien poprzez wycięcie zagłębień wokół ram, co umożliwia ich wyjęcie. Do cięcia ram okiennych, RV70U posiada specjalną tarczę tnącą z 12 zębami ze stali HM i przednią prowadnicę kątową z możliwością korygowania pozycji, która w odpowiedni sposób prowadzi urządzenie podczas cięcia. Aby wykonać zagłębienia w strukturze ramy, RV70U jest wyposażone w diamentową tarczę do cięcia materiałów budowlanych. Urządzenie jest w stanie wykonywać rowki we wszystkich narożnikach, wystarczy zmienić pozycję odwracalnej podstawy na stronę z ukośnymi narożnikami. RV70U znacznie ułatwia operację wymiany okien, umożliwiając zachowanie oryginalnych wymiarów, a w niektórych przypadkach nawet ich zwiększenie. Jest to niezastąpione urządzenie zarówno w przypadku wymiany okien aluminowych i drewnianych.



Cięcie ram okien drewnianych, dzięki przedniej prowadnicy kątowej z możliwością korygowania pozycji.



Diamentowa tarcza do cięcia materiałów budowlanych aby całkowicie oddzielić ramę od konstrukcji okiennej. Praca w oparciu o prostą krawędź odwracalnej podstawy.



Wykonuje rowki na wszystkich czterech narożnikach. Praca w oparciu o krawędź podstawy z ukośnymi narożnikami.

Tarcza węglikowa do drewna 12Z Ø 200 (nr. 7040371) i tarcza diamentowa Ø 180 (nr. 7040329) do materiałów budowlanych w standardowym wyposażeniu.





**Standardowe wyposażenie**
Przednia prowadnica do cięcia ram okiennych, tarcza do cięcia drewna 12Z Ø 200, tarcza diamentowa Ø 180 do cięcia materiałów budowlanych, rura do odciągu o długości 3-m i walizka do transportowania.

**Dodatkowe wyposażenie**
9545854 Zestaw GRM70S- pozwala na przekształcenie RV70U w przycinarkę do ościeżnic
7040330 Tarcza Ø 200 30 Z

**Dane techniczne**

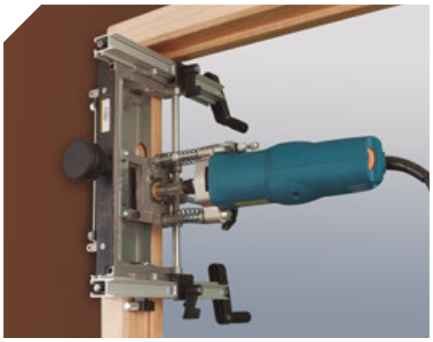
| | |
|---|---|
| Moc | 1.700 W |
| Obroty bez obciążenia | 6.500/min |
| Maks. głębokość cięcia z tarczą do drewna | 68 mm |
| Maks.głębokość cięcia z tarczą diamentową | 58 mm |
| Wysokość cięcia od podstawy | 7 mm |
| Waga | 6,6 kg |



NOWOŚĆ

## **FR129VB** | Frezarka do zawiasów

Specjalna frezarka przeznaczona do wykonywania gniazd pod instalacje wszystkich rodzajów zawiasów w drzwiach i ościeżnicach.
Posiada system szybkiego frezowania pod instalowanie 3 i 4 zawiasów w drzwiach bez konieczności wymiarowania i oznaczania na materiale.
Podwójne stopery pozwalają na frezowanie kompletnego gniazda pod zawiasy niewidoczne w jednej operacji bez wymiany szablonu.
Frezarka pozwala również na frezowanie gniazd pod wszystkie rodzaje tradycyjnych zawiasów.
Nowy, łatwy w ustawianiu system mocowania frezarki gwarantuje idealne osadzenie jej na obrabianym elemencie ( ościeżnica, drzwi) bez uszkodzeń powierzchni. Mocowanie frezarki do szablonu jest równie proste i szybkie.
FR129VB jest wyposażona w mocny silnik 1000W, elektroniczną regulację obrotów, system utrzymywania stałej prędkości pod obciążeniem. Całość zapakowana w funkcjonalną walizkę.



Frezowanie wgłębienia w górnej części ramy.





Szybki montaż zawiasów niewidocznych w jednej operacji. Bez konieczności zmiany szablonu.



Prowadnica ułatwia skuteczne frezowanie kolejnych wgłębień pod zawiasy.

**Modele:**

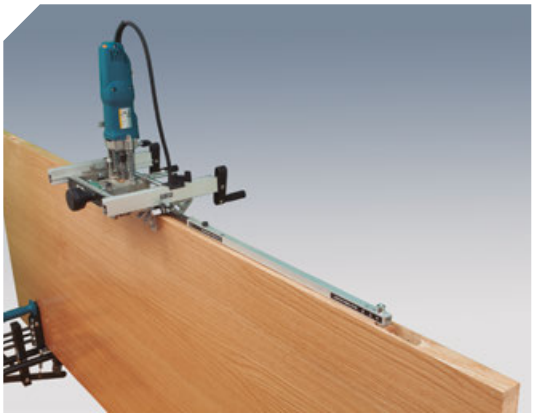
Frezarka do zawiasów FR129VB z zestawem pod zawiasy niewidoczne. Możliwość frezowania gniazd z szablonem lub bez. Dostępne zestawy z frezami o średnicy 14, 15 , 16 lub 20 mm

Frezarka do zawiasów tradycyjnych z opcjonalnym zestawem do zawiasów niewidocznych.



**Standardowe wyposażenie**
Urządzenie wyposażone w szablon, Frez HM (1140059) i pierścień prowadzący nr. 2950105, 2 pręty prowadzące na 3 lub 4 zawiasy, klucze serwisowe, przenośna walizka.

Do wykonania innych gniazd w ościeżnicy i drzwiach nie trzeba przestawiać urządzenia.






## Opcjonalne akcesoria

**Zestaw do instalacji zawiasów niewidocznych**
2946765 Zestaw do instalacji zawiasów niewidocznych z frezem HM Ø14 mm
2946768 Zestaw do instalacji zawiasów niewidocznych z frezem HM Ø15 mm
2946767 Zestaw do instalacji zawiasów niewidocznych z frezem HM Ø16 mm
2946766 Zestaw do instalacji zawiasów niewidocznych z frezem HM Ø20 mm



**Pierścienie prowadzące**
2950104 Ø 10 mm (do frezów 6 mm)
2950105 Ø 12 mm (do frezów 8 mm)
2950106 Ø 14 mm (do frezów 10 mm)
2950107 Ø 16 mm (do frezów 12 mm)
2950081 Ø 18 mm (do frezów 14 mm)
2950108 Ø 20 mm (do frezów 16 mm)

**Frezy**
1640383 Frez HM Ø14 mm
1640379 Frez HM Ø15 mm
1640127 Frez HM Ø16 mm
1640367 Frez HM Ø20 mm

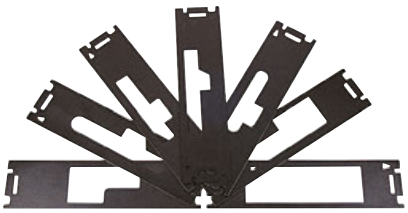


RC29M Dłuto narożne (opcjonalnie)

Dłuto RC29M umożliwia wykonanie we wgłębieniach pod zawiasy dokładnego kąta 90°.

Solidna i ergonomiczna konstrukcja chroni użytkownika przed ostrzami.





**Dodatkowe wyposażenie**
Wzorniki do zawiasów
2935142 Specjalne wzorniki do kołków

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.000 W |
| Obroty bez obciążenia | 14.000- 27.000/min |
| Uchwyt mocujący | 8 mm |
| Maks. średnica frezu | 32 mm |
| Maks. wymiar frezowania przy frezie Ø 16 mm | 161x70 mm |
| Maks. głębokość frezowania | 11 mm |
| Maks. głębokość frezowania (z zestawem do zawiasów niewidocznych) | 40 mm |
| Maks. rozstaw klamry | 200 mm |
| Min. rozstaw klamry | 33 mm |
| Waga | 4,3 kg |

(*) Dostępna także wersja z maks. rozstawem klamry 250 mm.

## Szablony pod zawiasy



Potrójny wzornik AO93.



## Wzorniki do montażu zawiasów

Wzorniki firmy VIRUTEX są pomocne przy montażu wszekiego rodzaju zawiasów w drzwiach, futrynach, ramach okiennych. Szablon umożliwia mocowanie zawiasów otwieranych obustronnie na różnych wysokościach. Zastosowanie wzornika jest bardzo proste. Należy tylko dołączyć odpowiedni model wzornika do frezarki firmy VIRUTEX. Wzorniki do montażu zawiasów są produkowane przy wykorzystaniu laserowej technologii, aby zapewnić najwyższą jakość wyrobów. Są trzy modele uchwytów do wzorników, do połączenia z różnymi wzornikami w zależności od rodzaju zawiasów, w tym drzwi wzmacnianych z czterema zawiasami.



Mocowanie do ramy.
(Model AO93)



Mocowanie do drzwi.
(Model AO93)

## Szablony zawiasów

3600000 AO93 potrójny wzornik

3900000 AM94 poczwórny wzornik

1900000 AV93 pojedynczy wzornik

1900200 PP19H pojedynczy wzornik do rygli



Model PP19H



Model AV93

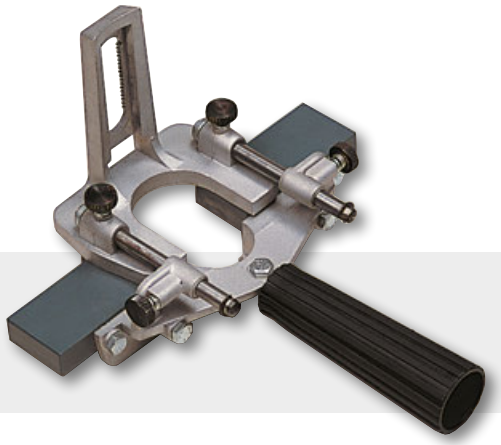
## Idealna frezarka do mocowania zawiasów



FR192N

Wzorniki do montażu zawiasów.





## ZB93 | Przystawka

Przystawka ZB93 do frezarki FR192N umożliwia montowanie zawiasu bez użycia szablonu.



Mocowanie zawiasów przy pomocy głowicy ZB93.

## RC29M
### Dłuto narożne

Dłuto RC29M umożliwia wykonanie we wgłębieniach pod zawiasy, powstałych po frezowaniu, dokładnego kąta 90° Solidna i ergonomiczna konstrukcja chroni użytkownika przed ostrzami.





Dokładne i szybkie wykończenie przy rogach 90°

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Rozmiar ostrzy | 20x20 mm |
| Maks. promień | 20 mm |
| Maks. gębokość | 6 mm |

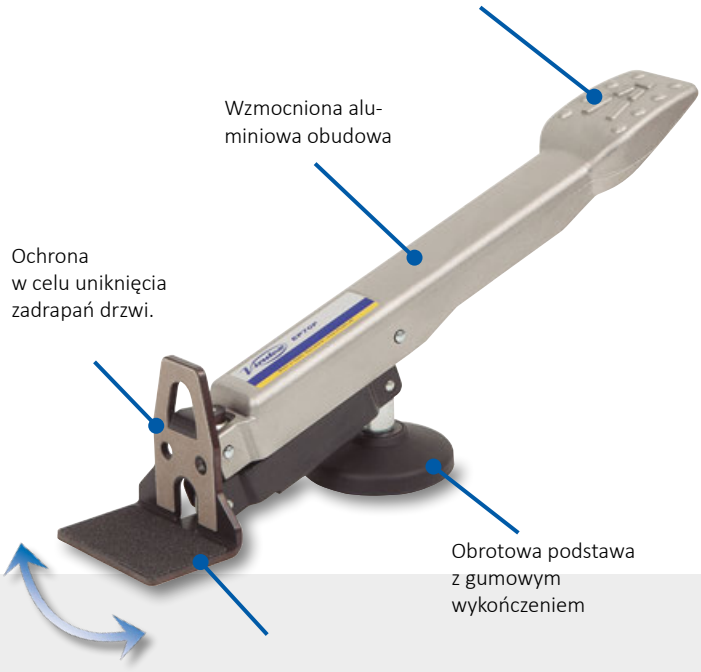


## EP70P | Podnośnik do drzwi

Podnośnik drzwi EP70P jest idealny do zdejmowania zarówno lekkich drzwi jak i ciężkich drzwi pancernych czy przeciwpożarowych.
Jego wykonanie pozwala na obrócenie narzędzia na obie strony ułatwiając wyciągnięcie drzwi. Ponadto część frontową można dostosować ułatwiając sobie w ten sposób czynność umieszczania drzwi. Dostosowana platforma frontowa umożliwia precyzyjną pracę i jest pokryta specjalnym materiałem zapobiegającym zadrapaniom. Łatwy do transportu, waga-1 kg.



Łatwe i sprawne zdejmowanie drzwi.



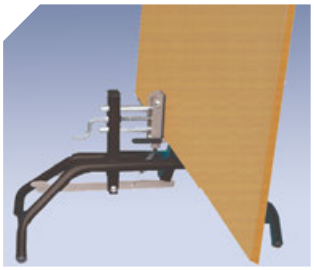

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Waga | 1 kg |



## SP270R | Podpora

Praktyczna podpora- stojak umożliwiający stabilne utrzymanie płaskiego elementu (panelu, drzwi, płyty) do bezpiecznej pracy. Doskonała stabilność. Możliwość utrzymania elementu o grubości od 6 do 80 mm.



Idealny do montażu drzwi, paneli itp....



Umożliwia pracę z drzwiami zapewniając szybki i stabilny montaż.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Maks. grubość elementu | 6-80 mm |
| Maks. waga elementu | 80 kg |
| Waga | 3 kg |



## SPR770T | Podpora na kółkach

Pomaga przetransportować drzwi, płyty, panele w prosty i bezpieczny sposób. Można jej użyć także jako zacisku stabilizującego do różnych prac, urządzenie trzyma wówczas pewnie element, który możemy poddać obróbce. Specjalna klamra o zasięgu od 6 do 110 mm posiada zabezpieczenie przed zniszczeniem trzymanego elementu.
Proste i szybkie użycie. Element do przetransportowania jest trzymany tylko dzięki jego własnemu ciężarowi.
Pompowane koła umożliwiają transport po wszelkich nawierzchniach, nawet po schodach.
Dopuszczalny ciężar elementu to 200 kg.



Umożliwia trzymanie i transport wszelkiego rodzaju paneli lub ciężkich drzwi, w pojedynkę.



Transport dużych elementów po wszelkiego rodzaju podłożach.



Koła mogą być zablokowane w celu użycia stacjonarnego

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Maks. grubość elementu | 6-110 mm |
| Maks. waga elementu | 200 kg |
| Waga | 8 kg |

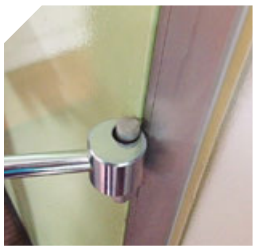
## 7046632

### Klucz do zawiasów

Idealny do podnoszenia zawiasów na metalowych drzwiach.



Do zawiasów Ø 18 i 16 mm.







Za pomocą FC116U zamocujesz dowolny zamek.



Idealne do wykonywania kieszeni pod zamki.

## **FC116U** | Dłutownica

Urządzenie zaprojektowane do szybkiego dłutowania w drzwiach lub innych elementach w warsztacie lub w terenie. System mocujący pozwala na pracę na założonych drzwiach bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Szybki sposób dokonywania pomiarów pozwala na wykonywanie dużego zakresu robót w bardzo krótkim czasie. Wystarczy zaledwie wymienić frez aby wykonać zagłębienie pod kołnierz zamka na krawędzi drzwi. Urządzenie standardowo wyposażone w przyrząd UT16I do odwzorowywania otworów pod klamkę i klucz. Możliwość pracy w pozycji horyzontalnej. System ustawiania umożliwiający wypośrodkowanie urządzenia pomaga przy frezowaniu otworów w drzwiach z przylgą. Akcesoria dodatkowe i frezy są niedrogie i łatwo wymienialne.



Urządzenie może pracować w pozycji poziomej , co jest dogodne przy wykonywaniu większej ilości otworów na zdjętych drzwiach.

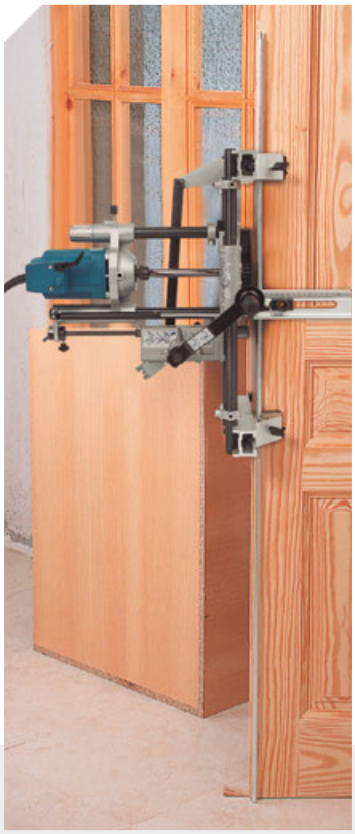


Drewniana skrzynia z uchwytami do transportowania.

**Standardowe wyposażenie**
Urządzenie wyposażone jest w frez dłutujący Ø 16 mm, pręt prowadzący do seryjnego frezowania otworów w kilku drzwiach , gumowe osłony, klucze serwisowe, przyrząd UT16I oraz końcówkę do odkurzacza.

Urządzenie umożliwia także dłutowanie drzwi z przylgą, dzięki możliwości ustawienia środka nad odcinkiem drzwi gdzie należy wykonać kieszeni.





FC116U posiada pręt odwzorowujący pożądaną wysokość frezowania na każdych kolejnych drzwiach bez konieczności dokonywania dodatkowych pomiarów.

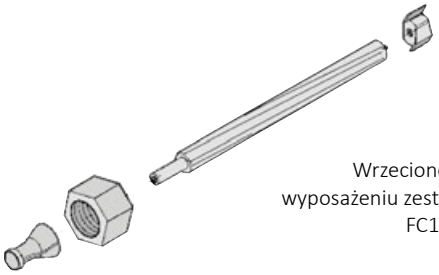
**Dane techniczna**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.100 W |
| Maks. średnica frezu Ø | 30 mm |
| Obroty bez obciążenia | 23.000/min |
| Maks. głębokość dłutowania | 0-125 mm |
| Maks. wysokość dłutowania | 177 mm + średnica frezu Ø |
| Maks. rozwarcie klamr | 190 mm |

**Dodatkowe ostrza**
Pasujące do tego samego wrzeciona.
Prosta wymiana.

1640138 Zestaw 5 ostrzy
Średnice: 18, 21, 23, 25, 30 mm (1640138)
(*) Ostrze na wyposażeniu standardowym

1640127 Ostrze Ø 16 mm*
1640150 Ostrze Ø 17 mm
1640128 Ostrze Ø 18 mm
1640129 Ostrze Ø 21 mm
1640130 Ostrze Ø 23 mm
1640131 Ostrze Ø 25 mm
1640132 Ostrze Ø 30 mm
1640140 Wiertło



Wrzeciono na wyposażeniu zestawu FC116U



Rozszerzenie zacisku UP16I pozwala na zamocowanie urządzenia po obu stronach drzwi.



Urządzenie UT16I pozwala na wykonanie odniesienia pomiaru przy wierceniu otworu na klamkę i zamek.



**Dodatkowe wyposażenie**
1645287 UP16I Szerszy zacisk
1645288 UT16I Wiertło
1640148 HM wiertło* 2 c. Ø 18 mm (A)
1640149 HM wiertło* 2 c. Ø 23 mm (B)




(*) Do użytku z wiertłem

## UC16K | Szablon pod zamki drzwiowe

UC16K jest zaprojektowany do wykonywania przednich i bocznych zagłębień do każdego rodzaju zamków w drzwiach i ościeżnicach. Przeznaczony do użycia z frezarką górnowrzecionową FR66P lub FR160P, polecany zwłaszcza do wykonywania zagłębień pod zamki otwierające się za pomocą magnetycznych kart, drzwi antypanicznych oraz specjalnych systemów. System mocujący pozwala na pracę na założonych drzwiach bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Bezpieczny, wygodny zacisk. Pracuje również w pozycji horyzontalnej. UC16K posiada pręt odwzorowujący pożądaną wysokość frezowania na każdych kolejnych drzwiach, po tym jak ustawimy go na pierwszych obrabianych drzwiach, bez konieczności dokonywania ponownych ustawień.





**Dane techniczne**
Zasięg pracy z boku drzwi: 80x300 mm.
Zasięg pracy na krawędzi drzwi: 55x300 mm.
Maksymalne rozwarcie klamr: 190 mm.
Maksymalny ścisk klamr: 13 mm.
Maksymalna głębokość frezowania: 60 mm.

**Standardowe wyposażenie**
Zestaw szablonów, pierścień prowadzący dla frezarki oraz klucze serwisowe.

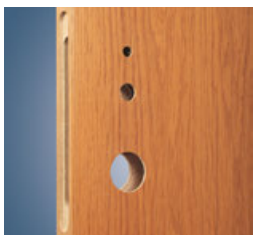
**Opcjolane frezy**
1640157 Frez węglikowy Ø 12 mm (do FR66P)
1640258 Frez węglikowy Ø 12 mm (do FR160P)



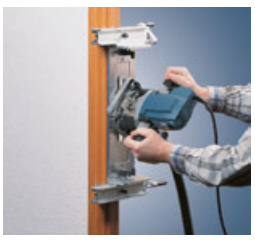
Osobno można zamówić dodatkowe zestawy szablonów (nr. 1645365)



Wykonywanie otworów bocznych pod klamkę, zamek lub inne mechanizmy.



Używając UC16K razem z FR66P, możliwe będzie szybkie wykonanie otworów o wyjątkowo wysokiej jakości.



UC16K zapewnia również doskonałe rezultaty na ościeżnicach.



Używając UC16K możliwe będzie wykonanie zagłębień pod zamki antywłamaniowe i podwójne oraz otwory pod wkładki i klamkę.



UC16K wykonuje zagłębienia pod zamki otwierające się za pomocą magnetycznych kart.



## **PB83E** | Wzornik do mocowania framug

Szablon służy do szybkiego i trwałego mocowania framug i ościeżnic w ościeżach, przy zabezpieczeniu ich pianką poliuretanową. Ramy ościeżnic mogą być zamocowane w nowych lub starych ościeżach, dzięki czemu dotychczasowe drzwi mogą być wykorzystane ponownie. Użycie pianki poliuretanowej gwarantuje najwyższą trwałość, czyniąc konstrukcję drzwi niezwykle solidną. Pianka szybko wiąże (poniżej 10 minut), umożliwiając bezzwłoczną pracę i optymalne wykorzystanie czasu.



Pewny montaż przy użyciu pianki poliuretanowej.

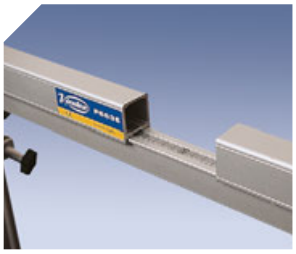


Zestaw drzwi podwójnych numer 8345175.

**Dodatkowe wyposażenie**
8345175 Przedłużka wzornika do mocowania framug i ościeżnic w ościeżach drzwi podwójnych lub specjalnych typów drzwi. Przedłuża zakres szerokości od 1.240 do 1.640 mm

**Do różnych rozmiarów drzwi**
Wzornik ma zastosowanie w szerokiej gamie rozmiarów drzwi, w oparciu o standard UNE 56802.
Możliwe wymiary drzwi:
Wysokość od 1.905 do 2.160 mm
Szerokość od 620 do 1.020 mm
Głębokość od 35 do 45 mm

## Szybkie ustawienie



Dostosowanie wymaganego wymiaru za pomocą miar na wzorniku.

Do przycinania starej ościeżnicy zalecamy naszą pilarkę do framug RM95R. W przypadku nowych budynków proces przycinania nie jest konieczny.



Zabezpieczenie ościeżnicy.

## Łatwy montaż



Umieszczenie PB83E w ościeżnicy.



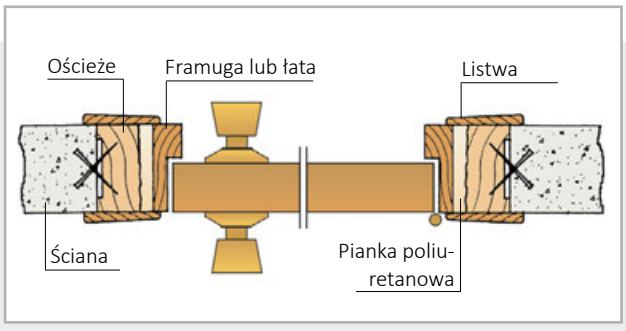
Wypełnienie pustej przestrzeni pianką poliuretanową.

Nie ma potrzeby zmieniania ustawienia PB83E przy usuwaniu go z gotowych drzwi. Oznacza to, że po jednorazowym dokonaniu pomiarów możemy dopasować dowolną ilość drzwi.



Zamontowanie listew drzwiowych za pomocą stoperów wzornika.

## Profil wykończonych drzwi





## **RZ270S** | Przycinarka do drzwi

Urządzenie zaprojektowane do wykonywania prac związanych z montażem podłóg. Umożliwia przycinanie drzwi bez konieczności ich ściągania. W celu uzyskania dobrego efektu należy najpierw lekko naciąć drzwi (do głębokości 2 mm) a dopiero potem przyciąć całość. Zapobiega to poszczerbieniu brzegów i powoduje, że nie ma załamań struktury. Standardowo urządzenie wyposażone jest w piłę do cięcia drewna. Istnieje możliwość dokupienia piły do cięcia metalu i betonu. Do podłączenia RZ270S zalecamy profesjonalny kolektor odpylający, który zapewnia czystość i poprawia jakość pracy.



Przycina framugi bez konieczności ich zdejmowania.



Głębokość cięcia pozwala na jednorazowe przycięcie drzwi bez odprysków.



Wysoka precyzja przy cięciu listew podłogowych i brzeżnych.



Dzięki możliwości demontażu frontowej części głowicy możliwe jest wykonanie cięć w narożnikach podczas przycinania listew.



Wycinanie dylatacji.



**Standardowe wyposażenie**
Piła HM Z=24 Ø 165 mm do podcinania drzwi i listew nr. 7040314, wąż systemu odpylania 2,25 m, walizka i klucze serwisowe.




**Tarcze tnące w opcji**
7040193 Dysk diamentowy (Ø 150), do cięcia cegieł, betonu, granitu, ceramiki i kamieni.
7040316 Piła do cięcia metalu (Ø 165, Z 30), idealna do wycinania metalowych kołków montażowych.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.300 W |
| Zasięg cięcia | 0-47 mm |
| Min. wysokość cięcia | 8 mm |
| Maks. wysokość cięcia | 35 mm |
| Obroty bez obciążenia | 5.000/min |
| Waga | 5,6 kg |



## **FR817T** | Frezarka narożna

Urządzenie zaprojektowane specjalnie do wyrównywania narożników przy szlifowaniu podłóg drewnianych, stopni oraz schodów. Pozwala na wyrównywanie narożników w miejscach, gdzie tradycyjna szlifierka nie może dotrzeć. Wyposażona jest w przedni element, który chroni obrabiane listwy przed uszkodzeniami. Prosta w użyciu, posiada podłączenie do kolektora odpylania.



FR817T doskonale spełnia swoje zadanie wszędzie tam gdzie tradycyjne urządzenia nie docierają.



Kształt urządzenia pozwala na łatwy dostęp do narożników.



Łatwa i szybka zmiana ustawień wysokości obróbki.

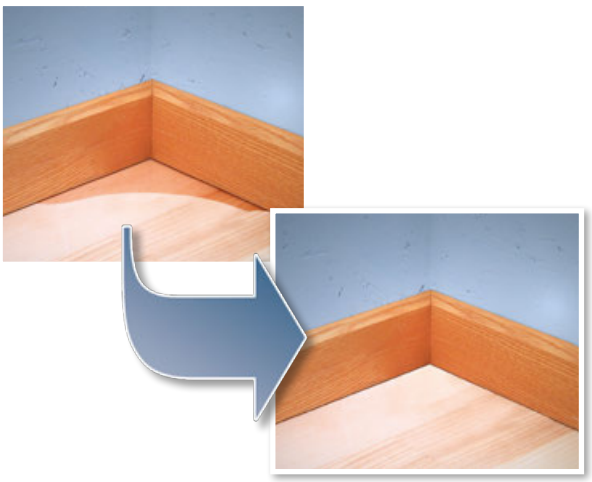


Wyposażona we frontowe zabezpieczenie przed uszkodzeniami.



**Standardowe wyposażenie**
Frez HM 90°, klucze serwisowe i walizka transportowa.

### Perfekcyjne wykończenie



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 750 W |
| Obroty bez obciążenia | 14.000- 30.000/min |
| Waga | 1,9 kg |



## SC324Y | Wyrzynarka

Bardzo mocna, precyzyjna wyrzynarka, wyposażona w uchwyt antypoślizgowy. Pozwala na czyste cięcie bez odpadków.
Elektroniczna kontrola prędkości i ruch wahadłowy z czterema pozycjami gwarantują jakość cięcia.
Do drewna, metali, tworzyw, etc.
Wyposażona w system szybkiej wymiany brzeszczotów oraz podstawę, która pochyla się w zakresie 0° do 45° do cięć pod kątem.



Precyzyjne cięcie bez odpadków.



Podstawa pochylana od 0° do 45°.



Prowadnica cięcia zapobiegająca odpryskom.



**Standardowe wyposażenie**
Prowadnica cięcia zapobiegająca odpryskom, plastikowy suwak, zestaw 3 brzeszczotów, złączka do odkurzacza oraz walizka do transportowania.



**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 650 W |
| Max. głębokość cięcia (w drewnie) | 100 mm |
| Prędkość bez obciążenia | 500-3.000/ min |
| Regulacja podstawy | 0°-45° |
| Waga | 2.5 kg |







## SR74K | Pilarka

Pilarka SR74K wyposażona jest w silnik o mocy 1.200 W i umożliwia cięcie drewna o grubości do 51 mm oraz pod kątem od 0° do 45°. Wyposażona jest w klin rozdzielający, prowadnicę równoległą i mechanizm ochrony ostrza piły. Posiada przewód odprowadzania pyłu do kolektora oraz tarczę HM.



Lekka i stabilna, może wykonywać cięcia do 51 mm.



Wykonuje cięcia pod kątem.




Wyposażona w wąż systemu odpylającego.

**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
9045705 Prowadnica UCP90
9045767 Adapter na pilarkę SR74K do UCP90

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.200 W |
| Wymiary tarczy | 153x20 mm |
| Głębokość cięcia przy 90° | 51 mm |
| Głębokość cięcia przy 45° | 34 mm |
| Obroty bez obciążenia | 5.000/min |
| Waga | 3,4 kg |

## SR90J | Pilarka

Pilarka SR90J oferuje profesjonalne wykończenie i charakteryzuje się dużą mocą, łatwością obsługi oraz bezpieczeństwem pracy. Posiada solidną, kompaktową obudowę oraz szeroką bazę podstawy. Posiada regulację głębokości cięcia, kąta, klin rozdzielający oraz mechanizm ochrony ostrza piły. Jej wykonanie charakteryzuje się wysokim poziomem ergonomii. Posiada duży uchwyt pomocniczy, który umożliwia bezpieczną i komfortową pracę



Wykonuje cięcia do 70 mm.



Wykonuje cięcia pod kątem.



Wyposażona w wąż systemu odpylającego.

**Dodatkowe wyposażenie**
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m
9045705 Prowadnica UCP90

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.400 W |
| Wymiary tarczy | 200x30 mm |
| Głębokość cięcia przy 90° | 70 mm |
| Głębokość cięcia przy 45° | 49 mm |
| Obroty bez obciążenia | 5.800/min |
| Waga | 6,2 kg |



## **UCP90** | Prowadnica

Prowadnica do cięcia i frezowania UCP90 zapewnia idealne prowadzenie, całkowitą stabilizację oraz precyzję podczas pracy. Wyposażona jest w podwójny system mocowania, zapewniający bezpieczne i pewne utrzymanie elementu: dwie przyssawki do gładkich i nieporowatych powierzchni oraz zestaw dwóch ścisków do zamocowania prowadnicy od spodu, nawet jeśli prowadnica jest dłuższa od panelu. Prowadnica jest ponadto wyposażona w antypoślizgowe paski na spodniej stronie zapobiegające uszkodzeniom ciętej powierzchni.



Posiada antypoślizgowe paski aby zapobiec uszkodzeniom panelu.



Możliwość zamocowana za pomocą dwóch przyssawek (w zestawie) do nieporowatych powierzchni.



Dwa ściski do mocowania od spodniej strony.

**Standardowe wyposaenie**
Prowadnica długości 1400 mm z adapterem na pilarkę SR90J, 2 przyssawki i 2 klamry zaciskowe.

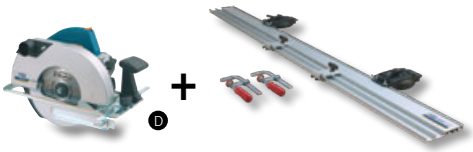
Pilarka + UCP90

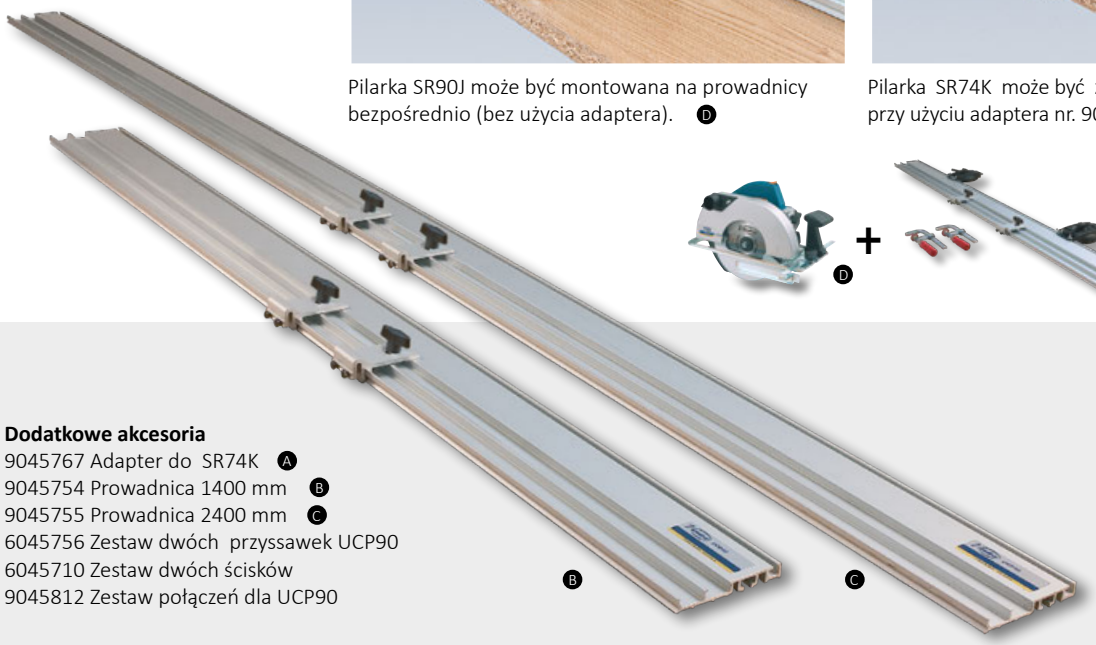


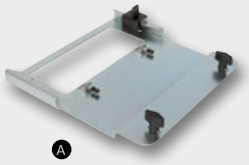
Pilarka SR90J może być montowana na prowadnicy bezpośrednio (bez użycia adaptera). D



Pilarka SR74K może być zamontowana na prowadnicy przy użyciu adaptera nr. 9045767. A



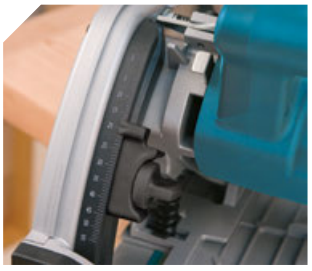

**Dodatkowe akcesoria**
9045767 Adapter do SR74K A
9045754 Prowadnica 1400 mm B
9045755 Prowadnica 2400 mm C
6045756 Zestaw dwóch przyssawek UCP90
6045710 Zestaw dwóch ścisków
9045812 Zestaw połączeń dla UCP90



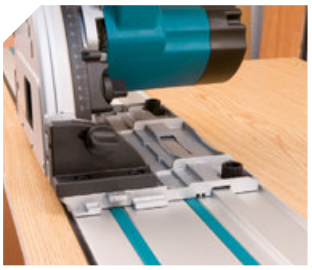
Prowadnica w opcji dodatkowej.

## SRI174T | Pilarko-zagłębiarka

Solidne i ergonimiczne wykonanie. Opcjonalne prowadnice umożliwiają proste, równoległe i stabilne cięcie. Dokładny ruch urządzenia po prowadnicy nie wymaga zastosowania dodatkowych akcesoriów. Silnik o dużej mocy pozwala na cięcie elementów wykonanych z różnego rodzaju materiałów. Automatyczna ochrona przed przeciążeniami. System "soft start" dla bezpiecznego osiągnięcia wymaganych obrotów podczas uruchamiania. Szybki hamulec tarczy tnącej. Wygodny uchwyt "soft grip".



Praktyczny oraz precyzyjny system dostosowania głębokości w zakresie od 0 do 55 mm.



Precyzyjna regulacja poślizgu bez bocznych ruchów.



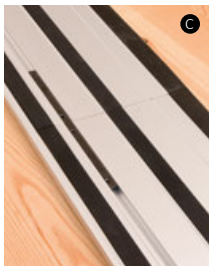

**Dodatkowe wyposażenie**
7406518 Prowadnica UCP174T-800 (800 mm) A
7406519 Prowadnica UCP174T-1400 (1400 mm) B
7445818 Łącznik C
7445819 Zestaw dwóch przyssawek D
6045710 Zestaw dwóch ścisków E
6446073 Wąż systemu odpylania 2,25 m



**Standardowe wyposażenie**
Piła tarczowa o średnicy Ø 160 mm 28 Z do cięcia drewna i plastiku, dysza do odciągu, walizka transportowa i klucze serwisowe.

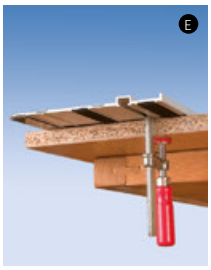


Pozwala na wykonanie cięcia zaledwie 13,5 mm od ściany czy innego elementu.










**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.150 W |
| Średnica tarczy | 160x20 mm |
| Głębokość cięcia przy 90° | 55 mm |
| Głębokość cięcia przy 45° | 35 mm |
| Obroty bez obciążenia | 5.500/min |
| Waga | 4,7 kg |

**Dodatkowe ostrza**
7440163 Piła tarczowa z ostrzem HM o średnicy Ø 160x20 mm 28z do cięcia drewna i plastiku (standardowo w urządzeniu)
7440327 Piła tarczowa z ostrzem HM o średnicy Ø 160x20 mm 48z do cięcia laminatów, Corianu® i materiałów mineralnych
7440328 Piła tarczowa z ostrzem HM o średnicy Ø 160x20 mm 54z AD -5° do cięcia profili plastikowych i aluminiowych

Corian® jest zarejestrowany znakiem firmy DuPont.

## TM33W | Ukośnica

Wyjątkowo precyzyjna ukośnica przenośna. Fabrycznie wyposażona w węglikową tarczę tnącą 48Z o średnicy 300 mm. Duży zasięg cięcia, do 160x95 mm lub 200x45 mm, gdy tarcza jest ustawiona pionowo na 0°.

**Łatwość obsługi:**
Tłok gazowy, system powolnego rozruchu i podwójne przełożenie za pomocą pasków napędowych, bez hałasu z przekładni, gwarantują wysoki komfort i wpływają na zwiększoną precyzję cięcia oraz jakość pracy.

**System bezpieczeństwa:**
Ukośnica TM33W jest wyposażona w opatentowany hamulec tarczy, zatrzymujący ją kilka sekund po wyłączeniu urządzenia, system bezpieczeństwa zapobiegający niepożądanemu uruchomieniu, całkowita osłona ostrza tarczy i dysze do podłączenia odciągu.



Nowy stolik górny, większa powierzchnia do cięcia równoległego. Zasięg cięcia ustawiany w zakresie od 0 do 55 mm. Frontowa miarka ułatwiająca pracę. Możliwość domontowania prowadnicy (w opcji) do cięcia pod kątem (patrz str. 74).

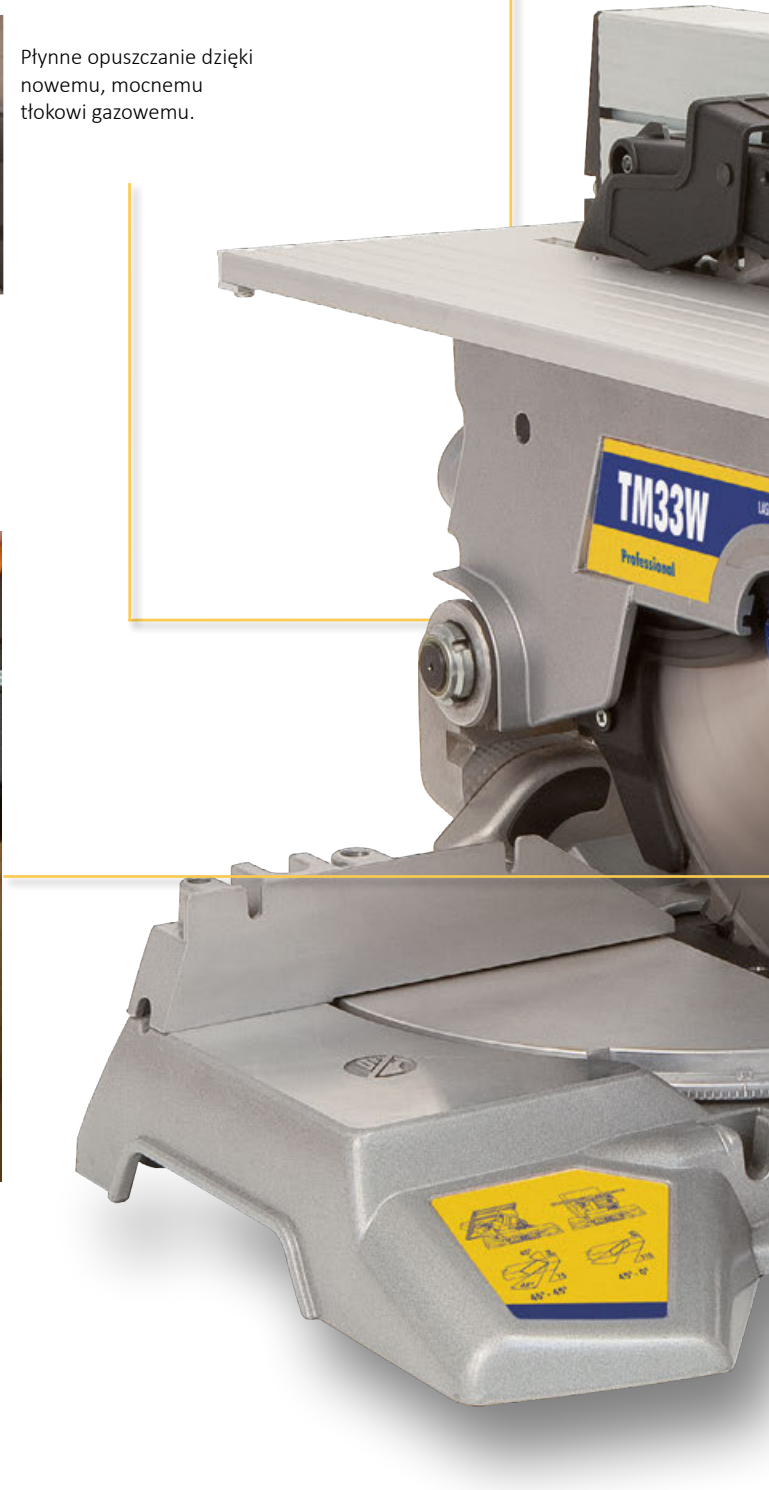


Płynne opuszczanie dzięki nowemu, mocnemu tłokowi gazowemu.

**Standardowe wyposażenie**
Profesjonalna, węglikowa tarcza tnąca Ø 300 mm 48 Z, prowadnica do cięcia na długość oraz klucze serwisowe.




Wyposażona w precyzyjny laser odwzorowujący linię cięcia. Uruchamia się automatycznie gdy włączamy ukośnicę. Posiada wyłącznik na wypadek pracy na stoliku górnym.
Laser jest przymocowany bezpośrednio do tarczy tnącej, przez co wyświetlana linia precyzyjnie pokazuje miejsce cięcia w każdej pozycji.

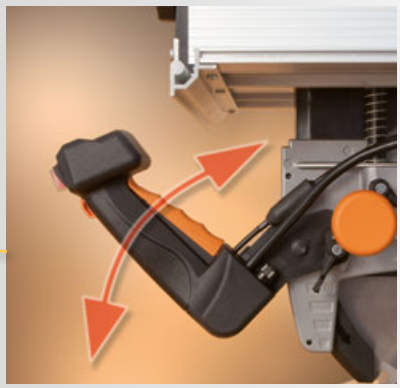


Obwód elektroniczny chroni urządzenie przed nieporządanym uruchomieniem na wypadek skoków napięcia. Jest on również odpowiedzialny za funkcję powolnego rozruchu, bez gwałtownych zrywów, co zapobiega awariom pasków napędowych oraz silnika.






Nowy sposób dostosowania stolika górnego. Zapewnia precyzyjne i płynne ustawianie.



Ergonomiczny uchwyt z regulacją wysokości, aby zapewnić bardziej komfortową pozycję do pracy.
Specjalna ochrona włącznika przeciw pyłom.

Łatwa wymiana tarczy tnącej dzięki przyciskowi blokującemu. Ukośnica wyposażona fabrycznie w tarczę węglikową 300 mm 48 Z.



## TS33W

Ukośnica w wersji bez górnego stolika.

ELEKTROMETAL
Rok założenia 1998
LANCUT



**Akcesoria opcjonalne do TM33W i TS33W**



7246098 Prowadnica (tylko do TM33W)
6446073 Standardowy zestaw do odkurzacza 2,25 m (do stolika górnego)



3345416 Zestaw docisków

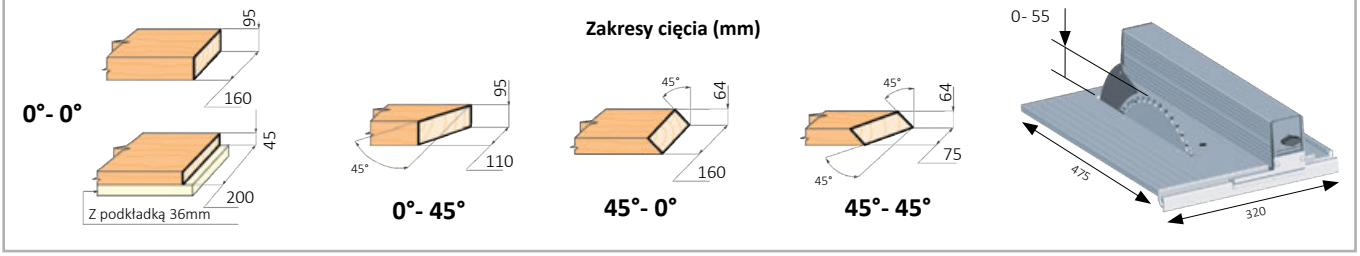


3346388 Zestaw akcesoriów do cięcia do 200 mm.

3345470 Zestaw uchwytów bocznych do łatwego przenoszenia.

5800100 Przenośny stolik roboczy MT58K. Wysokość ustawiana na 4 różnych poziomach. MT58K umożliwia transport ukośnicy zamocowanej na jego blacie.

**Zakresy cięcia (mm)**




**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1,500 W |
| Prędkość bez obciążenia | 3,700/min |
| Średnica tarczy tnącej | 300 mm |
| Prowadnica stolika dolnego* | 57 mm |
| Waga | 20 kg |

*Zgodnie z normą EN-61029

**Piły**
patrz strona 81

## TM433WTC | Przenośne centrum tnące

Przenośny zestaw TM433WTC jest wyposażony w regulowane przedłużenia do cięcia długich elementów. Jest bardzo praktyczny do transportowania oraz podczas pracy na montażach.
Zapewnia łatwy dostęp do wind, a także umożliwia transport po schodach w górę i w dół.
Szerokość 61,5 cm.



**Standardowe wyposażenie**
Zestaw TM433WTC jest wyposażony w węglikową tarczę tnącą 48Z, 2 boczne przedłużenia do cięcia długich elementów oraz 1 przyrząd do odwzorowywania kątów AngleCopy TC133R razem ze stolikiem.





Wysoki komfort pracy przy cięciu długich elementów, dzięki dostosowalnym przedłużeniom po obu stronach.






TS48L

Model TM43L wersja bez górnego blatu.

## TM43L | Ukośnica

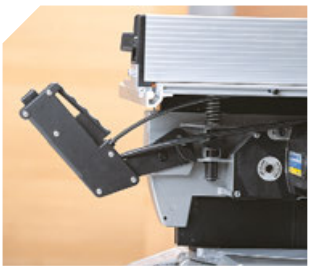
Ukośnica o wyjątkowo szerokim zastosowaniu. Pozwala na wykonanie skomplikowanych cięć (prostych i kombinacyjnych). Posiada górny stolik i podłączenie do kolektora odpadów.
Posiada zintegrowany system bezpieczeństwa i całkowitą ochronę przed ostrzem.



Po zablokowaniu podstawa daje nam dużą powierzchnię podparcia. Nowy stolik z systemem obrotów.



Mechanizm zabezpieczający przed przypadkowym obniżeniem głowicy tnącej.



W celu zwiększenia komfortu pracy, wysokość uchwytu może być dostosowana.



Górny stolik z prowadnicą. Idealny do obróbki elementów i poprawek. Ochrona przed ostrzem.



Opcja dodatkowa: zestaw zacisków nr. 3345416

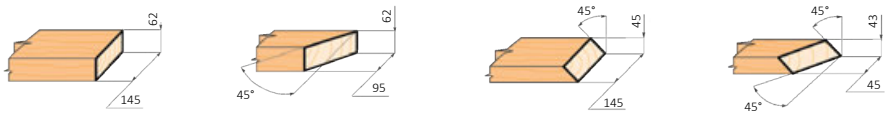


Opcja dodatkowa: zestaw uchwytów bocznych nr. 3345470

**Standardowe wyposażenie**
Piła tarczowa Z=40 HM, prowadnica do cięć przedłużonych oraz klucze serwisowe.

**Dodatkowe wyposażenie**
3345416 Zestaw zacisków
3345470 Zestaw uchwytów bocznych
7246098 Prowadnica kątowa do stolika
6446073 Standardowe złącze do usuwania pyłu. 2,25 m (do pracy ze stolikiem górnym)
5800100 MT58K Stolik przenośny

**Parametry cięcia**




0° - 0° | 0° - 45° | 45° - 0° | 45° - 45°

**Piły**
patrz strona 81

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.100 W |
| Obroty bez obciążenia | 5.500/min |
| Wymiary tarczy | 250 mm |
| Waga | 18 kg |

**Parametry cięcia**

| Głowica | Stolik | Zasięg |
|---|---|---|
| 0° | przy 0° | 62x145 mm |
| | przy 45° | 62x95 mm |
| 45° | przy 0° | 45x145 mm |
| | przy 45° w lewo | 43x45 mm |

Maks. zasięg cięcia na stolliku górnym: 40 mm
Wymiary górnego stołu: 307x375 mm

Drewno






TS72C

Model TM72C wersja bez górnego blatu.

## TM72C | Ukośnica

Wyjątkowo precyzyjna ukośnica z silnikiem indukcyjnym. Zasięg cięcia do 150 mm. Głowica może być przechylana od 0° do 45°. Wyposażona w górny stolik posiadający regulowaną prowadnice. Integralny system bezpieczeństwa. Łącze do zewnętrznego kolektora pyłu. Wyposażona w piłę tarczową HM Z=48. Silna, precyzyjna i bezpieczna.



Wysoka precyzja: urządzenie jest zaprojektowane do prac wysoce precyzyjnych w każdej pozycji.



Urządzenie może być podłączone do zewnętrznego odciągu pyłów.



Ochrona przed przypadkowym opuszczeniem głowicy tnącej jak i przed odłączeniem zasilania.

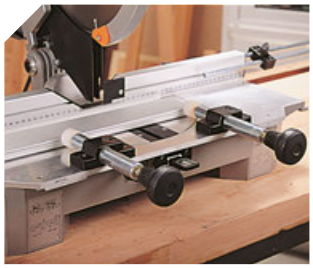
**Standardowe wyposażenie**
Piła tarczowa HM 300 mm Z=40, prowadnica do cięć przedłużonych oraz klucze serwisowe.



Wersja TM zawiera górny stolik do prac pomocniczych.



Głowica może być przechylana od 0° do 45°, jak również obracana od 0° do 45°.

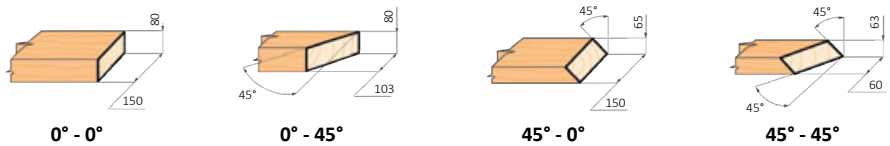


Opcja dodatkowa: zestaw zacisków (numer 7500092).

**Dodatkowe wyposażenie**
7500092 Zestaw zacisków
6446073 Złącze do usuwania pyłu. 2,25 m
5800100 MT58K Stolik przenośny

**Opcje zasilania**
TM72C: 220V, 1200W, Pojedyncza faza, z górnym stolikiem
TS72C: 220V, 1200W, Pojedyncza, faza, z górnym stolikiem
TM73C: 220/380V, 1300W, 3-fazy, z górnym stolikiem
TS73C: 220/380V, 1300W, 3- fazy, z górnym stolikiem

**Parametry cięcia**




**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.200/1.300 W (w zależności od wersji ) |
| Obroty bez obciążenia | 3.000/min |
| Wymiary tarczy | 300 mm |
| Waga | 30 kg |

**Parametry cięcia**

| Głowica | Stolik | Zasięg |
|---|---|---|
| 0° | przy 0° | 80x150 mm |
| | przy 45° | 80x103 mm |
| 45° | przy 0° | 65x150 mm |
| | przy 45° w lewo | 63x60 mm |
| Maks. zasięg cięcia na stoliku górnym: 35 mm | | |
| Wymiary górnego stołu: 340x417 mm | | |

Aluminium + PCV + Drewno



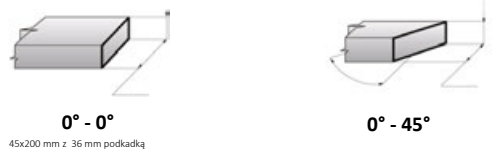
## TM233W| Ukośnica

Wyjątkowo precyzyjna ukośnica do aluminium, PCV, materiałów z plastiku oraz paneli. Głowica może być przechylana od 0° do 45°.Wyposażona w tarczę HM 72 zęby specjalnie do aluminium i zestaw zacisków. Posiada stolik górny, integralny system bezpieczeństwa zapobiegający niepożądanemu uruchomieniu oraz przycisk odłączania do łatwej wymiany tarczy. Pasek napędowy o optymalnym napięciu niweluje zjawisko hałasu z przekładni.

**Dodatkowe wyposażenie**
3345470 Zestaw uchwytów bocznych, 6446073 Złącze do usuwania pyłu. 2,25 m (do pracy ze stolikiem górnym), 5800100 MT58K Stolik przenośny, 7246098 Prowadnica kątowa do stolika.

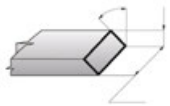
**Parametry cięcia**

Maks. zasięg cięcia na stoliku górnym: 50 mm



**0° - 0°**
45x200 mm z 36 mm podkadką

**0° - 45°**



**45° - 0°**



**45° - 45°**

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.500 W |
| Obroty bez obciążenia | 3.700/min |
| Wymiary tarczy | 300 mm |
| Waga | 19 kg |

Aluminium + PVC

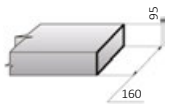


## TS233W| Ukośnica

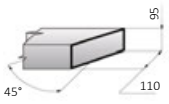
Wyjątkowo precyzyjna, przenośna ukośnica bez górnego stolika. Duży zasięg cięcia, głowica może być przechylana od 0° do 45°. Wyposażona w tarczę HM 96 zębów specjalnie do aluminium i zestaw zacisków. Posiada integralny system bezpieczeństwa, zapobiegający niepożądanemu uruchomieniu oraz przycisk odłączania do łatwej wymiany dysku tnącego.

**Dodatkowe wyposażenie**
3345470 Zestaw uchwytów bocznych
5800100 MT58K Stolik przenośny

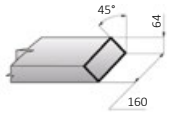
**Parametry cięcia profili**



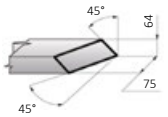

**0° - 0°**
45x200 mm z 36 mm podkadką




**0° - 45°**




**45° - 0°**




**45° - 45°**

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.500 W |
| Obroty bez obciążenia | 3.700/min |
| Wymiary tarczy | 300 mm |
| Waga | 19 kg |

## MT58K | Stolik przenośny

Składany, przejezdny stolik MT58K z regulowaną wysokością jest solidną powierzchnią roboczą z możliwością montażu ukośnicy. Może być składany i transportowany z założoną ukośnicą bez konieczności jej zdejmowania.

Wysokość robocza: 810, 734, 621 lub 838 mm
Wymiary stołu: 600x450 mm
Max. obciążenie: 100 Kg



Łatwo go dostosować do wymaganej wysokości.



Możliwość pochylania i transportowania jednocześnie z zamontowanym urządzeniem.

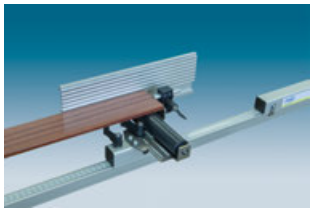


W zależności od wykonywanej pracy istnieje możliwość regulowania wysokości na 4 różnych poziomach.

**Opcjonalne wyposażenie do MT58K**

## TEX58Z | Wysuwana prowadnica

Wysuwana teleskopowa prowadnica z podwójnym ryglowaniem, stoperami i liniałem.
Specjalnie zaprojektowane do seryjnego cięcia długich kawałków materiału.
Pośrednie i końcowe stopery wyposażono w linijkę z milimetrową podziałką. Solidna i stabilna konstrukcja.
Możliwość złożenia- łatwe do przenoszenia.



Wysoka precyzja cięcia



NOWOŚĆ

**Dane techniczne**
Długość cięcia ( sekcja 1): 0-1,360 mm
Długość cięcia ( sekcja 2): 1,360-2,250 mm
Waga: 5kg



**5845325 Przedłużenie do stołu MT58K**

Przedłużenie 5845325, zamocowane po dowolnej stronie stolika, umożliwia komfortową pracę z długimi elementami. Jest ono wyposażone w ruchomy wałek, ułatwiający swobodny ruch obrabianego elementu.



## TC133R | Przyrząd do kopiowania

AngleCopy odwzorowuje dokładnie kąt możliwy do wycięcia bez mierzenia i bez zbędnej straty czasu na dodatkowe obliczenia. AngleCopy jest bardzo praktycznym urządzeniem do kopiowania kątów innych niż 90°. Podczas odwzorowywania kątów za pomocą AngleCopy przewodnik rozdziela kąt na dwie części odwzorowując dokładną pozycję do cięcia. Urządzenie jest wyposażone w blokadę do unieruchomienia na danym kącie, co pozwala uniknąć błędów podczas przenoszenia wzoru do urządzenia wycinającego. Idealne cięcie można osiągnąć poprzez umieszczenie AngleCopy równolegle do obrabianego elementu i cięcie równolegle do kąta naznaczonego przez prowadnicę cięcia. Wszystkie prace prowadzą do wspaniałych rezultatów w prosty i szybki sposób bez konieczności pobierania miary. W ten sposób wyeliminowane zostały możliwości popełnienia błędów. Istnieje możliwość odwzorowywania kątów zewnętrzych i wewnętrznych, a także można zaznaczyć kąt na obrabianym elemencie np. za pomocą ołówka. AngleCopy ułatwia prace stolarskie, budowlane oraz wiele innych. Zaprojektowana specjalnie do profesjonalnego użytku. Urządzenie jest wyprodukowane z nylonu oraz włókna szklanego o wysokiej odporności, a prowadnica cięcia wykonana jest z aluminium.





Kopiowanie kątów.



Przeniesienie dokładnego kąta do urządzenia wycinajacego.



Doskonałe efekty bez dodatkowych kalkulacji.

# Piły tarczowe dedykowane do maszyn VIRUTEX

| Opis | Model |
|---|---|
| Do drewna, pyty wiórowej i plastiku HM Ø 153x20x2.5 12z · Nr. **7440092** | SR74K |
| Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 153x20x2 24z · Nr. **7440196** | SR74K |
| Do płyty wiórowej i plastiku HM Ø 153x20x2.4 40z · Nr. **7440309** | SR74K |
| Do płyty wiórowej i plastiku HM Ø 160x20x2.8 28z · Nr. **7440163** | SRI174T |
| Do płyty wiórowej i materiałów mineralnych HM Ø 160x20x2.6 48z · Nr. **7440327** | SRI174T |
| Do aluminium i plastikowych profili HM Ø 160x20x2.6 A.D.NEG. 54z · Nr. **7440328** | SRI174T |
| Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 200x30x2.5 20z · Nr. **9040154** | SR90J |
| Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 200x30x2.7 30z · Nr. **9040155** | SR90J |

## Piły do ukośnic

| | |
|---|---|
| Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 250x20/30x3,2 40z · Nr. **4340082** | TM43L, TS48L |
| Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 300x20/30x3,1 48Z · Nr. **9040068** | TM33L, TS33L |
| Do drewna, pyty wiórowej i plastiku HM Ø 300x30x2,8 48z · Nr. **7240188** | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L |
| Do płyty wiórowej, aluminium i profili plastokowych Ø 300x30x3,2 72z A.D.0 · Nr. **9040069** | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L, TM233T, TM172T |
| Do aluminium i profili plastikowych HM Ø 300x30x3,2 96z A.D.neg. · Nr. **3340319** | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L, TS233T, TS233T, TS172T |
| Do listew pokrytych fornirem HM Ø 300x30x2,7 96z Teflon · Nr. **3340190** | TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L |

| Opis | Model |
|---|---|

## Inne piły

| | |
|---|---|
| Ostrze węglikowe Ø 100x4, 2 zęby & 2+2 ostrogi Nr. **1440080** | AB111N |
| Ø 150 · Nr. **7040193** | RZ270S |
| Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 165 24z · Nr. **7040314** | RZ270S |
| Do drzwi pancernych Ø 165 · Nr. **7040316** | RZ270S |
| Ø 180 · Nr. **7040329** | RV70S, RV70U |
| Do drewna HM Ø 200 30z· Nr. **7040330** | RV70S, RMV70S, RV70U, RMV70U |
| Do drewna HM Ø 200 12z· Ref. **7040371** | RV70U, RMV70U |







## AS182K / AS282K / AS382L | Urządzenia odpylające

Profesjonalne urządzenie odpylające do pyłów, odłamków drewna i cieczy. Urządzenie zaprojektowano tak aby umożliwić podłączanie innych elektronarzędzi, których praca wymaga odsysania pyłów. Dzięki przemyślanym rozwiązaniom technicznym praca z odkurzaczem jest komfortowa i bezpieczna. Posiada elektroniczny system uruchamiania, który aktywuje odkurzacz wraz z uruchomieniem podłączonego urządzenia np. frezarki. Przerwanie pracy odkurzacza następuje kilka sekund po zgaśnięciu podłączonego urządzenia, dzięki temu wciągnięty zostaje pył zalegający na narzędziu i w przewodzie. Odkurzacz wyposażony jest w podwójne gniazdo do rur, pozwalające podłączyć dwa urządzenia na raz. Model AS382L jest wyposażony w dwa silniki dające większą moc.



Odkurzacz AS182K jest bardzo łatwy do transportowania.



Podwójny system filtracji mikroelementów.



Istnieje możliwość podłączenia dwóch urządzeń jednocześnie.

**Dodatkowe wyposażenie**
10 toreb AS182K (nr. 8299160)
5 toreb filtrujących AS282K i AS382L (ref. 8299161)



Gniazdo do podłączenia elektronarzędzi.



Model AS282K i AS382L wyposażono w zbiornik o bardzo dużej pojemności.




**Zestaw akcesoriów nr. 8246233 (Opcjonalnie)***

| Lp. | Numer | Opis |
|---|---|---|
| 1 | 8299157 | Elastyczna rura 2 m |
| 2 | 8299158 | Miękka szczotka |
| 3 | 8299159 | Końcówka do płynów |
| 4 | 8202131 | Końcówka do rowków |
| 5 | 8299092 | Okrągła szczotka |
| 6, 7 | 8202316 | Rura |
| 8 | 8202317 | Rura kątowa |
| 9 | 8202134 | Końcówka trójkątna |



**Dodatkowe wyposażenie**
8299173 Złączka "Y" dla AS382L (Standardowo w modelach AS182K i AS282K)

**(*) Zestaw akcesoriów numer 8246233 standardowo znajduje się w modelach AS182K i AS282K.**

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc dla AS182K i AS282K | 1.200 W |
| Moc dla AS382L | 2.300 W |
| Pojemność dla AS182K | 27 l |
| Pojemność dla AS282K i AS382L | 72 l |
| Chłodzenie | powietrzem |
| Pojemność wodna. ($H_2O$) | 2.200 |

| | |
|---|---|
| Wlot powietrza dla AS182K i AS282K | 170 $m^3/h$ |
| Wlot powietrza dla AS382L | 340 $m^3/h$ |
| Maks. moc na wtyczce | 2.000 W |
| Długość kabla | 8 m |
| Zawiera filtr z poliestru | |
| Zawiera specjalny filtr do drobnych pyłów | |





## ASC682 | Urządzenie odpylające

Silny, kompaktowy odkurzacz do pyłów i cieczy, zaprojektowane specjalnie do współpracy z elektronarzędziami o dużej mocy. Wysoka moc ssąca, gwarantuje efektywną pracę i komfort użytkowania. Posiada elektroniczny system uruchamiania, który aktywuje odkurzacz wraz z uruchomieniem podłączonego urządzenia np. frezarki. Przerwanie pracy odkurzacza następuje kilka sekund po zgaśnięciu podłączonego urządzenia, dzięki temu wciągnięty zostaje pył zalegający na narzędziu i w przewodzie. Elektroniczna kontrola mocy umożliwia pełną kontrolę podczas pracy co ma szczególne znaczenie przy użytkowaniu odkurzacza w połączeniu ze szlifierkami.

**Standardowe wyposażenie**
Elastyczna rura antystatyczna, filtr do odpadów, filtr do cieczy, materiałowy worek na odpady



System podwójnej filtracji. Funkcja automatycznego otrzepywania filtra.

**Dodatkowe wyposażenie**
8245979 Złączka "Y"
8245847 Zestaw akcesoriów

**Opcjonalne worki**
8299566 Papierowy worek na odpady
8299575 Materiałowy worek na odpady (wyposażenie standardowe)




**Zestaw akcesoriów nr. 8246233 (Opcjonalnie)***

| Lp. | Numer | Opis |
|---|---|---|
| 1 | 8299158 | Miękka szczotka |
| 2 | 8299159 | Końcówka do płynów |
| 3 | 8202131 | Końcówka do rowków |
| 4 | 8299092 | Okrągła szczotka |
| 5 & 6 | 8202316 | Rura |
| 7 | 8202317 | Rura przegubowa |
| 8 | 8202134 | Końcówka trójkątna |

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc (kontrolowana elektronicznie) | 1.200 W |
| Maks. moc na wtyczce | 2.200 W |
| Pojemność zbiornika | 25 l |
| Przepływ powietrza | 240 m³/h |
| Maks. podciśnienie ($H_2O$) 2.500 mm | 250 mbar |
| Waga | 13 kg |

## ASM582T | Odkurzacz klasy M

Odkurzacz przemysłowy do pyłów, wiórów drewnianych i nieszkodliwych materiałów mineralnych. Posiada filtr klasy "M" do pyłów drewnianych i mineralnych MAK>0,1 mg/m³. Wyposażony w funkcję automatycznego otrzepywania filtru. Elektroniczny system uruchamiania, aktywuje odkurzacz wraz z uruchomieniem podłączonego urządzenia np. frezarki. Przerwanie pracy odkurzacza następuje kilka sekund po zgaśnięciu podłączonego urządzenia, dzięki temu wciągnięty zostaje pył zalegający na narzędziu i w przewodzie.



Filtr klasy "M" z funkcją automatycznego wstrząsania.



Wtyczka do podłączenia elektronarzędzia.

**Standardowe wyposażenie**
Rura elestyczna i torba poliestrowa.

**Akcesoria w opcji**
8299656 Złączka "Y"
8299645 Torba papierowa
8245847 Zestaw końcówek

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.400 W |
| Maks. moc na wtyczce | 2.400 W |
| Pojemność zbiornika | 21 l |
| Przepływ powietrza | 215 m³/h |
| Waga | 12 kg |

## Systemy połączeń odkurzaczy

## AS182K / AS282K / AS382L / ASC682 / ASM582T

TM72C/TS72C
TM172T/TS172T



(1)

TM33W/TS33W
TM233T/TS233T



(1)

TM43L/TS48L



(1)

CE24E



CE120P



GR120P



CE35E



CE89E



CE96H



CE53S



CE23N/CE123N



FR817T FR217S



LPM97S LPC97S



FC116U



SC324Y



SR90J



SR74K/SRI174T



AS182K, AS282K,
AS382L, ASC682 &
ASM582T

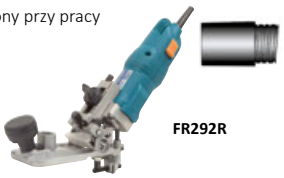




**6446073**
Standardowe złącze 2,25 m z 4 uchwytami do mocowania kabla

**8299077**
Rura odpylacza
(W modelach AS182K, AS282K i AS382L jako wyposażenie standardowe).
**8299567**
Rura do odkurzacza
(W modelu ASC482U jako wyposażenie standardowe).

**(1)**
Podłączenie do dolnej osłony przy pracy na górnym stole.



FR292R

RM95S/RMV70U
RV70U



LR46L
LRE46L



LRT84H
LR84H
LRE84H
LR184N



RTE84H



RTE146L
RTE46L



RT188N



LB31E
AF11



AB111N
AB181



RA17VB
FR156N
FR256N



FR66P
FR160P
FRE160P
FRE317S



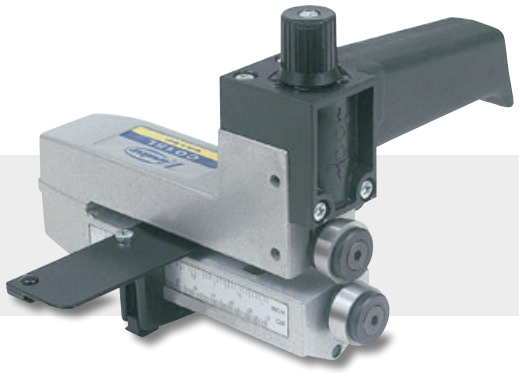
FR277R
FR278R



FR98H







## U78 | Obcinarka

Kątowa obcinarka do cięcia tworzyw, laminatów HPL i forniru. Wysoka precyzja cięcia. Użyteczna przy oklejaniu listw, szuflad itp.



Dokładne cięcie.



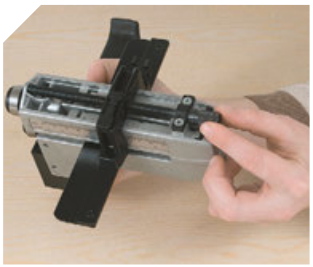
Precyzyjne wykończenie.

## CO15L | Obcinarka laminatu

Obcinarka do laminatów HPL, fornirów i tworzyw sztucznych. Szerokość cięcia w zakresie od 12-110 mm regulowana za pomocą precyzyjnej mikrometrycznej skali. Umożliwia wykonanie czystych, precyzyjnie obciętych pasów laminatu i forniru.



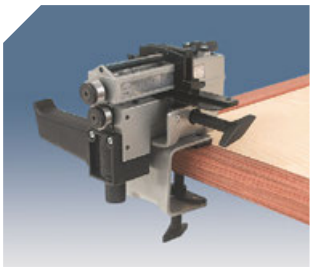
Czyste cięcie bez odpadów.



Mikrometryczne pokrętło do regulacji szerkości cięcia.

**Ostrza**
1527075 Zestaw 2 ostrzy

**Dodatkowe wyposażenie**
1550000 TK78



TK78 Imadło do pracy stacjonarnej.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Szerokość cięcia przy 90° | 145 mm |
| Szerokość cięcia przy 45° | 90 mm |
| Maks. głębokość cięcia | 1,8 mm |
| Waga | 7 kg |

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Szerokość cięcia | 12-110 mm |
| Głębokość cięcia | 0-2 mm |
| Waga | 1,2 kg |




## CO49K | Automatyczna obcinarka

Automatyczna obcinarka CO49K powstała na bazie doświadczenia firmy Virutex, jako producenta urządzeń do cięcia laminatów. Pozwala na cięcie pasów z laminatu, plastiku, forniru oraz innych lekkich materiałów bez zawartości metali. Wyjątkowo precyzyjny system ostrzy okrągłych oraz system podawania materiału za pomocą mechanicznych wałków gumowych gwarantują wysoką jakości cięcie bez żadnych dodatkowych prac obróbczych. Możliwość pracy z arkuszami o dowolnych wymiarach, dzięki stolikowi roboczemu z ruchomą prowadnicą cięcia oraz skalą do łatwego dostosowywania szerokości cięcia.




Łatwa regulacja i komfortowa praca.




Prosta regulacja szerokości cięcia.




Możliwość pracy z arkuszami o dowolnych wymiarach, dzięki stolikowi roboczemu gwarantującemu doskonałą stabilność.

**Dodatkowe wyposażenie**
5800100 MT58K Mobilny stolik




**Ostrza**
1527075 Zestaw 2 ostrzy

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 180 W |
| Wydajność | 13,6 m/min |
| Maks. grubość cięcia | 1,6 mm |
| Min. długość cięcia | 185 mm |
| Regulacja szerokości cięcia | 16-635 mm |
| Waga | 44 kg |





## **L100/L160** | Rolki dociskające

Przeznaczone do równomiernego docisku klejonych powierzchni. Pozwalają na uzyskanie jednorodnego nacisku na klej niwelując powstawanie pęcherzyków powietrza. Dostępne szerokości to 100 i 160 mm.



Proste i efektywne w użyciu.

2546439 z rolką 100 mm szerokości
2546440 z rolką 160 mm szerokości

## **MC3** | Gilotyna do cięcia profili PVC

Zaprojektowana do cięcia wszelkiego rodzaju profili PVC wykorzystywanych w produkcji okien i rolet.
Umożliwia docinanie profili na długość, szerokość, a nawet pod dowolnym kątem w łatwy i szybki sposób.
Gilotyna do profili PVC nie wymaga konserwacji. Jest kompaktowa i wygodna w transporcie.



Wykonanie cięcia pod kątem.



Szybkie i czyste cięcie bez pyłów ani statycznych odpadków PVC.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Wymiary | L 370 x l 270 x h 220 mm |
| Waga | 8,5 kg |





## EM25D/EM26D | Wałek ręczny

Ręczny wałek do nanoszenia kleju na duże powierzchnie (do klejów białych). Wyposażony w spust zabezpieczający przed wyciekaniem kleju z pojemnika. Posiada również podstawkę, dzięki czemu można go bez obaw pozostawić podczas przerwy w pracy, a urządzenie jak i miejsce pracy pozostają czyste. Szerokość wałka dolnego: 122 mm Model EM25D wyposażony jest w górny wałek do wygodnego nakładania kleju na mniejsze elementy w pozycji stacjonarnej.



Równomierne nakładanie kleju na większe powierzchnie.



Nakładanie kleju za pomocą wałka górnego.

## EM125T/EM126T | Wałek ręczny

Wałek do nakładania kleju na duże powierzchnie (do klejów białych). Wyposażony jest w spust odcinający dopływ kleju. Posiada również podstawkę, dzięki czemu można go bez obaw pozostawić podczas przerwy w pracy, a miejsce pracy jak i urządzenie pozostają czyste. Szerokość wałka dolnego: 180 mm Model EM125T wyposażony jest w górny wałek do wygodnego nakładania kleju na mniejsze elementy w pozycji stacjonarnej.

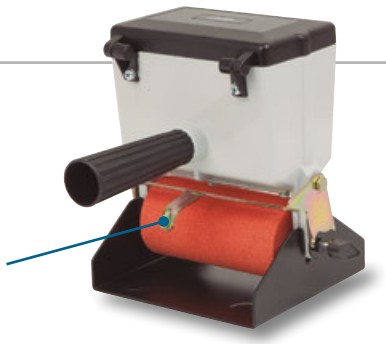


Równomierne nakładanie kleju na większe powierzchnie.



Nakładanie kleju za pomocą wałka górnego.

Wszystkie modele są wyposażone w spust odcinający dopływ kleju.





**Wałek gumowy:** do klejów białych oraz emulsji rozpuszczalnych w wodzie. Warstwa nanoszonego kleju: ŚREDNIA
**Wałek poliuretanowy:** dla klejów na bazie żywic syntetycznych, klejów białych. Warstwa nanoszenia kleju: MAŁA Ⓐ

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Dolna szerokość rolki EM25D-EM26D/EM125T-EM126T | 122 mm/180 mm |
| Szerokość wałka górnego | 92 mm |
| Pojemność zbiornika EM25D-EM26D/EM125T-EM126T | 1 kg/1,4 kg |

**Dodatkowe wyposażenie:**

| Model | EM25D / EM26D | EM125T / EM126T |
|---|---|---|
| Wałek gumowy | 2504005*- 122 mm | 2504279*- 180 mm |
| Wałek poliuretanowy | 2504065- 122 mm | 2504280*- 180 mm |

* W standardowym wyposażeniu





## SFV50 | Stolik z przyssawkami

Idealny do szybkiego zamocowania panelu. W standardzie załączony jest zestaw ścisków do zamocowania stolika do blatu roboczego, dla uzyskania stabilności pracy. Urządzenie zapewnia dostęp do każdej krawędzi obrabianego materiału. Stolik SFV50 może być zastosowany tylko do czystych, gładkich i nieporowatych powierzchni. Element poddawany obróbce może być trzymany w pozycji pionowej i poziomej. Użycie więcej niż jednego stolika z przyssawkami umożliwia zamocowanie elementów o większych wymiarach.



Może być zamocowany do blatu roboczego za pomocą dwóch ścisków znajdujących się w zestawie.



Używając dwóch stolików można zamocować panele o większych wymiarach.

**Standardowe wyposażenie**
Zestaw dwóch ścisków
L=100 (6045710)





Istnieje mozliwość użycia w pozycji pionowej lub poziomej

## SVN250 | System zasysania

Zaprojektowany do mocowania elementów o gładkiej i nieporowatej powierzchni. Urządzenie daje możliwość zamocowania małych i dużych elementów w różnych pozycjach bez obawy uszkodzenia ich powierzchni. Siła ssąca umożliwia pracę w komfortowy i łatwy sposób. Dostarczanie powietrza odbywa się z kompresora poprzez szybkozłączkę. Kompaktowy rozmiar urządzenia sprawia, że jest ono bardzo wszechstronne i poręczne. Można mocować w pozycji pionowej i poziomej. Idealne do prac takich jak frezowanie, oklejanie, wiercenie itp. W każdym momencie można zmienić powierzchnię ssącą na mniejsze sekcje za pomocą zestawu gumowych uszczelnień, załączonych do zestawu, które pozwolą zamocować elementy o różnych wymiarach.

* do pracy wymagany kompresor



Dostarczanie powietrza z kompresora przez szybkozłączkę.



Mocowanie małego elementu na części systemu zasysania.

Mocowanie w pozycji pionowej.



**Standardowe wyposażenie**
4 uszczelki różnej wielkości,
przewód z szybko-złączką 1/4".

Zalecamy użycie złączki wielodrożnej (5046350) aby podłączyć SVN250 do kompresora.

## SFV150

Stolik z jedną przyssawką.

**Standardowe wyposażenie**
1 ścisk o długości 100 mm



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Siła zasysania | 800 gr/cm² przy 6 bar |
| Ciśnienie robocze | 5,5-7 bar |
| Zużycie powietrza przy 5,5 bar | 28 l/min |
| Wymiar powierzchni ssącej | 150x150 mm |
| Wymiar całkowity | 160x22x200 mm |
| Waga | 325 gr |





## SVN450 | System zasysania

System zasysania próżniowego- wymaga podłączenia do kompresora. Posiada regulację pochyłu powierzchni roboczej w obie strony w zakresie od 0 do 90°. Pozwala na obróbkę elementów bez konieczności ich odłączania. Zawiera rozdzielacz pozwalający na dołączenie kolejnych jednostek (SVN470, SVN250).
W standardowym wyposażeniu znajduje się ścisk do zamocowania do stołu roboczego oraz zestaw trzech gumowych uszczelek, dzięki którym można mocować elementy o różnych wymiarach.



Regulowany pochył stolika.



Złączka wielodrożna do podłączenia SVN470 lub SVN250.



Mocowanie większych elementów.

## SVN460 | System zasysania

System zasysania próżniowego - wymaga podłączenia do kompresora. Posiada regulację pochyłu powierzchni roboczej w obie strony w zakresie od 0 do 90° oraz obrotu dookoła osi. Pozwala na obróbkę elementów bez konieczności ich odłączania. Zawiera rozdzielacz pozwalający na dołączenie kolejnych jednostek SVN470, SVN250. W standardowym wyposażeniu znajduje się ścisk do zamocowania SVN460 do stołu roboczego oraz zestaw trzech gumowych uszczelek, dzięki którym można mocować elementy o różnych wymiarach.

Za pomocą opcjonalnego zestawu śrub 0999102można zamontować przyssawkę SVN250 na podstawie SVN460.



Regulacja pochyłu i obrotu.



Ustawienie elementu w optymalnej pozycji.

Chwytanie większych elementów z użyciem SVN470.





## SVN470

Jednostka pomocnicza może być podłączona do SVN450 lub SVN460. Pozwala na chwytanie i obróbkę większych elementów.

**Dane techniczne SVN450/SVN460/SVN470**

| | |
|---|---|
| Siła zasysania | 800 gr/cm$^2$ przy 6 bar |
| Ciśnienie robocze | 5,5-7 bar |
| Zużycie powietrza przy 5,5 bar | 28 l/min |
| Wymiar powierzchni ssącej | 150x150 mm |



## SVE500 | Pneumatyczny system zasysania

Model wyposażony jest w pompę próżniową o dużej mocy. Dzięki zastosowaniu izolacji akustycznej pompa działa niezwykle cicho. Możliwość zamocowania różnych materiałów w pozycji pionowej lub poziomej. Powierzchnie zasysające znajdują się po obu stronach każdej jednostki (na górze i na dole).



Łatwe mocowanie elementów.



**Standardowe wyposażenie**
Jednostka główna z pompą
Jednostka pomocnicza
Walizka transportowa



Mniejsze elementy mocuje-my ograniczając powierzchnię zasysającą.

**Dodatkowe wyposażenie**
Zestaw dwóch ścisków L=100 mm (numer 6045710)



Skuteczny montaż na szorstkich powierzchniach dzięki ściskom.

(*) Mocowanie elementów możliwe jest tylko na gładkich powierzchniach.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 120 W |
| Wytwarzana próżnia* | 750 mbar |
| Siła zasysania po obu stronach* | 95 kg |
| Wymiary powierzchni zasysających | 340x125 mm |
| Wymiary jednostek | 390x145x200 mm |
| Waga | 14,7 kg |



## SVN500 | Pneumatyczny system zasysania

Pneumatyczny system do zasysania próżniowego wspomagany kompresorem. Powierzchnie zasysające znajdują się po obu stronach każdej jednostki (na górze i na dole). Mniejsze elementy mocujemyograniczającpowierzchnie zasysające. Siła zasysania po obu stronach to 95 kg.



Łatwe mocowanie elementów.



**Standardowe wyposażenie**
Jednostka główna z pompą
Jednostka pomocnicza
Walizka transportowa



Skuteczny montaż na szorstkich powierzchniach dzięki ściskom.

**Dodatkowe wyposażenie**
Zestaw dwóch ścisków L=100 mm (numer 6045710)



Idealne do pracy z okleiniarkami PEB200 i PEB250.

(*) Mocowanie elementów możliwe jest tylko na gładkich powierzchniach.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Podciśnienie robocze | 4-6 bar |
| Zapotrzebowanie na powietrze (4 bar) | 48 l/min |
| Wytwarzana próżnia* | 700 mbar |
| Siła zasysania po obu stronach* | 95 kg |
| Wymiary powierzchni zasysających | 340x125 mm |
| Wymiary jednostek | 390x145x200 mm |
| Waga | 10,5 kg |





## PT81U | Uchwyty transportujące

Uchwyty do transportowania mają poręczny i ergonomiczny kształt, który pozwala na przenoszenie w prosty sposób płyt z drewna, metalu, PCV, o grubości do 46 mm. Składają się one z solidnej, aluminiowej konstrukcji, dwóch antypoślizgowych bloczków i uchwytu. Pojedynczy uchwyt posiada udźwig 70 kg.



Trzymanie płyt



Przenoszenie płyt



Podnoszenie płyt



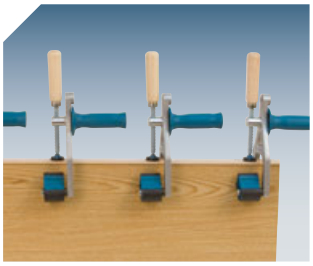
**Dodatkowe wyposażenie**
Dociski (2 szt.) nr 8145100, do przekształcania uchwytów do transportowania w parę docisków podwójnych PC81U. Ⓐ

**Dane techniczne**

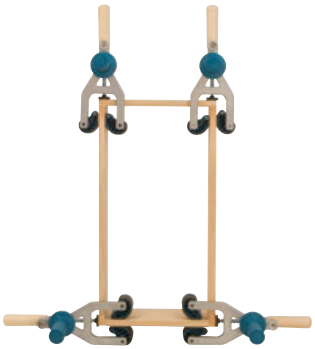
| | |
|---|---|
| Grubość płyty | 0-46 mm |
| Maks. obciążenie jednego uchwytu | 70 kg |
| Waga jednego uchwytu | 0,50 kg |

## PC81U | Docisk podwójny

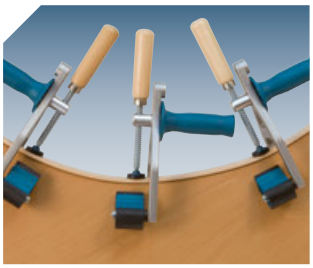
Mocna konstrukcja z aluminium z antypoślizgowymi bloczkami do pracy z delikatnymi elementami. Potrójna funkcja: dociskanie obrzeży, dociskanie kątów i transportowanie. Jako docisk obrzeży w bardzo łatwy sposób można zastosować go na prostych i zaokrąglonych krawędziach.



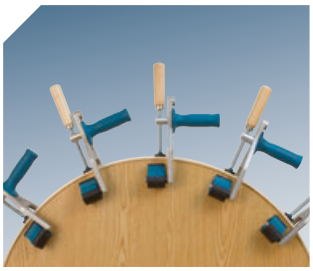
Dociskanie obrzeży na prostych krawędziach.



Dociskanie kątów, np. szuflad



Dociskanie obrzeży do łuków wklęsłych.



Dociskanie obrzeży do łuków wypukłych.

Łatwy do przekształcenia w uchwyt do transportowania płyt.



**Dane techniczne**

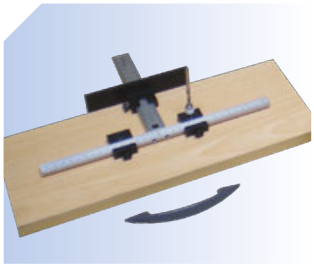
| | |
|---|---|
| Grubość płyty | 0-46 mm |
| Waga | 0,65 kg |



## PMT111 | Multprowadnica

PMT111 jest niezastąpionym urządzeniem pozycjonującym przy tworzeniu gablot i produkcji mebli... Precyzja multiprowadnicy umożliwia nawiercanie otworów w odstępie 32mm w szafkach, garderobach, półkach, frontach itp...
Można używać jej do nawiercania otworów pod :

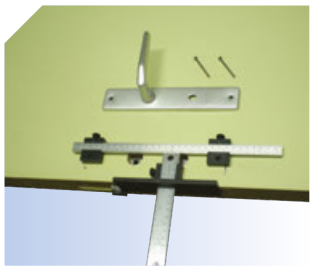
- Klamki drzwiowe i uchwyty do szuflad
- Wsporniki pod półki
- Zawiasy
- Prowadnice szuflad i wiele innych zastosowań.



Nawiercanie otworów pod uchwyty w frontach szuflad.



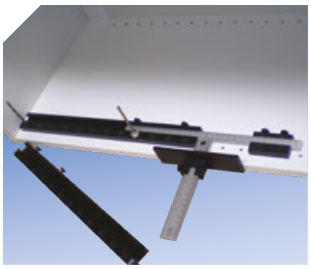
Nawiercanie pod uchwyty drzwiczek.



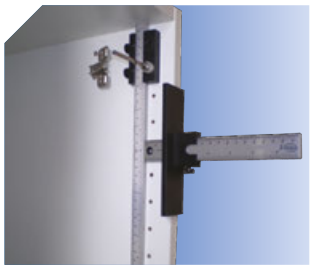
Nawiercanie pod akcesoria drzwiowe.



Nawiercanie pod metalowe kołki pod półki.



Rozmaite możliwości ułożenia.

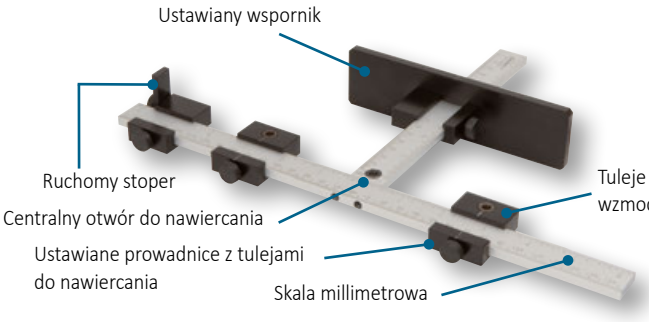


Nawiercanie pod zawiasy chowane.

**Inne opcje**
1146533 PMT111 T prowadnica z przedłużeniami.

Wiertło Ø 5 mm w standardowym wyposażeniu








Zestaw dwóch przedłużeń do nawiercania serii otworów w, odstępie 32 mm

**Dodatkowe akcesoria**
1146516 Zestaw 2 przedłużeń do PMT111

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Wymiary | L 320 x l 215 mm |
| Wymiary* | L 810 x l 215 mm |
| Waga | 0,35 kg |
| Waga* | 1,20 kg |

(*) PMT111 z przedłużeniami









## MR81B | Imadło

Przenośne imadło idealne do prac w warsztacie i na montażu.Proste do zamontowania na każdym stole w różnych pozycjach. Nie pozostawia wgnieceń po śrubach mocujących. Duża siła ścisku pozwala na obróbkę także elementów metalowych.



Znajduje zastosowanie przy struganiu i oklejaniu krawędzi.

## RP80 | Rolka dociskająca

Uniwersalna rolka dociskowa do zamontowania w każdej pilarce stołowej lub frezarce. Zapewnia większe bezpieczeństwo i komfort pracy. Dociska materiał do stołu podczas obróbki. Idealna do cienkich paneli np. laminowanych lub pleksiglas. Zalecane jest zamontowanie po jednej sztuce z obydwu stron stołu. Łatwa regulacja.



## PM11D | Multiprowadnica

Urządzenie pomocne przy łączeniu płyt drewnianych, MDF i wiórowych o grubości 16 i 18 mm. Pozwala na wiercenie otworów pod kołki 8 mm i 5 mm lub połączenia śrubowe np. konfirmat. Zapewnia precyzyjne wykonanie otworów montażowych na elementach i doskonałe ich połączenie.



Efektywne łączenie elementów bez zaznaczania punktów odniesienia i pomiarów.



Doskonały efekt podczas łączenia płyt.

**Dodatkowe wyposażenie**
2546409 Dozownik do kleju SEM1



## PD52X | Nagrzewnica

Nagrzewnica z elektroniczną kontrolą temperatury, posiada dwa zakresy temperatury aby zapewnić szeroką gamę zastosowań.
Jest to idealne urządzenie do zdzierania farb i lakierów.
Jest ono również doskonałe do kształtowania i łączenia elementów plastikowych, usuwania tapet, kurczenia izolacji na przewodach i wielu innych!
Urządzenie to może współpracować z większością akcesoriów dostępnych na rynku.

**Standardowe wyposażenie**
Dysza



**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1,500 W |
| Temperatura | I: 300°C II: 525°C |
| Przepływ powietrza | 400 l/min |
| Waga | 0,75 kg |





## AG98F | Okleiniarka ręczna

Ręczna okleiniarka do obrzeży PCV, papierowych i fornirów z klejem o grubości do 1 mm. Umożliwia oklejanie elementów krzywoliniowych. Wyposażona jest w wałek dociskowy zapewniający stabilne i dokładne oklejanie krawędzi oraz ręczną gilotynkę.



Duża stabilność i precyzja oklejania.

**Dodatkowe wyposażenie**
2800000 AU93 Ręczna strugarka
2100000 RC21E Gilotynka



Możliwość oklejania elementów krzywoliniowych.



Systemy mocujące
(patrz strona 87-89)

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.500 W |
| Maks. szerokość oklejania | 50 mm |
| Temperatura | I: 300°C II: 525°C |
| Powietrze | 400 l/min |
| Waga | 2,7 kg |

## AG98E | Okleiniarka ręczna

Ręczna okleiniarka do obrzeży PCV, papierowych i fornirów z klejem o grubości do 1 mm. Umożliwia oklejanie elementów prostych i krzywoliniowych. Wyposażona jest w wałek dociskowy zapewniający stabilne i dokładne oklejanie krawędzi oraz ręczną gilotynkę. Głowica oklejająca posiada zdejmowany bok umożliwiający oklejanie wręgów.



Oklejanie wręgu drzwi.

**Dodatkowe wyposażenie**
2800000 AU93 Ręczna strugarka
2100000 RC21E Gilotynka

Systemy mocujące
(patrz strona 87-89)



Oklejanie górnej powierzchni.



4 możliwości oklejania krawędzi

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.500 W |
| Maks. szerokość felcu | 40,5 mm |
| Minimalna szerokość felcu | 4,5 mm |
| Maks. szerokość oklejania | 50 mm |
| Temperatura | I: 300°C II: 525°C |
| Powietrze | 400 l/min |
| Waga | 2,7 kg |



## AG98R | Ręczna okleiniarka

Ręczna okleiniarka do obrzeży PCV, papierowych i fornirów z klejem. Wyposażona jest w wałek dociskowy umożliwiający stabilne i dokładne oklejanie krawędzi oraz ręczną gilotynę do obrzeża.
Czas nagrzewania poniżej jednej minuty.
Dwa sposoby podawania okleiny:
- z użyciem wiatraka do oklein w rolce o grubości do 1 mm i szerokości do 50 mm.
- przez podajnik do wstępnie obcietych pasów obrzeży o grubości do 3 mm i szerokości do 25 mm.



Łatwe wkładanie przyciętych pasków.



Wysoka precyzja i stabilność podczas oklejania.



Ręczne wkładanie pasków okleiny o grubości powyżej 1 mm.

**Dodatkowe wyposażenie**
2800000 AU93 Ręczna strugarka
2100000 RC21E Gilotynka
5600300 FR156N Frezarka
2100600 RC221R Gilotynka
5246025 Wałek o skosie 4° do oklejania pochyłych powierzchni drzwi itp.
Systemy mocujące (patrz strona 87-89)



Możliwość oklejania elementów krzywolinowych.




**Dane techniczne**

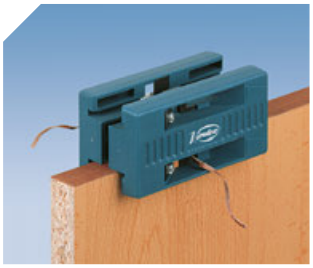
| | |
|---|---|
| Moc | 1.500 W |
| Maks.szerokość oklejania (1 mm grubości) | 50 mm |
| Maks. szerokość oklejania (3 mm grubości) | 25 mm paski |
| Temperatura | I: 300°C II: 525°C |
| Powietrze | 400 l/min |
| Waga | 2,8 kg |





## **AU93** | Strugarka ręczna

Urządzenie przeznaczone do przycinania nadmiaru obrzeża (do grubości 0,6 mm i szerokości 40 mm) jednocześnie po obu stronach panelu. W przypadku elementów grubszych można jej użyć jako dwóch niezależnych przycinarek.



Przycinanie jednocześnie dwie strony panelu.

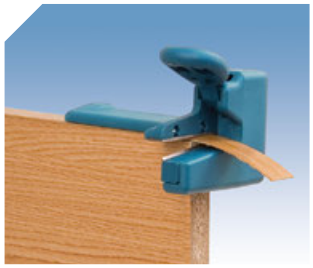
**Ostrza**
2850083 Zestaw ostrzy dla AU93

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Maks. szerokość taśmy | nieograniczona |
| Maks. szerokość panelu do obustronnego przycinania | 40 mm |
| Maks. grubość taśmy | 0,6 mm |

## **RC21E** | Gilotynka końcowa

Ręczna gilotynka do przycinania końcówek obrzeży o grubości maks. 0,6 mm i szerokości do 54 mm. Umożliwia precyzyjne przycięcie nadmiaru obrzeża.



Precyzyjne, czyste cięcie.

**Ostrza**
2150112 Zestaw ostrzy dla RC21E

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Maks. szerokość taśmy | 54 mm |
| Maks. grubość taśmy | 0,6 mm |

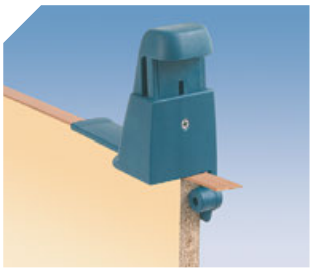


NOWOŚĆ



## RC221R | Gilotynka do 2 mm

Ręczna gilotynka do przycinania końcówek obrzeży o grubości do 2 mm i szerokości do 45 mm. Umożliwia precyzyjne przycięcie nadmiaru obrzeża.

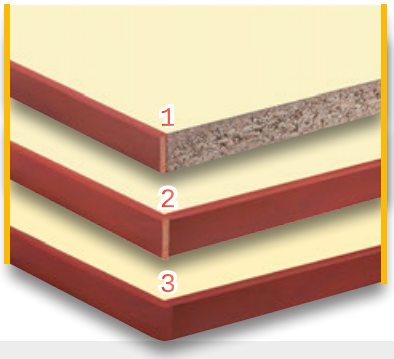


Czyste i dokładne cięcie

**Zapasowe ostrza**
2131101 Ostrza do RC221R

1. Przycinanie jednej strony
2. Przycinanie z wszystkich stron
3. Przycinanie krawędzi przy użyciu frezarki FR156N (patrz strona 26).






**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Maks. szerokość taśmy | 45 mm |
| Maks. szerokość tnąca dla taśmy 1,5 mm | 45 mm |
| Maks. szerokość tnąca da taśmy 2 mm | 35 mm |

## RC321S | Gilotynka do 3 mm

doble

Ręczna gilotynka do przycinania końcówek obrzeży o grubości maks. 3 mm i szerokości do 54 mm. Umożliwia precyzyjne przycięcie nadmiaru obrzeża. Możliwość regulowania pozycji cięcia. Gilotynka umożliwia cięcie kątowe do 60 stopni.

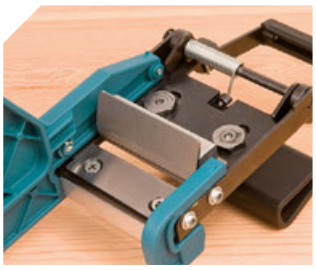


Czyste i dokładne cięcie.

**Zapasowe ostrza**
5231097 Ostrze ruchome
5231099 Ostrze stałe



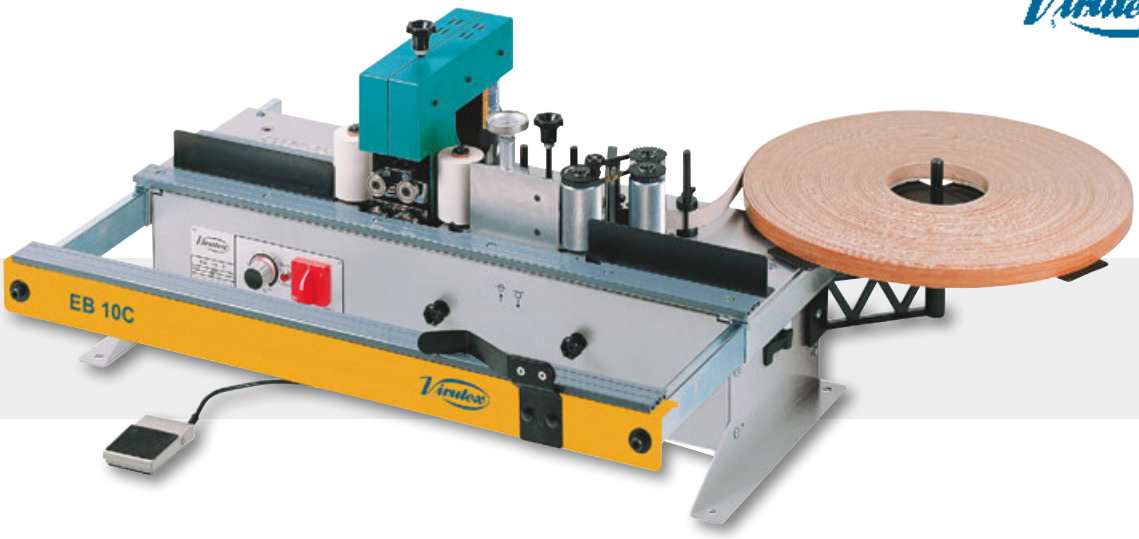
Docinanie obrzeża przy oklejaniu elementów krzywoliniowych.



Posiada dwa ostrza tnące.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Maks. szerokość cięcia przy obrzeżu 1 mm | 55 mm |
| Maks. szerokość cięcia przy obrzeżu 2 mm | 45 mm |
| Maks. szerokość cięcia przy obrzeżu 3 mm | 25 mm |




## **EB10C** | Okleiniarka

Okleja panele obrzeżami z klejem wykonanymi z PCV, ABS, melaminy i forniru. Elektroniczna kontrola temperatury. Automatyczny system obcinania końcówek. Czas rozgrzania do 2 min. bez konieczności użycia sprężonego powietrza i odciągu. Możliwość zamontowania podajnika dla pracy automatycznej.



Obcinanie okleiny na równo z płytą po obu stronach panelu jednocześnie.



Elektroniczna regulacja temperatury.



Oklejanie powierzchni krzywoliniowych.

**Dodatkowe wyposażenie**
6399082 Cantspray
Nakładarki kleju na obrzeża str. 111

**Standardowe wyposażenie**
Nożny pedał do gilotyny obrzeża,
moduł cykliny do obrzeża,

**Dane techniczne**

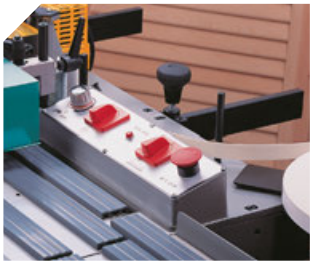
| | |
|---|---|
| Moc | 2.850 W |
| Min. grubość panelu | 7 mm |
| Maks. grubość | 65 mm |
| Elektroniczna kontrola temperatury | 0°-500°C |
| Wymiary | 600x950x430 mm |
| Waga | 35 kg |




## EB25 | Okleiniarka

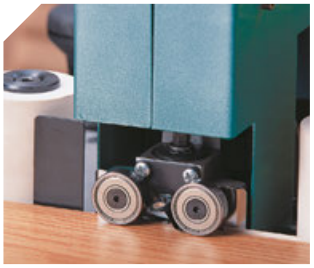
Okleja panele obrzeżami z klejem o grubości do 1 mm wykonanymi z PCV, ABS, melaminy i forniru. Automatyczne przycinanie równo z płytą, od góry i od dołu oraz automatyczne przycinanie końcówek. Czas nagrzewania około 2 minut. Wydajny system cieplny z elektroniczną kontrolą temperatury.

Zasilanie 220-240 V.
Kompresja powietrza nie jest wymagana.



Wyłącznik bezpieczeństwa (STOP). Elektroniczna kontrola temperatury.





Obcinanie okleiny na równo z płytą po obu stronach panelu jednocześnie.




Automatyczne podawanie elementu do obróbki.

Obcinanie końców obrzeża.

**Dodatkowe wyposażenie**
6399082 Cantspray
Nakładarki kleju na obrzeża
str. 111

**Standardowe wyposażenie**
Wyrównywarka krawędzi
Podajnik taśmowy




## Cantspray i Netspray

**CantSpray** jest anty-adhezyjnym, wolnym od silikonu, sprayem do wszelkich ruchomych części oklejarek (frezów i ostrzy docinających końcówki obrzeży). Pomaga zachować w czystości wszelkie elementy narażone na resztki kleju, zapewniając doskonałe wykończenie. Jest on wolny od silikonu, więc nie pozostawia tłustych śladów na materiałach wykorzystywanych do pracy i nie ma wpływu na dalsze działania (malowanie, lakierowanie, fornirowanie, etc).

**NetSpray** jest środkiem czyszczącym do wielu zastosowań, umożliwiającym bezwysiłkowe usuwanie klejących odpadków, złogów kleju i innych nieczystości z wszelkiego rodzaju plastikowych powierzchni (jak PVC, melamina, ABS, etc). Szybko wysycha, nie pozostawiając żadnych śladów, posiada przyjemny, cytrynowy aromat.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 3.000 W |
| Min. grubość panelu | 11 mm |
| Maks. grubość panelu | 50 mm |
| Elektroniczna kontrola temperatury | 0°-500°C |
| Prędkość przesuwu taśmy | 4,2 m/min |
| Wymiary | 1.720x950x1.350 mm |
| Waga | 117 kg |




## EB35 | Okleiniarka

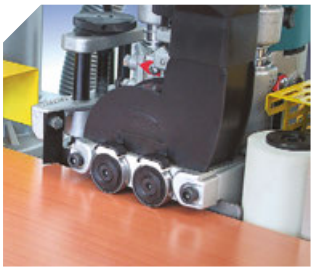
Specjalnie zaprojektowana do oklejania krawędzi obrzeżem z klejem o grubości do 3 mm, wykonanym z PCV, ABS, melaminy i forniru. Posiada podajnik automatycznego podawania obrabianego elementu. Górne i dolne frezowanie odbywa się przy użyciu dwóch niezależnych jednostek. Wyposażona we frezy HM, frezuje krawędzie prosto lub z promieniem. Posiada cyklinę i system automatycznego podawania oklein oraz przycina końcówki (przy obrzeżach o grubości do 2 mm). Minimalny czas nagrzewania. Elektroniczna kontrola temperatury.

Zasilanie 220-240V.
Kompresja powietrza nie jest wymagana.

**Standardowe wyposażenie**
Jednostka frezowania góra/dół i z frezami HM r=3+10°(faza)
Cyklina
Obustronna gilotyna obrzeża
Przedłużenie stołu


Automatyczne podawanie elementów do obróbki.

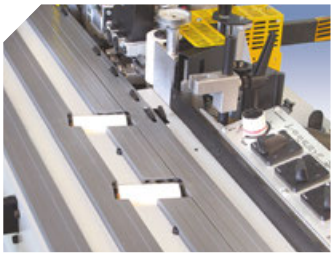

Obustronne przycinanie obrzeża.


Jednoczesne frezowanie z góry i z dołu- zaokrąglanie lub fazowanie krawędzi obrzeża.

**Dodatkowe wyposażenie**
8200300 AS382L urządzenie odpylające, wyposażone w dwa silniki, 72 l pojemności.
8545498 Złącze o średnicy 38-100 mm do podłączenia systemu centralnego zbierania pyłu z minimalną pojemnością 1000 $m^3/h$
6399082 Cantspray.
9599694 Netspray
Nakładarki kleju na obrzeża str. 111

**Dodatkowe frezy**
Frez HM r=3+ 10° ( do frezowania standardowo w urządzeniu)
Frez HM r=2+ 10°
Frez HM 45°

Okleiniarka posiada dwa pomocnicze wałki na stole i specjalny układ posuwu, pozwalający na optymalny docisk panelu. Zapewnia to właściwe oklejanie szczególnie przy użyciu grubych obrzeży. EB35 jest wyposażona w dzwignię regulującą dobór pozycji pracy w zależności od grubości okleiny. Posiada elektroniczną regulację temperatury od 0° do 500° w zależności od rodzaju okleiny.





**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 4.000 W |
| Min. grubość panelu | 13 mm |
| Maks. grubość panelu [1 mm taśma] | 50 mm |
| Maks. grubość panelu [2 mm taśma] | 35 mm |
| Maks. grubość panelu [3 mm taśma] | 25 mm |
| Min. szerokość panelu | 102 mm |
| Min. długość panelu | 110 mm |

| | |
|---|---|
| Elektroniczna kontrola temperatury | 0°-500°C |
| Prędkość pracy | 4 m/min |
| Obroty bez obciążenia | 10.000/min |
| Frezy HM | Ø 59, Z4, R3, +10° |
| Napięcie (zasilanie) | 220-240 V |
| Wymiary | 1.720x950x1.350 mm |
| Waga | 135 kg |

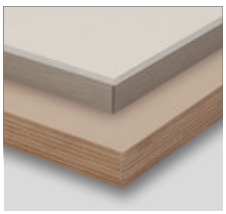
## **EB140** | Automatyczna okleiniarka z topielnikiem kleju

**Nowa, mocniejsza jednostka podawania płyt.**
**Nowy system elektroniczny wyświetlający większą ilość informacji o pracy maszyny.**

Automatyczna okleiniarka z topielnikiem kleju do obrzeży o grubości do 3mm. EB140 gwarantuje najwyższą jakość oklejania.Ustawianie jest bardzo proste dzięki wyskalowanym miernikom. Dostęp do układów urządzenia jest łatwy i wygodny. Maszynajestwyposażonawdrzwiczki i ruchome elementy ułatwiające wszelkie regulacje. Bezpośrednie ustawianie frezów i kopiałów. Jednoczesne ustawianie grubości obrzeża, prowadnicy wejścia obrzeża i wałka nakładającego klej, za pomocą jednego miernika. Wałek nakładającyklejposiadawłasnysilnik. Maszyna umożliwia perfekcyjne oklejanie od samego początku panelu (opatentowany system). Automatyczne, pneumatyczne przycinanie końcówek obrzeży o grubości do 3 mm.




**Polimerowy wałek nakładający klej.** Redukuje zużycie kleju. Umożliwia oklejanie obrzeżami ABS z efektem 3D i efektem szkła.



Grubość płyty ustawiana za pomocą miernika.

Jednostka frezująca o prędkości 10000 obr./ min wyposażona w regulowane kopiały.

Automatyczne przycinanie końcówek obrzeży o grubości do 3mm. Nie wymaga dodatkowych ustawień.

Mocna jednostka podająca z szerokim pasem. Optymalna do podawania elementów dłuższych niż 2 m.

Stół roboczy wyposażony w powłokę zapobiegającą tarciu oraz w gumowe wałki dociskowe.

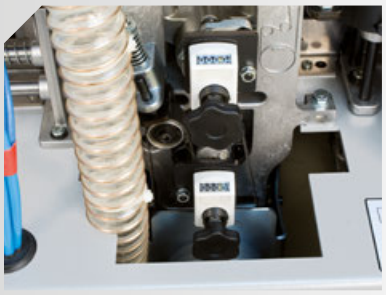
Przednia prowadnica z wałkami wysuwana na teleskopach.



NOWOŚĆ

Dotykowy panel sterowania ułatwia obsługę maszyny. Regulacja temperatury w zakresie 120 do 220. Automatyczny czujnik temperatury. Tryb ECO. System autokontroli błędów. Ustawienia użytkownika.





Bezpośrednie ustawianie frezów i kopiałów.



Jednoczesne ustawianie grubości obrzeża, prowadnicy wejścia obrzeża i wałka nakładającego klej za pomocą jednego miernika.

Wałek nakładający klej posiada własny silnik. Maszyna umożliwia perfekcyjne oklejanie od samego początku panelu. System opatentowany.

Automatyczny podajnik obrzeża z systemem pneumatycznego przycinania końcówek obrzeży.

Podpora na rolkę obrzeża o średnicy do 590 mm, wyposażona w wałki.





Topielnik kleju z nieprzylegającą teflonową® pokrywą. Ilość nakładanego kleju również można kontrolować.

Teflon® jest znakiem towarowym firmy E.I. du pont Nemours and Company

## **EB140** | Automatyczna okleiniarka z topielnikiem kleju







Dostęp do układów urządzenia jest łatwy i wygodny. EB140 jest wyposażona w drzwiczki i ruchome elementy ułatwiające wszelkie operacje dostosowawcze.







Okleiniarka EB140 musi być podłączona do zewnętrznego odciągu, jak np. odkurzacza Virutex AS382L (w opcji), o dużej pojemności oraz z funkcją automatycznej pracy podczas frezowania.

Zewnętrzne złącze na odciąg pod rury o średnicy 100 mm. Maszynę należy podłączyć do odciągu/odkurzacza o minimalnym przepływie powietrza 1000 $m^3$/h.

**Frezy w standardowym wyposażeniu**
8540183 Frez górny Ø 60 Z4, r:2, skos 10°
8540184 Frez dolny Ø 60 Z4, r:2, skos 10°

**Frezy w opcji**
8540172 Frez górny Ø 60 Z4, r:3, skos 10°
8540173 Frez dolny Ø 60 Z4, r:3, skos 10°
8540185 Frez górny Ø 60 Z4, skos 45°
8540186 Frez dolny Ø 60 Z4, skos 45°

**Akcesoria opcjonalne**
6399082 Cantspray
9599694 Netspray
8599611 Olej smarujący 30 ml.
8546317 Zestaw blokujący do gilotyny
2599266 Worek kleju 4 kg




**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Szerokość obrzeży | 45 mm do obrzeży o grubości od 0,4 do 2 mm |
| Szerokość obrzeży | 25 mm do obrzeży o grubości 3 mm |
| Min/max grubość płyty | 13/45 mm |
| Min. długość/szerokość płyty | 140/65 mm |
| Prędkość podajnika płyty | 5 m/min |
| Prędkość jednostki frezującej | 10000 obr./min |
| Frezy | Ø 60 mm 4Z R2+10° |

| | |
|---|---|
| Max średnica rolki z obrzeżem | 590 mm |
| Pojemność topielnika kleju | 1 kg |
| Temperatura pracy | 175-210°C |
| Moc podajnika | 0,18 kW |
| Moc jednostki frezującej | 0,37 kW |
| Moc jednostki wałka nakładającego klej | 0,09 kW |
| Waga | 260 kg |




## PAE85T | Frezarka do oklejonych narożników

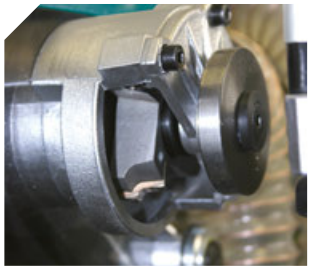
Frezarka do automatycznego frezowania na prostych, zakrzywionych lub zaokrąglonych krawędziach oklejonych paneli.
Dzięki dużej średnicy frezu, możliwe jest uzyskanie wykończeń o najwyższej jakości.
Wyposażona w wysuwalną prowadnicę do większych elementów.
Listwa prowadząca do ustawiania panelu, zapewniająca frezowanie w prosty i szybki sposób.
Pneumatyczny docisk panelu podczas procesu frezowania.
Kopiał jest niezależny od frezu, co wyklucza ryzyko uszkodzenia panelu.
Możliwość zastosowania frezu z innym promieniem na zamówienie.



Wysuwalna prowadnica do większych elementów.



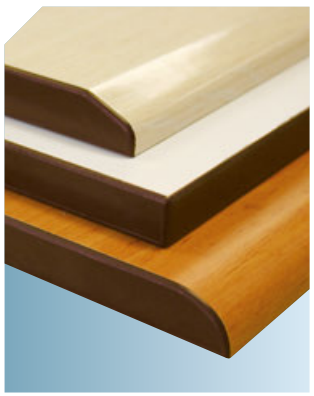
Listwa prowadząca od strony krawędzi z obrzeżem, które ma być.



Kopiał oddzielony od frezu.

**Frez w standardowym wyposażeniu**
8540183 Frez górny Ø 60 Z4, r:2, skos 10°

**Frezy w opcji**
8540172 Frez górny Ø 60 Z4, r:3, skos 10°
8540185 Frez górny Ø 60 Z4, skos 45°



Wysoka jakość wykończenia dowolnych profili.

CE

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Min/max grubość płyty | 9/45 mm |
| Min. wymiary płyty | 130 mm x 300 mm |
| (z prętem do dopychania) | 100 mm x 130 mm |
| Max. promień frezowania | r: 3 |
| Frez (w standardzie) | R: 2- skos 10° |
| Frez (w opcji) | R: 3- skos 10° |
| Średnica frezu | 60 mm |
| Prędkość frezowania | 10000 obr./min |
| Napięcie | 230 V / 50-60 Hz |
| Ciśnienie robocze | 6 bar |

## rapid

# EB135 | Automatyczna okleiniarka na klej termotopliwy

Kompaktowa i efektywna okleiniarka, zapewnia doskonałe wyniki w bardzo konkurencyjnej cenie. Do obrzeży z PVC, melaminy, forniru i ABS (także z efektami 3D i wysokiego połysku). Możliwość zastosowania obrzeży o grubości do 3 mm

Mocne strony EB35 rapid to :

- szybkie uruchamianie i ustawianie,
- 5 minut czasu nagrzewania,
- temperatura kleju kontrolowana za pomocą mikroprocesora, który zapobiega wahaniom temperatury,
- wałek klejący dociskowy z własnym napędem zapewnia perfekcyjne oklejanie od samego początku panelu.
- polimerowy wałek klejący, pomaga redukować zużycie kleju.
- zbiornik na klej pokryty warstwą Teflonu®- łatwiejsze czyszczenie i konserwacja.
- doskonałe efekty pracy bez klejących pozostałości, dzięki podwójnej cyklinie płaskiej.
- wysoka wydajność. Do 120 m ciągłego oklejania na jednym pełnym zbiorniku.
- grubość obsługiwanego panelu od 13 do 50 mm.

Faza pojedyncza 220-240 V
Nie wymaga skompresowanego powietrza.

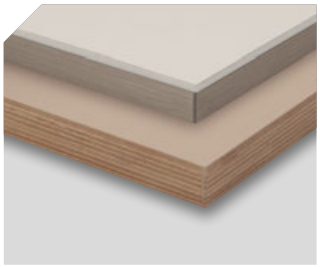





Doskonałe efekty z różnymi rodzajami obrzeży.



Oklejanie lekkich paneli.



Do obrzeży z ABS i z efektami 3D oraz wysokiego połysku.



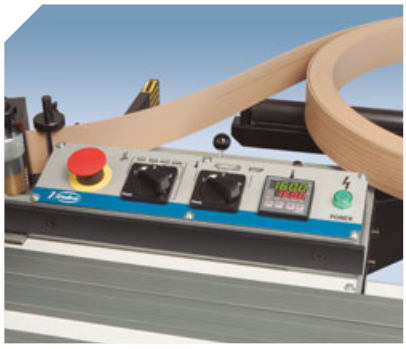

Aby mieć pewność, że obrzeże będzie przylegało doskonale, EB135 jest wyposażona w automatyczny podajnik do bezwysiłkowego oklejania.
Dzięki dwóm wałkom pomocniczym na stole roboczym oraz specjalnemu zespołowi dociskającemu, otrzymujemy optymalny docisk panelu do jednostki oklejającej. Zapewnia to poprawne oklejanie, zwłaszcza gdy korzystamy z cienkich obrzeży

**Łatwe czyszczenie i konserwacja:**

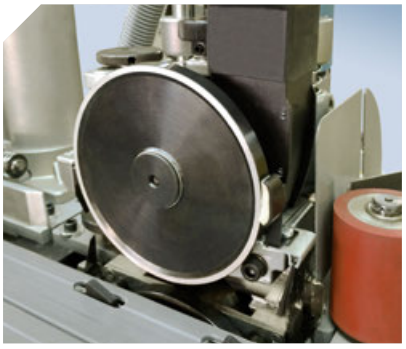
Zbiornik na klej i element, po której przesuwa się obrzeże pokryte są warstwą Teflonu® aby ułatwić czyszczenie i konserwację.

## Szybkie i łatwe ustawianie. Perfekcyjne wykończenie. Minimum prac konserwacyjnych.

NOWOŚĆ



Czytelny ekran wyświetlacza. Temperatura kleju kontrolowana za pomocą mikroprocesora, który zapobiega wahaniom temperatury.



Regulowana jednostka frezująca. Możliwość frezowania z różnymi promieniami lub pod kątem 10°. Doskonałe efekty pracy bez pozostałości kleju, dzięki podwójnej cyklinie płaskiej. Automatyczne ucinanie końcówek obrzeża na obu końcach panelu.



Zmotoryzowany wałek dociskowy (klejący). Optymalna pojemność zbiornika na klej. Łatwy do ponownego napełnienia oraz czyszczenia i konserwacji, dzięki jego powłoce Teflonowej®.



Wyposażony w dyspenser pozwalający dokładać klej w trakcie pracy, bez potrzeby wyłączania maszyny.



Łatwe i szybkie ustawianie grubości obrzeża. Możliwość zastosowania obrzeży o grubości do 3 mm.



Precyzyjna kontrola ilości kleju nakładanego na obrzeże, pozwala na dokładne dopasowanie efektów pracy maszyny do różnych rodzajów obrzeży i płyt.

**Standardowe wyposażenie**
Automatyczny podajnik
Jednostka frezowania góra/dół z frezami HM r=2 + faza 10º
Cyklina płaska góra/dół
Gilotyna obrzeża
Przedłużenie stołu

**Frezy dołączone w standardowym wyposażeniu**
8540183 Frez górny Ø60 Z4, r:2, faza 10°
8540184 Frez dolny Ø60 Z4, r:2, faza 10°

**Frezy w opcji**
8540172 Frez górny Ø60 Z4, r:3, faza 10°
8540173 Frez dolny Ø60 Z4, r:3, faza 10°
8540185 Frez górny Ø60 Z4, faza 45°
8540186 Frez dolny Ø60 Z4, faza 45°

**Akcesoria opcjonalne**
8200300 Odkurzacz przemysłowy AS382L
8545498 Przejściówka do odciągu Ø zew. 38-100 mm
Do podłączenia pod system odciągowy o minimalnym przepływie 1000 m3/h.



2599266 Pojemnik kleju 4 Kg




6399082 Cantspray. Wolny od silikonu spray anty-adhezyjny.
8599694 Netspray. Środek czyszczący do wielu zastosowań.

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 3,450 W |
| Min. grubość panelu | 13 mm |
| Max. grubość panelu (przy obrzeżach o grubości od 0,4 do 2 mm) | 50 mm |
| Max. grubość panelu (przy obrzeżach o grubości 3 mm tape) | 25 mm |
| Min. szerokość panelu | 102 mm |
| Min. długość panelu | 180 mm |
| Zakres temperatury pracy | 110°-200°C |

| | |
|---|---|
| Prędkość pracy | 4 m/min |
| Prędkość bez obciążenia jednostki frezującej | 10,000/min |
| Frezy | Ø 59, Z4, R2, +10° |
| Napięcie (faza pojedyncza) | 220-240 V |
| Wymiary | 1,720x950x1,350 mm |
| Waga | 150 kg |



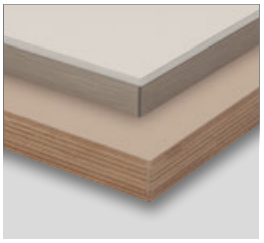
## **PEB250+** | Ręczna okleiniarka z topielnikiem kleju

Ręczna okleiniarka z topielnikiem kleju.
Do oklejania obrzeżami z PVC, ABS, melaminy, laminatu czy forniru, przyciętymi uprzednio na odpowiednią długość, na prostych i zaokrąglonych krawędziach płyt. Bardzo praktyczna przy wykonywaniu małych lub średniej wielkości serii produkcyjnych. Ustawianie szerokości obrzeża oraz grubości płyty jest wyjątkowo łatwe i intuicyjne.
Podajnik obrzeża wyposażony w elektroniczną kontrolę prędkości, która umożliwia dopasowanie prędkości podawania obrzeża do wykonywanej pracy. Urządzenie posiada także elektroniczną kontrolę temperatury oraz bardzo precyzyjny układ dostosowania ilości dozowanego kleju na obrzeże.
Zbiornik na klej i podstawa prowadnicy obrzeża pokryte warstwą teflonu® aby ułatwić czyszczenie i koserwację.

Precyzyjna kontrola ilości dozowanego kleju na obrzeże.



Wałek polimerowy do obrzeży ABS z efektem 3D lub wysokim połyskiem.



Ustawialna prowadnica wyjścia obrzeża. Zapewnia odpowiednią pozycję obrzeża względem panelu.






Ustawialna prowadnica wejścia obrzeża.

Kontrola grubości obrzeża aby precyzyjniej nakładać klej.




Elektroniczna kontrola temperatury (120 do 200°C) sterowana mikroprocesorem. Temperatura rośnie poprzez działanie impulsów. Chronimy w ten sposób elementy grzewcze, zwiększając ich żywotność.

**Standardowe wyposażenie**
Torba kleju termotopliwego 250 g.



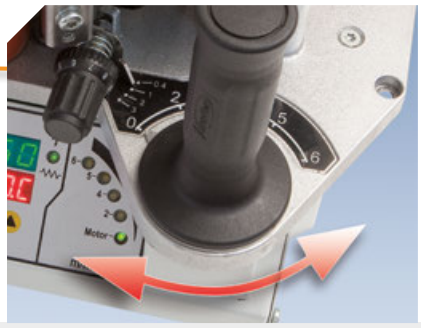


Podporę można pochylać do 10° np. do oklejania drzwi.

Podporę prowadzącą można dostosowywać za pomocą skali millimetrowej.

Rozdzielacz zapobiegający utknięciu obrzeża na wałku podającym.

Elektroniczna kontrola prędkości sterowana mikroprocesorem.



**Zbiornik na klej i podstawa prowadnicy obrzeża pokryte warstwą teflonu® aby ułatwić czyszczenie i koserwację.**

Teflon® jest znakiem towarowym firmy E.I. du pont Nemours and Company

**Inne modele**
Model PEB200 bez elektronicznej kontroli prędkości i temperatury.




**Akcesoria opcjonalne**
5046525 Stolik MEB250 do pracy stacjonarnej




5046586 Stolik MEB250A do pracy stacjonarnej, z automatycznym ucinaniem końcówek oraz z podajnikiem obrzeża.




5046266 Podajnik i gilotyna obrzeża
5046686 MI250 stolik pochylny.
5046703 Zestaw AK97NW do stołu MEB250A
5046704 Przedłużka prowadzenia MEB250A.
5046705 RP80 zestaw rolek prowadzących
5600510 Frezarka FR256N
2800000 Nożyk do fazowania AU93
2100000 Gilotynka ręczna RC21E
2100600 Gilotynka ręczna RC221R (2 mm)
5245922 Gilotynka ręczna RC321S (3 mm)
2599266 Klej termotopliwy 4 kg
6399082 Cantspray
8599694 Netspray



**5046764 Rolka pomocnicza**
Łatwa do zamontowania w okleiniarce PEB, zapewnia dobre prowadzenie w trudno dostępnych miejscach, takich jak niekonwencjonalne kształty czy promienie.

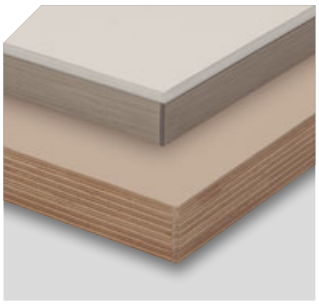
**Dane techniczne na stronie 109**

## **PEB250TRM** | Okleiniarka na klej termotopliwy ze stolikiem do pracy stacjonarnej

Okleiniarka na klej termotopliwy ze stolikiem do pracy stacjonarnej. Do obrzeży z PVC, ABS, melaminy, laminatów i forniru. Do oklejania prostych, zaokrąglonych lub wyprofilowanych paneli.
Bardzo praktyczna do mniejszych serii produkcyjnych, zwłaszcza na prostych panelach. Łatwa obsługa i szybkie ustawianie. Stół roboczy z przedłużeniem zapewnia należytą stabilność. Ustawianie szerokości obrzeża i grubości płyty jest bardzo łatwe i intuicyjne. Podajnik obrzeża i elektroniczna kontrola prędkości, pozwala na optymalne ustawienie tempa pracy.
Poza elektroniczną kontrolą temperatury, urządzenie jest wyposażone także w precyzyjną kontrolę ilości kleju dozowanego na obrzeże.
Zbiornik na klej i element, po którym przesuwa się obrzeże pokryte są warstwą Teflonu® aby ułatwić czyszczenie i konserwację.
Posiada podajnik na rolkę obrzeża i automatyczną gilotynę obcinającą okleinę.
Jednostka oklejająca może być użyta jako oklejarka przenośna, wystarczy usunąć trzy śruby mocujące ją do stolika roboczego.

NOWOŚĆ



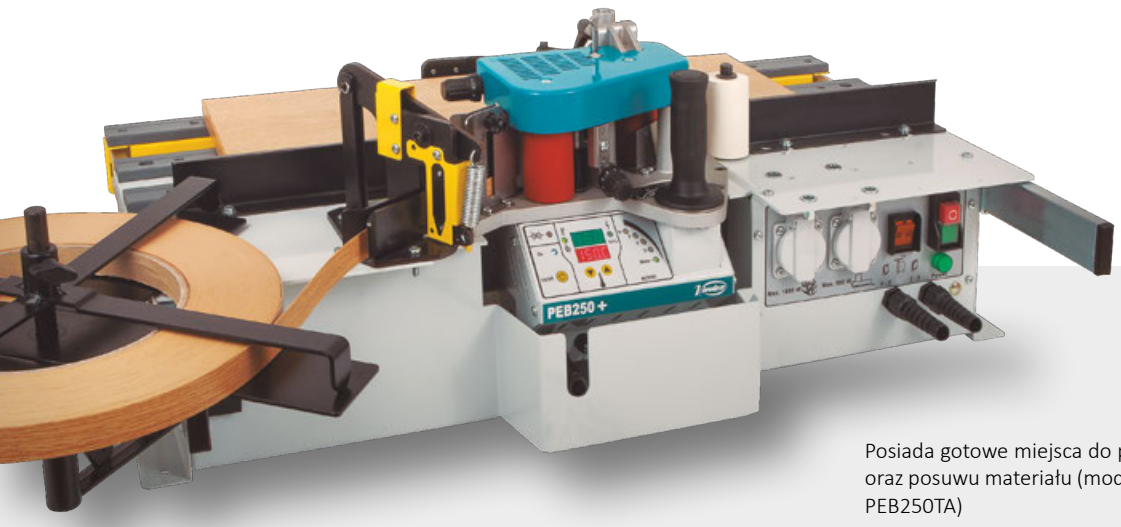
Wałek polimerowy pozwala na użycie obrzeży z ABS z efektami 3D oraz wysokim połyskiem.



Ustawianie prędkości kontrolowane przez mikroprocesor.




Ustawianie temperatury (120 do 200°C) kontrolowane przez mikroprocesor.
Temperatura wzrasta poprzez impulsy, co chroni elementy grzewcze i przedłuża ich żywotność.




Posiada gotowe miejsca do podłączenia PEB250+ oraz posuwu materiału (modele PEB250TRM oraz PEB250TA)

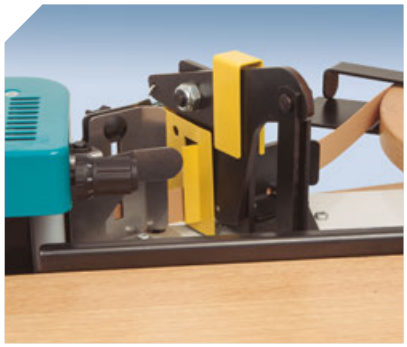




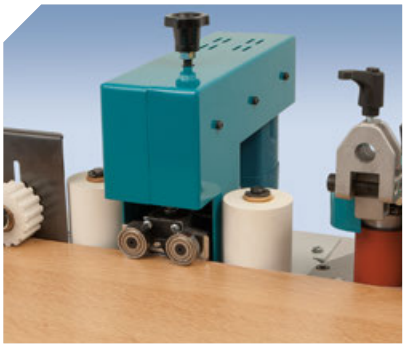
Regulowana prowadnica przednia gwarantuje stabilność podczas oklejania.



Łatwe oklejanie krawędzi wklęsłych i wypukłych.



Automatyczne docinanie obrzeża na wymiar. Pedał nożny do zaokrąglonych lub nietypowych płyt.



Agregat frezujący obrzeże o grubości do 1 mm



NOWOŚĆ




**5031110 Cyklina ręczna**
(dołączana do PEB250TRM)
Eliminuje pozostałości kleju i obrzeża zapewniając perfekcyjne wykończenie.

## PEB250TA



Okleiniarka na klej termotopliwy ze stolikiem do pracy stacjonarnej
**Opcjonalne wyposażenie:**
Agregat frezujący obrzeże,
Przedłużane prowadnice
Rolka dociskowa

## PEB250TRC | PEB200TRC



Model o tych samych parametrach co PEB250TA, wyposażony w gilotynę ręczną.

Model PEB200TRC bez elektronicznej kontroli prędkości oraz temperatury.

**Standardowe wyposażenie**
**PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC, PEB200TRC**
Torba kleju 250 gr.

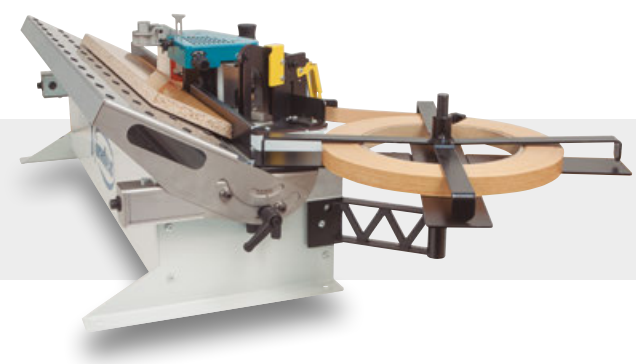
**Opcjonalne akcesoria na stronie 110**

**Dane techniczne**
**PEB250+, PEB200, PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC, PEB200TRC**

| | |
|---|---|
| Moc | 830 W |
| Kontrola temperatury[1] | 120-200°C |
| Temperatura pracy[2] | 170°C |
| Kontrola prędkości[1] | 2, 4, 5 oraz 6 m/min |
| Prędkość pracy[2] | 3,6 m/min |
| Grubość płyty | 10-62 mm |
| Grubość obrzeża | 0,4-3 mm |
| Pojemność zbiornika na klej | 230 $cm^3$ |
| Waga PEB250 i PEB200 | 9 Kg |
| Waga PEB250TRC i PEB200TRC | 30 Kg |

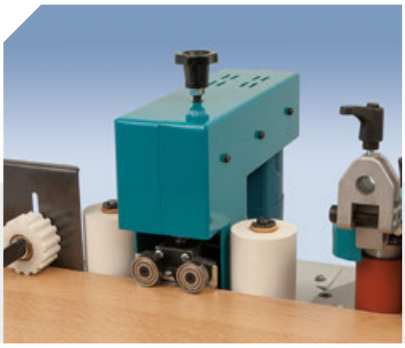
([1]) PEB250+, PEB250TA i PEB250TRC ([2]) PEB200 i PEB200TRC

**Opcjonalne akcesoria do:**
**PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC, PEB200TRC**



MI250 Stolik pochylany. Do oklejania paneli z krawędzią pod kątem od 15° do 50°.

5600510 Frezarka FR256N
2800000 Nożyk do fazowania AU93
2100000 Gilotynka ręczna RC21E
2100600 Gilotynka ręczna RC221R (2 mm)
5245922 Gilotynka ręczna RC321S (3 mm)
6399082 Cantspray
8599694 Netspray
2599266 Wiaderko kleju 4 kg
5031110 Cyklina ręczna
5846351 EB58K Stół roboczy



5046703 Zestaw AK97NW agregat frezujący + docisk + wałek (for MEB250, MEB250A).



5046704 Przedłużana prowadnica (do MEB250, MEB250A).



5046705 RP80 docisk (do MEB250A).

## Klej termotopliwy

Specjalnie przeznaczony do oklejarek firmy Virutex z topielnikiem kleju.
Do dobrego i trwałego oklejania, zalecamy stosowanie naszego kleju termotopliwego.
Jedynie stosowanie naszego specjalnego kleju zagwarantuje poprawne działanie naszych maszyn.




2599266 Wiaderko kleju, 4 Kg do EB135, EB140, PEB250, PEB200, PEB250TA, PEB250TRC and PEB200TRC.
Temperatura pracy: 150-170º C
Dobra przyczepność i odporność na ciepło

## CantSpray




Cantspray to wolny od silikonu spray anty-adhezyjny do oklejarek.
Zapobiega przyleganiu kleju do frezów, gilotyn przednich i tylnych oraz innych elementów oklejarki. Utrzymuje te części w optymalnym stanie. W jego składzie nie ma silikonu, więc nie smaruje on ani nie brudzi elementów maszyny ani materiałów, które będą oklejane. Zapobiega powstawaniu na oklejonych elementach problemów z ewentualnymi warstwami farby lub lakieru przy dalszej obróbce.

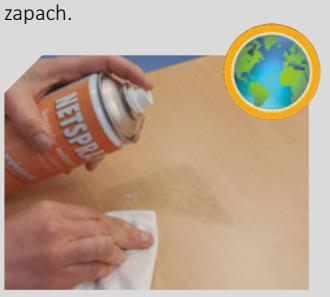


BEZ CFC

## NetSpray




Netspray jest bardzo efektywnym środkiem czyszczącym do wielu zastosowań, aby bez wysiłku usuwać resztki kleju.
Rozpuszcza pozostałe resztki kleju, oleju, tłuszczu, wosku, smoły, gumy, "maźnięcia", jak również resztki silikonu. Jest to również efektywny odtłuszczacz.
Eliminuje pozostałości po samoprzylepnych naklejkach i etykietach i jest bardzo efektywny przy czyszczeniu wstępnym, zanim nakleimy etykiety.
Nie podrażnia skóry i ma przyjemny, cytrynowy zapach.



BEZ CFC




## PR25P-DV | Automatyczna nakładarka kleju

Automatyczna nakładarka kleju na obrzeża takie jak: plastikowe lub drewniane paski laminowane, PCV 0,4-3 mm, ABS, poliester, melamina oraz drewniane taśmy fornirowe o grubości 0,4-3 mm. Nanosi klej na obrzeża do późniejszego oklejania za pomocą okleiniarek AG98, EB15-2, EB25, EB35. Posiada termoelektryczną kontrolę temperatury, hamulec silnika oraz mechanizm dokładnego dozowania kleju. Wyposażona w automatyczną nawijarkę z niezależnym silnikiem ze zintegrowanym systemem suszenia nałożonego kleju. Pojemnik na klej o pojemności 2 kg.


Równomierne nakładanie kleju.



Idealna jakość nakładania kleju


Łatwy dostęp do zbiornika na klej .

**Dodatkowe wyposażenie**

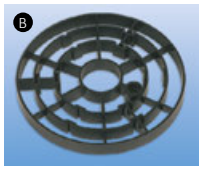
Dodatkowo urządzenie można wyposażyć w potrójną przewijarkę (2545633) do nakładania kleju na trzy taśmy jednocześnie (o tej samej grubości). Zwiększa to wydajność urządzenia. Zawiera 4 dyski ładowane na szpule, 4 dyski centrujące, szpulę, zestaw instrukcji. A

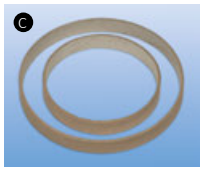

A

**Standardowe wyposażenie**

Automatyczna nawijarka, 2 narzędzia do centrowania szpul o różnych wymiarach, 1 kg kleju oraz papierowy pierścień do rolek

2502522 Narzędzie do centrowania szpul o różnych wymiarach (2 sztuki) B
2545659 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 85-mm C
2545660 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 150-mm C
2599242 Klej 1 kg


B


C

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1720 + 120 W |
| Minimalna grubość taśmy | 0,4 mm |
| Maks. grubość: taśmy/rolki/rolki+dodatek 2545632 | 16/2/3 mm |
| Maks. szerokość taśmy | 104 mm |
| Prędkość | 510 m/h=8,5 m/min |
| Ilość taśmy na 1 kg. kleju | 250 m taśmy o szerokości 25 mm |
| Pojemność zbiornika | 2 kg kleju |
| Waga | 37,8 kg |

**Opcjonalnie**

2545632 Podajnik do dużych rolek. Idealny dla rolek o grubości 2 i 3 mm.






## PR25P | Półautomatyczna nakładarka kleju

Ekonomiczna nakładarka kleju na obrzeża takie jak: plastikowe lub drewniane paski laminowane, PCV 0,4-3 mm, ABS, poliester, melamina oraz drewniane taśmy fornirowe o grubości 0,4-3 mm. Nanosi klej na obrzeża do późniejszego oklejania za pomocą okleiniarek wykorzystujących gorące powietrze. Posiada termoelektryczną kontrolę temperatury, automatyczny start, hamulec silnika ładowania oraz mechanizm dokładnego dozowania. Maszyna zużywa 1 kg kleju na 250 metrów taśmy o szerokości 25 mm. Posiada wbudowaną nawijarkę ręczną, która umożliwia rozwijanie a następnie ponowne nawijanie taśmy już pokrytej klejem i gotowej do użycia. Używając dodatkowego sprzętu można oklejać jednocześnie dwie takie same rolki taśmy.


Prosta w użyciu i uruchomieniu


Idealna jakość nakładania kleju



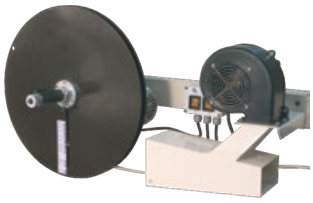
Możliwość oklejania pasków.

**Dodatkowe wyposażenie**

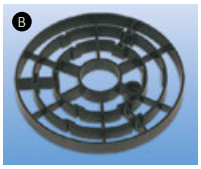
2545631 Podwójna przewijarka dla modelu PR25P. Jednocześnie okleja dwie rolki tej samej grubości. Zawiera: 4 dyski szpulowe, 8 narzędzi do centrowania szpul, zestaw instrukcji. A

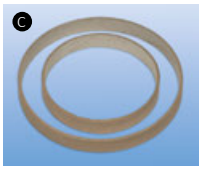



2545628 DV25P- Automatyczna przewijarka. Opcja do PR25P.



2502522 Narzędzie do centrowania szpul o różnych wymiarach (2 sztuki) B
2545659 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 85-mm C
2545660 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 150-m C
2599242 Klej topnieniowy, torba- 1 kg




**Standartowe wyposażenie**

Ręczna nawijarka, 2 narzędzia do centrowania szpul o różnych wymiarach , 1 kg kleju oraz papierowy piercień do rolek

**Dane techniczne**

| | |
|---|---|
| Moc | 1.720 W |
| Minimalna grubość taśmy | 0,4 mm |
| Maks. grubość taśmy | 16 mm |
| Maks. grubość taśmy (rolki) | 2 mm |
| Maks. szerokość taśmy | 104 mm |
| Prędkość | 510 m/h=8,5 m/min |
| Pojemność zbiornika | 2 kg kleju |
| Waga | 26 kg |

ELEKTROMETAL ŁAŃCUT
ELEKTRONARZĘDZIA
DLA PROFESJONALISTÓW I HOBBYSTÓW
SPRZEDAŻ - NAPRAWA - POKAZY - SZKOLENIA - DORADZTWO

www.elektrometal.net.pl
tel. 17 225 63 81

notatki

notatki

notatki

www.virutextools.pl

50 AÑOS YEARS 1962 2012 Virutex

50 lat rozwiązań.

**Autoryzowany sprzedawca:**

ELEKTROMETAL Rok założenia 1998 ŁAŃCUT

ELEKTRONARZĘDZIA

DLA PROFESJONALISTÓW I HOBBYSTÓW

SPRZEDAŻ - NAPRAWA - POKAZY - SZKOLENIA - DORADZTWO

**www.elektrometal.net.pl**

Virutex

Wyłączny dystrybutor na Polskę:

ITA TOOLS SP. Z O.O.
Tel. 48 12 306 79 00 | Fax 48 12 306 79 08
E-mail: biuro@itatools.pl
ul.Wodna 9 30-556 Kraków

**www.itatools.pl**