

ELEKTROMETAL
Rok założenia 1998 ŁAŃCUT

ELEKTRONARZĘDZIA

DLA PROFESJONALISTÓW I HOBBYSTÓW

SPRZEDAŻ - NAPRAWA - POKAZY - SZKOLENIA - DORADZTWO



Katalog produktów 2017/18

DWT® 
www.dwt.pl

ELEKTROMETAL
Rok założenia 1998 ŁAŃCUT

ELEKTRO-METAL Grzegorz Golenia, ul. Kochanowskiego 88, 37-100 Łańcut, www.elektrometal.net.pl



DLA
SZUKAJĄCYCH
ROZWIĄZAŃ

GRUPA DWT

DWT INTERNATIONAL AG jest spółką akcyjną z siedzibą w Szwajcarii. DWT jest zarejestrowaną marką handlową i należy do **grupy Merit Link International AG**, Swiss.

NASZE WARTOŚCI

Kierowani pasją wpisujemy w pracę wszystko co najlepsze. Wierzymy, że nie da się osiągnąć doskonałych wyników bez stałego **angażowania się w badania**: za cel stawiamy sobie dostarczenie naszym klientom produktów, z których będą w pełni zadowoleni. **Nasz profesjonalny międzynarodowy zespół** podziela te same wartości i jest zawsze do Twojej dyspozycji!

PRODUKCJA

Podstawowym zadaniem firmy jest produkcja w przedsiębiorstwach partnerskich oraz typu joint ventures elektronarzędzi pod marką "DWT". Nasze zaawansowane fabryki w pełni odpowiadają standardom międzynarodowym i pozwalają produkować **ponad 4 mln elektronarzędzi rocznie**.

W naszych trzech fabrykach o powierzchni 105 000 metrów kwadratowych pracuje 1500 osób. Nasze produkty należą do jednych z najbardziej konkurencyjnych na rynku międzynarodowym. Nasz sukces był możliwy dzięki: profesjonalnemu i doświadczonemu zespołowi, **najnowocześniejszemu wyposażeniu** naszych fabryk, zgodności z przepisami o **systemie jakości ISO 9001:2000** oraz stałej wieloletniej współpracy z innymi znanymi światowymi producentami elektronarzędzi.

RYNKI

Posiadamy w tej **chwili szeroką sieć dystrybutorów** na całym świecie a ich liczba wzrasta z roku na rok. Jest to wynik naszego profesjonalnego podejścia. Nasz sukces w strategii sprzedaży definiuje:

- elastyczność i lojalność;
- różne formy współpracy od joint ventures po umowy przedstawicielstwa;
- ciągłe wspieranie przedsiębiorstw;
- udział w wystawach oraz reklama;
- dobór odpowiedniego rodzaju elektronarzędzi i akcesoriów do konkretnego rynku.

Nasze bardzo duże doświadczenie w sprzedaży na **międzynarodowym rynku pozwoliło zaprojektować szeroką gamę produktów**.

Są one stale ulepszane zgodnie z nowoczesnymi wymaganiami użytkowników oraz wymogami prawnymi. Jakość, atrakcyjne ceny, szeroki asortyment części zamiennych, **4 letnia gwarancja oraz możliwość napraw pogwarancyjnych**.

Wszystkie te cechy sprawiają że produkty DWT są bardzo popularne i stanowią konkurencję dla innych marek na całym świecie.

INDEKS

5-23 LINIA DWT

3 Wprowadzenie o firmie

5-21 ELEKTRONARZĘDZIA

6 Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe (Li-Ion)

6 Wiertarko-wkrętarki

7-10 Mocowanie i wiercenie

7 Wkrętarki

7 Klucz udarowy

7 Wiertarka wolnoobrotowa

7-8 Wiertarki

9-10 Wiertarki udarowe

10-11 Podkuwanie i kucie

10-11 Młotowiertarki

11 Młot udarowy

12-16 Szlifowanie i polerowanie

12 Szlifierki proste

12 Szlifierki kątowe

15 Polerka kąтова

15 Szlifierki stołowe

16 Przecinarka do metalu

16-18 Cięcie

16 Wyrzynarka

16 Przecinarka do kamienia

17 Pilarki tarczowe

18 Ukośnice

18 Ukośnice z posuwem

18-20 Frezowanie i szlifowanie

19 Frezarki górnwrzecionowe

19 Szlifierki oscylacyjne

19 Szlifierka mimośrodowa

19 Szlifierka taśmowa

20-21 Opalarki, pistolety do farb i dmuchawa

20 Opalarki

21 Pistolety do farb

21 Dmuchawa

21 Spawarka inwertorowa MMA

22 Tabela zastosowań szczotek węglowych

LEGENDA

Symbol	Opis
LI	Technologia akumulatorów Li-Ion
BMC	Plastikowa walizka transportowa
V	Regulacja prędkości obrotowej
T (Wkrętarka sieciowa)	Regulacja momentu obrotowego
T (Wiertarki)	2 biegi
T (Szlifierki kątowe)	Wydłużona rękojeść
C	Uchwyt bezkluczykowy
D	Zamknięta rękojeść
L	Przedłużona obudowa wrzeciona
P	Posuw
K (Opalarki)	Bieg chłodzący



ELEKTRONARZĘDZIA

Semi-professional line

Wiertarko-wkrętarki
akumulatorowe (Li-Ion)
Mocowanie i Wiercenie
Podkuwanie i kucie
Szlifowanie i polerowanie
Cięcie
Frezowanie i szlifowanie
Opalarki, pistolety do farb
i dmuchawa



WIERTARKO-WKRĘTARKI AKUMULATOROWE (LI-ION)

Wiertarki i wkrętarki

ABS-12 CLI-2 BMC

Wiertarko-wkrętarka



- Technologia akumulatorów Li-Ion
- Uchwyt bezkluczykowy
- Regulacja momentu obrotowego
- 2 biegi
- Zintegrowana dioda LED
- Szybkie ładowanie
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka
- Dodatkowy akumulator

12 V

NAPIĘCIE
ZNAMIONOWE

1,5 Ah

POJEMNOŚĆ
AKUMULATORA

0,8-10 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

0-400 / 0-1400 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA
(BIEG I / II)

CZAS ŁADOWANIA	60 min
MOMENT OBROTOWY	1-17 Nm
LICZBA POZYCJI MOMENTU OBROTOWEGO	18+1
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	20 mm
MAKS. ŚREDNICA ŚRUBY	6 mm
WAGA NETTO	1,06 kg

ABS-12 BLi-2 BMC

Wiertarko-wkrętarka



- Technologia akumulatorów Li-Ion
- Uchwyt bezkluczykowy
- Regulacja momentu obrotowego
- 2 biegi
- Zintegrowana dioda LED
- Wskaźnik LED
- Szybkie ładowanie
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka
- Dodatkowy akumulator

12 V

NAPIĘCIE
ZNAMIONOWE

1,5 Ah

POJEMNOŚĆ
AKUMULATORA

0,8-10 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

0-400 / 0-1400 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA
(BIEG I / II)

CZAS ŁADOWANIA	60 min
MOMENT OBROTOWY	1-17 Nm
LICZBA POZYCJI MOMENTU OBROTOWEGO	18+1
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	20 mm
MAKS. ŚREDNICA ŚRUBY	6 mm
WAGA NETTO	0,96 kg

ABS-14,4 BLi-2 BMC

Wiertarko-wkrętarka



- Technologia akumulatorów Li-Ion
- Uchwyt bezkluczykowy
- Regulacja momentu obrotowego
- 2 biegi
- Zintegrowana dioda LED
- Wskaźnik LED
- Szybkie ładowanie
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka
- Dodatkowy akumulator

14,4 V

NAPIĘCIE
ZNAMIONOWE

1,5 Ah

POJEMNOŚĆ
AKUMULATORA

0,8-10 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

0-400 / 0-1400 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA
(BIEG I / II)

CZAS ŁADOWANIA	60 min
MOMENT OBROTOWY	1-19 Nm
LICZBA POZYCJI MOMENTU OBROTOWEGO	18+1
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	28 mm
MAKS. ŚREDNICA ŚRUBY	7 mm
WAGA NETTO	1,02 kg

ABS-18 BLi-2 BMC

Wiertarko-wkrętarka



- Technologia akumulatorów Li-Ion
- Uchwyt bezkluczykowy
- Regulacja momentu obrotowego
- 2 biegi
- Zintegrowana dioda LED
- Wskaźnik LED
- Szybkie ładowanie
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka
- Dodatkowy akumulator

18 V

NAPIĘCIE
ZNAMIONOWE

1,5 Ah

POJEMNOŚĆ
AKUMULATORA

1,5-13 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

0-350 / 0-1350 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA
(BIEG I / II)

CZAS ŁADOWANIA	45 min
MOMENT OBROTOWY	1-45 Nm
LICZBA POZYCJI MOMENTU OBROTOWEGO	18+1
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	38 mm
MAKS. ŚREDNICA ŚRUBY	8 mm
WAGA NETTO	1,29 kg

WIERTARKO - WKRĘTARKI CECHY



Uchwyt bezkluczykowy

Pozwala na szybką wymianę osprzętu bez klucza.

Regulacja momentu obrotowego

Pozwala na odpowiednie wkręcanie śrub różnych rozmiarów do wielu materiałów.

2 biegi

Zapewnia maksymalną kontrolę podczas pracy.

Zintegrowana dioda LED

Zapewnia użytkownikowi oświetlenie obszaru pracy.

Wskaźnik LED

Informuje o stopniu naładowania akumulatora.

Miękki uchwyt

Zapewnia większy komfort pracy.



MOCOWANIE I WIERCENIE

Klucz udarowy
Wiertarka wolnoobrotowa
Wiertarki
Wiertarki udarowe

TS-550 V

Wkrętarka sieciowa



- Uchwyt narzędziowy sześciokątny 1/4"
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Miękki uchwyt
- Regulowany moment obrotowy
- Ogranicznik głębokości wkręcania

550 W

MOC ZNAMIONOWA

0-2500 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA

1/4" HEX

UCHWYT

NATĘŻENIE	2,4 A
REGULACJA MOMENTU OBROTOWEGO	2,2-14 Nm
LICZBA POZYCJI MOMENTU OBROTOWEGO	6
MAKS. ŚREDNICA ŚRUBY	6 mm
WAGA NETTO	1,8 kg

SS09-24

Klucz udarowy



- Uchwyt kwadratowy 1/2"
- Włącznik z funkcją zmiany kierunku obrotów
- Obudowa ze stopu magnezowego
- Miękki uchwyt

900 W

MOC
ZNAMIONOWA

2100 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA

320 Nm

MOMENT
OBROTOWY

KWADRAT 1/2"

UCHWYT

NATĘŻENIE	4,3 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	2700 min ⁻¹
MIN. ŚREDNICA ŚRUBY	M8
MAKS. ŚREDNICA ŚRUBY	M24
WAGA NETTO	3,5 kg

MOCOWANIE/WIERCENIE CECHY



1/4" hex, 1/2" kwadrat

Uchwyty pozwalają na szybką wymianę osprzętu.

Regulowana prędkość obrotowa

Pozwala na dobór optymalnej prędkości do odpowiedniego materiału.

Regulacja momentu obrotowego

Zapewnia optymalną regulację siły docisku i momentu obrotowego.

Przełącznik zmiany kierunku obrotów

Pozwala na zmianę kierunku obrotów dla różnych zastosowań.

Miękki uchwyt

Zapewnia większy komfort pracy.

BM-1050 M

Wiertarka wolnoobrotowa



- Uchwyt kluczykowy
- Włącznik z funkcją zmiany kierunku obrotów
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Miękki uchwyt

1050 W

MOC
ZNAMIONOWA

550 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA

1,5-13 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

40 mm

MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W DREWIE

NATĘŻENIE	4,9 A
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	3,3 kg

BM-280 T

Wkrętarka sieciowa



- Uchwyt bezkluczykowy
- Dwa biegi
- Regulacja momentu obrotowego
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Autoblokada wrzeciona
- Zintegrowana dioda LED
- Miękki uchwyt

280 W

MOC
ZNAMIONOWA

0,8-10 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

20 mm

MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W DREWIE

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA (BIEG I/II)	0-350 / 0-1400 min ⁻¹
NATĘŻENIE	1,2 A
MOMENT OBROTOWY	0,8-22 Nm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
GWINT UCHWYTU	3/8" x 24 UNF
WAGA NETTO	1,5 kg

BM-300**Wiertarka**

- Uchwyt kluczykowy
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów

300 WMOC
ZNAMIONOWA**3800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**0,6-6 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**9 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W DREWNI

NATĘŻENIE	1,35 A
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	6 mm
GWINT UCHWYTU	3/8" x 24 UNF
WAGA NETTO	1,06 kg

BM-400**Wiertarka**

- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Klips do paska

400 WMOC
ZNAMIONOWA**0-3000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**1,5-10 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**20 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W DREWNI

NATĘŻENIE	1,85 A
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
GWINT UCHWYTU	3/8" x 24 UNF
WAGA NETTO	1,43 kg

BM-400 C**Wiertarka**

- Uchwyt bezkluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Klips do paska

400 WMOC
ZNAMIONOWA**0-3000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**0,8-10 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**20 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W DREWNI

NATĘŻENIE	1,85 A
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
GWINT UCHWYTU	3/8" x 24 UNF
WAGA NETTO	1,43 kg

BM-600**Wiertarka**

- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Klips do paska
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Miękki uchwyt

600 WMOC
ZNAMIONOWA**0-2500 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**1,5-10 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**30 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W DREWNI

NATĘŻENIE	2,78 A
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
GWINT UCHWYTU	3/8" x 24 UNF
WAGA NETTO	1,77 kg

BM-600 C**Wiertarka**

- Uchwyt bezkluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Klips do paska
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Miękki uchwyt

600 WMOC
ZNAMIONOWA**0-2500 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**0,8-10 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**30 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W DREWNI

NATĘŻENIE	2,78 A
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	10 mm
GWINT UCHWYTU	3/8" x 24 UNF
WAGA NETTO	1,9 kg

WIERTARKI CECHY

**■ Uchwyt kluczykowy**

Zapewnia bezpieczne i prawidłowe zamocowanie osprzętu.

■ Uchwyt bezkluczykowy

Pozwala na szybką wymianę osprzętu bez klucza.

■ Regulacja prędkości obrotowej

Pozwala na dobór optymalnej prędkości do odpowiedniego materiału. Ustawiona prędkość jest osiągana przez pełne wciśnięcie włącznika.

■ Dwa biegi

Zapewnia maksymalną kontrolę podczas pracy.

■ Przełącznik zmiany kierunku obrotów

Pozwala na zmianę kierunku obrotów dla różnych zastosowań.

SBM-600**Wiertarka udarowa**

- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Dodatkowa rękojeść



- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Dodatkowa rękojeść
- Plastikowa walizka
- 9 wiertel w zestawie

600 WMOC
ZNAMIONOWA**0-2800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**1,5-13 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**13 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	2,78 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	0-44800 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	20 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	1,9 kg

600 WMOC
ZNAMIONOWA**0-2800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**1,5-13 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**13 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	2,78 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	0-44800 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	20 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	1,9 kg

SBM-780**Wiertarka udarowa**

- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt



- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

780 WMOC
ZNAMIONOWA**0-2800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**1,5-13 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**16 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	3,7 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	0-44800 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	30 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	2,1 kg

810 WMOC
ZNAMIONOWA**0-2800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**1,5-13 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**16 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	3,8 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	0-44800 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	30 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	2,2 kg

SBM-810 C**Wiertarka udarowa**

- Uchwyt bezkluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt



- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Dwa biegi
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

810 WMOC
ZNAMIONOWA**0-2800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**2-13 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**16 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	3,8 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	0-44800 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	30 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	2,2 kg

810 WMOC
ZNAMIONOWA**2-13 mm**ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU**16 / 16 mm**MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA (BIEG I/II)	0-1200 / 0-2800 min ⁻¹
NATĘŻENIE	3,8 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW (BIEG I/II)	0-19200 / 0-44800 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 / 13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	40 / 30 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	2,5 kg

SBM-1050 T

Wiertarka udarowa



- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Dwa biegi
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

1050 W

MOC
ZNAMIONOWA

1,5-13 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

16 / 16 mm

MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA (BIEG I/II)	0-1200 / 0-2800 min ⁻¹
NATĘŻENIE	4,88 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW (BIEG I/II)	0-19200 / 0-44800 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 / 13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	40 / 30 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	2,6 kg

SBM-1050 DT

Wiertarka udarowa



- Uchwyt kluczykowy
- Regulacja prędkości obrotowej
- Dwa biegi
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Przełącznik uder/wiercenie
- Blokada pracy ciągłej
- Korpus przekładni ze stopu magnezowego
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

1050 W

MOC
ZNAMIONOWA

3-16 mm

ROZWARTOŚĆ
UCHWYTU

20 / 16 mm

MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA (BIEG I/II)	0-900 / 0-2500 min ⁻¹
NATĘŻENIE	4,9 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW (BIEG I/II)	0-14400 / 0-40000 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 / 13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	40 / 30 mm
GWINT UCHWYTU	1/2"x20 UNF
WAGA NETTO	3,4 kg

WIERTARKI UDAROWE
CECHY

■ Uchwyt kluczykowy

Zapewnia bezpieczne i prawidłowe zamocowanie osprzętu.

■ Uchwyt bezkluczykowy

Pozwala na szybką wymianę osprzętu bez klucza.

■ Regulacja prędkości obrotowej

Pozwala na dobór optymalnej prędkości do odpowiedniego materiału. Ustawiona prędkość jest osiągana przez pełne wciśnięcie włącznika.

■ Dwa biegi

Zapewnia maksymalną kontrolę podczas pracy.

■ Trzy tryby pracy

Pozwala na wybór trybu pracy: wiercenie bez uderu (drewno, metal, plastik), wiercenie udarowe (beton, kamień), podkuwanie (usuwanie tynku, ceramiki wykuwanie bruzd).

■ Przełącznik zmiany kierunku obrotów

Pozwala na zmianę kierunku obrotów dla różnych zastosowań.

PODKUWANIE
I KUCIEMłotowiertarki
Młot udarowy

SBH08-26 T BMC

Młotowiertarka



- Uchwyt SDS PLUS
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik funkcyjny (wiercenie, wiercenie udarowe, podkuwanie)
- Funkcja ustawiania dłuta
- Przełącznik zmiany kierunku obrotów
- Sprzęgło bezpieczeństwa
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka

850 W

MOC
ZNAMIONOWA0-1200 min⁻¹PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA

2,2 J

SIŁA UDARU

26 mm

MAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	3,8 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	0-5100 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	40 mm
WAGA NETTO	3,2 kg

WIERCENIE I KUCIE
CECHY

■ Uchwyty SDS PLUS

Pozwala na szybką wymianę osprzętu bez klucza.

■ Przełącznik funkcyjny (wiercenie udarowe, kucie)

Pozwala na wybór trybu pracy: wiercenie bez uderu (drewno, metal, plastik), wiercenie udarowe (beton, kamień), podkuwanie (usuwanie tynku, ceramiki wykuwanie bruzd).

■ Regulowana prędkość obrotowa

Pozwala na dobór optymalnej prędkości do odpowiedniego materiału.

■ Przełącznik zmiany kierunku obrotów

Pozwala na zmianę kierunku obrotów dla różnych zastosowań.

BH09-26 BMC**Młotowiertarka**

- Uchwyt SDS PLUS
- Przełącznik funkcyjny (wiercenie, wiercenie udarowe, podkuwanie)
- Sprzęgło bezpieczeństwa
- Uchwyt typu D
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka

950 WMOC
ZNAMIONOWA**850 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**4 J**

SIŁA UDARU

26 mmMAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	4,5 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	4200 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	40 mm
WAGA NETTO	4,9 kg

BH11-28 BMC**Młotowiertarka**

- Uchwyt SDS PLUS
- Przełącznik funkcyjny (wiercenie, wiercenie udarowe, podkuwanie)
- Sprzęgło bezpieczeństwa
- Uchwyt typu D
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka

1050 WMOC
ZNAMIONOWA**900 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**4 J**

SIŁA UDARU

28 mmMAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	5 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	4400 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	40 mm
WAGA NETTO	5,2 kg

BH14-32 BMC**Młotowiertarka**

- Uchwyt SDS PLUS
- Przełącznik funkcyjny (wiercenie, wiercenie udarowe, podkuwanie)
- System tłumienia drgań
- Sprzęgło bezpieczeństwa
- Uchwyt typu D
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka

1400 WMOC
ZNAMIONOWA**860 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**5 J**

SIŁA UDARU

32 mmMAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	6,3 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	4250 min ⁻¹
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI	13 mm
MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA W DREWNI	40 mm
WAGA NETTO	5,4 kg

BH12-40 V BMC**Młot udarowo - obrotowy**

- Uchwyt SDS MAX
- Regulacja prędkości obrotowej
- Przełącznik funkcyjny (wiercenie udarowe, kucie)
- System tłumienia drgań
- Sprzęgło bezpieczeństwa
- Wskaźnik zasilania
- Dodatkowa ręczka
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka

1250 WMOC
ZNAMIONOWA**200-450 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**10 J**

SIŁA UDARU

40 mmMAKS. ŚREDNICA
WIERCENIA W BETONIE

NATĘŻENIE	5,4 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	1000-2800 min ⁻¹
WAGA NETTO	7,4 kg

H-1200 VS BMC**Młot udarowy**

- Uchwyt SDS MAX
- Regulowana prędkość
- System tłumienia drgań
- Uchwyt typu D
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt
- Plastikowa walizka

1200 WMOC
ZNAMIONOWA**SDS MAX**RODZAJ
UCHWYTU**15 J**

SIŁA UDARU

NATĘŻENIE	5,81 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARÓW	1500-3000 min ⁻¹
WAGA NETTO	7 kg

WIERCENIE I KUCIE CECHY

**■ System tłumienia drgań**

Ergonomiczna rękojeść znacząco zmniejsza drgania.

■ Uchwyty SDS PLUS, SDS MAX

Pozwala na szybką wymianę osprzętu bez klucza.

■ Przełącznik funkcyjny (wiercenie udarowe, kucie)

Pozwala na wybór trybu pracy: wiercenie bez udaru (drewno, metal, plastik), wiercenie udarowe (beton, kamień), podkuwanie (usuwanie tynku, ceramiki wykuwanie bruzd).

■ Regulowana prędkość obrotowa

Pozwala na dobór optymalnej prędkości do odpowiedniego materiału.

■ Sprzęgło bezpieczeństwa

Chroni urządzenie przed uszkodzeniem w przypadku zaklinowania wiertła podczas wiercenia.

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE

Szlifierki proste
Szlifierki kątowe
Polerka kątowa
Szlifierki stołowe
Przecinarka do metalu



GS06-27 V

Szlifierka prosta



- Regulacja prędkości obrotowej
- Dodatkowa rękojeść

600 W

MOC
ZNAMIONOWA

12000-27000 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA

10 mm

ŚREDNICA
WRZECIONA

6 mm

ŚREDNICA
NAKRĘTKI

NATĘŻENIE	2,8 A
LICZBA PRĘDKOŚCI	6
WAGA NETTO	1,46 kg

GS06-27 LV

Szlifierka prosta



- Regulacja prędkości obrotowej
- Przedłużona obudowa wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

600 W

MOC
ZNAMIONOWA

12000-27000 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA

10 mm

ŚREDNICA
WRZECIONA

6 mm

ŚREDNICA
NAKRĘTKI

NATĘŻENIE	2,8 A
LICZBA PRĘDKOŚCI	6
WAGA NETTO	1,68 kg

SZLIFOWANIE TOOLS CECHY



Przedłużona obudowa wrzeciona

Pozwala na pracę w trudno dostępnych miejscach.

Regulowana prędkość

Pozwala na dobór optymalnej prędkości do odpowiedniego materiału i używanego osprzętu.

Miękki uchwyt

Dodatkowy komfort dla użytkownika.

Dodatkowa rękojeść

Pozwala na trzymanie narzędzia obiema rękami.

WS07-115

Szlifierka kątowa



- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść

710 W

MOC
ZNAMIONOWA

11000 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ
OBROTOWA

M14

GWINT

115 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	3,21 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	115 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	115 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	115 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	1,9 kg

WS07-125

Szlifierka kątowa



- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść

710 W

MOC
ZNAMIONOWA

11000 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ
OBROTOWA

M14

GWINT

125 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	3,21 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	125 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	1,95 kg

WS08-115**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść

860 WMOC
ZNAMIONOWA**11000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ
OBROTOWA**M14**

GWINT

115 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	3,89 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	115 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	115 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	115 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	2,05 kg

WS08-125**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść

860 WMOC
ZNAMIONOWA**11000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

125 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	3,89 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	125 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	2,1 kg

WS08-125 V**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Regulowana prędkość
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść

860 WMOC
ZNAMIONOWA**3000-11000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ
OBROTOWA**M14**

GWINT

125 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	3,89 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	125 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	2,1 kg

WS08-125 T**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

860 WMOC
ZNAMIONOWA**11000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

125 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	3,89 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	125 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	2,1 kg

WS08-125 TV**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Regulowana prędkość
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

860 WMOC
ZNAMIONOWA**0-11000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ
OBROTOWA**M14**

GWINT

125 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	3,89 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	125 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	2,1 kg

WS10-125 T**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

1010 WMOC
ZNAMIONOWA**11000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

125 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	4,57 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	125 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	125 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	2,35 kg

WS13-180 T**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

1300 WMOC
ZNAMIONOWA**8000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

180 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	5,88 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	180 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	180 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	180 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	3,5 kg

WS13-180 D**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Blokada wrzeciona
- Rękojeść zamknięta
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

1300 WMOC
ZNAMIONOWA**8000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

180 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	5,88 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	180 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	180 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	180 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	75 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	75 mm
WAGA NETTO	3,6 kg

WS22-180 T**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Płynny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Rękojeść antywibracyjna
- Obracana rękojeść
- Miękki uchwyt

2200 WMOC
ZNAMIONOWA**8000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

180 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	10 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	180 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	180 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	180 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	100 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	100 mm
WAGA NETTO	5 kg

WS22-230 T**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Płynny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Rączka antywibracyjna
- Obracana rękojeść
- Miękki uchwyt

2200 WMOC
ZNAMIONOWA**6000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

230 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	10 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	230 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	100 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	100 mm
WAGA NETTO	5,3 kg

WS22-230 D**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Płynny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Rączka antywibracyjna
- Obracana rękojeść
- Rękojeść zamknięta
- Miękki uchwyt

2200 WMOC
ZNAMIONOWA**6000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

230 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	10 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	230 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	100 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	100 mm
WAGA NETTO	5,4 kg

WS24-230 T**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Płynny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Obracana rękojeść
- Miękki uchwyt

2400 WMOC
ZNAMIONOWA**6000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

230 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	11,23 A
MAKS. Ø TARCZY TNĄCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	230 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	100 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	100 mm
WAGA NETTO	5,3 kg

WS24-230 D**Szlifierka kątowa**

- Metalowa obudowa
- Płynny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Obracana rękojeść
- Uchwyt typu D
- Miękki uchwyt

2400 WMOC
ZNAMIONOWA**6000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**M14**

GWINT

230 mm

MAKS. Ø TARCZY

NATĘŻENIE	11,23 A
MAKS. Ø TARCZY TNAŁCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY SZLIFUJĄCEJ	230 mm
MAKS. Ø TARCZY POLERSKIEJ	230 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ	100 mm
MAKS. Ø SZCZOTKI DRUCIANEJ GARNKOWEJ	100 mm
WAGA NETTO	5,3 kg

OP13-180 TV**Polerka kątowa**

- Regulowana prędkość
- Blokada wrzeciona
- Blokada pracy ciągłej
- Dodatkowa rękojeść
- Miękki uchwyt

1300 WMOC
ZNAMIONOWA**1000-3000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ
OBROTOWA**M14**

GWINT

180 mmMAX. DIAMETER
RUBBER PLATE

NATĘŻENIE	6,5 A
WAGA NETTO	3,1 kg

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE **CECHY**

**■ Metalowa obudowa**

Ochronia użytkownika.

■ Regulowana prędkość

Pozwala na dobór optymalnej prędkości w zależności od wybranego materiału i używanego osprzętu.

■ Rączka antywibracyjna

Zmniejsza zmęczenie przy długotrwałej pracy.

■ Płynny rozruch

Zapewnia łagodny rozruch bez szarpnięć i obciążenia bezpieczników.

■ Obracana rękojeść

Tylna rękojeść może być ustawiana w różnych pozycjach.

DS-150 KS**Szlifierka stołowa**

- Osłona przed iskrami
- Stabilna podstawa
- Podstawa z gumowymi nóżkami

150 WMOC
ZNAMIONOWA**2950 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**125/125 mm**ŚREDNICA TARCZY
SZLIFIERSKIEJ**16/16 mm**GRUBOŚĆ
TARCZY

NATĘŻENIE	0,65 A
ŚREDNICA OTWORU MOCOWANIA TARCZY	12,7 / 12,7 mm
GWINT	M12
WAGA NETTO	5,2 kg

DS-250 GS**Szlifierka stołowa**

- Osłona przed iskrami
- Stabilna podstawa
- Podstawa z gumowymi nóżkami

250 WMOC
ZNAMIONOWA**2950 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**150/150 mm**ŚREDNICA TARCZY
SZLIFIERSKIEJ**20/40 mm**GRUBOŚĆ
TARCZY

NATĘŻENIE	1,09 A
ŚREDNICA OTWORU MOCOWANIA TARCZY	12,7 / 32 mm
GWINT	M12
WAGA NETTO	8,9 kg

DS-350 GS**Szlifierka stołowa**

- Osłona przed iskrami
- Stabilna podstawa
- Podstawa z gumowymi nóżkami

350 WMOC
ZNAMIONOWA**2950 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**200/200 mm**ŚREDNICA TARCZY
SZLIFIERSKIEJ**20/20 mm**GRUBOŚĆ
TARCZY

NATĘŻENIE	1,53 A
ŚREDNICA OTWORU MOCOWANIA TARCZY	16 / 16 mm
GWINT	M12
WAGA NETTO	13,3 kg

SDS-2200

Przecinarka do metalu



- Blokada włącznika
- Blokada wrzeciona
- Regulacja kąta cięcia
- Ogranicznik głębokości cięcia
- Osłona tarczy
- Pozycja do przenoszenia
- Miękki uchwyt

2200 W

MOC
ZNAMIONOWA

3750 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA

19/25,4/32 mm

ŚREDNICA OTWORU
MOCOWANIA TARCZY

355 mm

MAKS. Ø TARCZY
TNĄCEJ

NATĘŻENIE	10 A
MAKS. ROZMIAR CIĘCIA 0° / 45° (KSZTAŁT ○)	Ø 120 / Ø 100 mm
MAKS. ROZMIAR CIĘCIA 0° / 45° (KSZTAŁT □)	110 X 110 / 85 X 85 mm
MAKS. ROZMIAR CIĘCIA 0° / 45° (KSZTAŁT □)	90 X 205 / 90 X 80 mm
MAKS. ROZMIAR CIĘCIA 0° / 45° (KSZTAŁT L)	140 X 140 / 85 X 85 mm
WAGA NETTO	16,4 kg

OBRÓBKA METALU CECHY



■ Regulowana prędkość

Pomaga w doborze optymalnej prędkości obrotów do efektywnej obróbki różnych materiałów czy też czyszczeniu lub polerowaniu powierzchni.

■ Ogranicznik głębokości cięcia

Służy do ustawienia maksymalnej głębokości cięcia przed rozpoczęciem pracy.

■ Osłona przed iskrami

Wykonana z pleksi osłona chroni użytkownika przed iskrami, drobinami metalu podczas szlifowania. Osłona może być ustawiana pod różnymi kątami.

■ Pozycja do przenoszenia

Umożliwia opuszczenie i zablokowanie uchwytu do przenoszenia lub przechowywania.

CIĘCIE

Wyrzynarka
Przecinarka do kamienia
Pilarki tarczowe
Ukośnice
Ukośnice z posuwem

STS05-55 DV

Wyrzynarka



- Blokada pracy ciągłej
- Regulowana prędkość
- 4-stopniowe podcinanie

500 W

MOC
ZNAMIONOWA

700-3000 min⁻¹

CZĘSTOTLIWOŚĆ SKOKÓW

55 mm

ZAKRES CIĘCIA
W DREWNI

6 mm

ZAKRES CIĘCIA
W METALU

NATĘŻENIE	2,2 A
WIELKOŚĆ SKOKU	18 mm
ZAKRES CIĘCIA W ALUMINIUM	10 mm
MAKS. KĄT NACHYLENIA CIĘCIA LEWO / PRAWO	45° / 45°
WAGA NETTO	2 kg

MS12-115

Przecinarka do kamienia



- Blokada pracy ciągłej
- Osłona tarczy diamentowej

1200 W

MOC
ZNAMIONOWA

13000 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA

115/110 mm

MAKS. / MIN
Ø TARCZY

34 mm

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA POD KĄTEM 90°

NATĘŻENIE	5,5 A
Ø OTWORU MOCOWANIA TARCZY	20 mm
GRUBOŚĆ TARCZY DIAMENTOWEJ	1,7 mm
WAGA NETTO	2,8 kg

CIĘCIE CECHY



■ 4-stopniowe podcinanie

Pozwala na zmiany stopnia podcinania w zależności od obrabianego materiału.

■ Regulowana prędkość

Umożliwia ustawienie optymalnej prędkości do obrabianego materiału.

■ Regulacja kąta cięcia

Pozwala na precyzyjne wykonywanie cięć pod kątem.

■ Blokada pracy ciągłej

Ułatwia tryb pracy ciągłej poprzez zablokowanie wciśniętego przycisku on/off.

■ Wodoodporny wyłącznik

Wyłącznik odporny na bryzgi wody.

HKS12-54**Pilarka tarczowa**

- Regulacja kąta cięcia
- Regulacja głębokości cięcia
- Blokada wrzeciona

1200 WMOC
ZNAMIONOWA**5000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**165 mm**

Ø TARCZY

55 mmMAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA POD KĄTEM 90°

NATĘŻENIE	5,5 A
MAKS. / MIN. Ø OTWORU MOCOWANIA TARCZY	20 / 16 mm
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	2,4 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45°	36 mm
WAGA NETTO	3,6 kg

HKS12-63**Pilarka tarczowa**

- Regulacja kąta cięcia
- Regulacja głębokości cięcia
- Blokada wrzeciona

1200 WMOC
ZNAMIONOWA**5000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**190/184 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

65 mmMAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA POD KĄTEM 90°

NATĘŻENIE	5,5 A
MAKS. / MIN. Ø OTWORU MOCOWANIA TARCZY	20 / 16 mm
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	2,4 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45°	45 mm
WAGA NETTO	3,7 kg

HKS15-65**Pilarka tarczowa**

- Regulacja kąta cięcia
- Regulacja głębokości cięcia
- Blokada wrzeciona

1500 WMOC
ZNAMIONOWA**5000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**190/184 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

65 mmMAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA POD KĄTEM 90°

NATĘŻENIE	6,5 A
Ø OTWORU MOCOWANIA TARCZY	20 mm
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	2,5 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45°	44 mm
WAGA NETTO	4,1 kg

HKS18-75**Pilarka tarczowa**

- Regulacja kąta cięcia
- Regulacja głębokości cięcia
- Blokada wrzeciona
- Miękki uchwyt

1800 WMOC
ZNAMIONOWA**4800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**210/200 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

75 mmMAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA POD KĄTEM 90°

NATĘŻENIE	8,3 A
Ø OTWORU MOCOWANIA TARCZY	20 mm
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	2,5 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45°	55 mm
WAGA NETTO	6,2 kg

HKS18-85**Pilarka tarczowa**

- Regulacja kąta cięcia
- Regulacja głębokości cięcia
- Blokada wrzeciona
- Miękki uchwyt

1800 WMOC
ZNAMIONOWA**4800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**235/230 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

85 mmMAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA POD KĄTEM 90°

NATĘŻENIE	8,3 A
MAKS. / MIN. Ø OTWORU MOCOWANIA TARCZY	30 / 20 mm
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	2,5 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45°	65 mm
WAGA NETTO	7,2 kg

KGS12-210**Ukośnica**

- Stół obrotowy. Regulacja kąta
- Mocowania materiału
- System odsysania pyłu

1200 WMOC
ZNAMIONOWA**5000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**210/205 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

30/30 mmMAX/MIN BORE
Ø TARCZY

NATĘŻENIE	6 A
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	2,8 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 90° (H x W)	65 x 105 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 90° (H x W)	65 x 75 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 45°	30 x 105 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 45° (H x W)	30 x 75 mm
WAGA NETTO	9 kg

KGS16-255**Ukośnica**

- Obracany stół
- Mocowanie materiału
- Dwustronne przedłużenie stołu
- System odsysania pyłu

1600 WMOC
ZNAMIONOWA**4800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**255/250 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

30/30 mmMAX/MIN BORE
Ø TARCZY

NATĘŻENIE	7 A
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	3 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 90° (H x W)	70 x 150 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 90° (H x W)	70 x 110 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 45°	40 x 150 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 45° (H x W)	40 x 110 mm
WAGA NETTO	11 kg

KGS16-210 P**Piła ukośnica z posuwem**

- Obracany stół
- Funkcja posuwu
- Mocowanie materiału
- Dwustronne przedłużenie stołu
- System odsysania pyłu

1600 WMOC
ZNAMIONOWA**4800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**210/205 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

30/16 mmMAX/MIN BORE
Ø TARCZY

NATĘŻENIE	7 A
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	2,8 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 90° (H x W)	65 x 305 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 90° (H x W)	65 x 210 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 45°	35 x 305 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 45° (H x W)	35 x 210 mm
WAGA NETTO	20 kg

KGS18-255 P**Piła ukośnica z posuwem**

- Obracany stół
- Sliding saw head
- Mocowanie materiału
- Dwustronne przedłużenie stołu
- System odsysania pyłu

1800 WMOC
ZNAMIONOWA**4800 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**255/250 mm**

MAX/MIN Ø TARCZY

30/16 mmMAX/MIN BORE
Ø TARCZY

NATĘŻENIE	8 A
MAKS. GRUBOŚĆ TARCZY	3 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 90° (H x W)	75 x 430 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 90° (H x W)	75 x 305 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 0° / 45°	40 x 430 mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA POD KĄTEM 45° / 45° (H x W)	40 x 305 mm
WAGA NETTO	23 kg

**CIĘCIE
CECHY****■ Regulacja kąta cięcia**

Pozwala na precyzyjne wykonywanie cięć pod kątem. Kąt ustawia się na specjalnej skali i blokuje dociskami.

■ Regulacja głębokości cięcia

Pozwala na kompleksowe wykonywanie szerokiego zakresu prac w drewnie, aluminium.

■ Obracany stół

Stół roboczy można obracać w celu uzyskania pożądanego kąta.

■ Dwustronne przedłużenie stołu

Umożliwia cięcie większych materiałów.

■ System odsysu pyłu

Odprowadza pył bezpośrednio do worka i umożliwia podłączenie odkurzacza.

**FREZOWANIE
I SZLIFOWANIE**

Frezarki górnoprzecionowe
Szlifierki oscylacyjne
Szlifierka mimośrodowa
Szlifierka taśmowa

OF-1050 V**Frezarka górnoprzecionowa**

- Blokada wrzeciona
- Elektroniczna regulacja obrotów
- Regulacja głębokości frezowania

1050 WMOC
ZNAMIONOWA**12000-30000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**8 mm**UCHWYT
NARZĘDZIOWY Ø**50 mm**GRUBOŚĆ
FREZOWANIA

NATĘŻENIE	4,5 A
WAGA NETTO	3,2 kg

OF-2100 V**Frezarka górnwrzecionowa**

- Płynny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Elektroniczna regulacja obrotów
- Regulacja głębokości frezowania

2100 WMOC
ZNAMIONOWA**8000-23000 min⁻¹**PRĘDKOŚĆ BEZ
OBCIĄŻENIA**12 mm**UCHWYT
NARZĘDZIOWY Ø**60 mm**GRUBOŚĆ
FREZOWANIA

NATĘŻENIE	9 A
TULEJA REDUKCYJNA FI	8 mm
WAGA NETTO	6,5 kg

ESS02-187 T**Szlifierka oscylacyjna**

- System odsysania pyłu
- Zatrask mocujący papier ścierny
- Miękki uchwyt

200 WMOC
ZNAMIONOWA**24000 min⁻¹**CZĘSTOTLIWOŚĆ
DRGAŃ**90x187 mm**WYMIAR TARCZY
ŚCIERNEJ**90x230 mm**ROZMIAR PAPIERU
ŚCIERNEGO

NATĘŻENIE	0,6 A
PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA	12000 min ⁻¹
ŚREDNICA TARCZY	1,6 mm
MOCOWANIE PAPIERU	Zatrask
WAGA NETTO	1,64 kg

ESS03-230 DV**Szlifierka oscylacyjna**

- Regulowana prędkość
- System odsysania pyłu
- Zatrask mocujący papier ścierny
- Miękki uchwyt

320 WMOC
ZNAMIONOWA**12000-24000 min⁻¹**CZĘSTOTLIWOŚĆ
DRGAŃ**115x230 mm**WYMIAR TARCZY
ŚCIERNEJ**115x280 mm**ROZMIAR PAPIERU
ŚCIERNEGO

NATĘŻENIE	0,9 A
PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA	6000-12000 min ⁻¹
OSCYLACJA	2,5 mm
MOCOWANIE	Zatrask
WAGA NETTO	2,43 kg

EX03-150 D**Szlifierka mimośrodowa**

- System odsysania pyłu
- Mocowanie papieru na rzep
- Miękki uchwyt

300 W

MOC ZNAMIONOWA

24000 min⁻¹

CZĘSTOTLIWOŚĆ DRGAŃ

150 mm

ŚREDNICA TARCZY

NATĘŻENIE	1,4 A
PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA	12000 min ⁻¹
MIMOŚRÓD	2 mm
MOCOWANIE	Rzep
WAGA NETTO	1,77 kg

BS09-75 V**Szlifierka taśmowa**

- Regulowana prędkość
- System odsysania pyłu
- Mocowanie na zacisk
- Śruba regulacyjna
- Miękki uchwyt

900 WMOC
ZNAMIONOWA**200-380 m/min**PRĘDKOŚĆ
TAŚMY**533 mm**DŁUGOŚĆ
TAŚMY**76 mm**SZEROKOŚĆ
TAŚMY

NATĘŻENIE	3,9 A
WAGA NETTO	3 kg

FREZOWANIE I SZLIFOWANIE CECHY



■ Zatrask mocująca papier ścierny.

Specjalnie zaprojektowana dźwignia pomaga w wygodnej wymianie papierów ściernych.

■ System mocowania papierów na rzep

Umożliwia szybkie mocowanie papieru ściernego.

■ Regulowana prędkość

Kontroluje prędkość aby osiągnąć optymalne wykończenie do wybranej powierzchni.

■ Blokada wrzeciona

Unieruchamia wrzeciono tak aby ułatwić mocowanie i wymianę frezów.

■ Płynny rozruch

Zapewnia powolny start frezarki. Maszyna osiąga pełną moc bez obciążania sieci.

OPALARKI, MALOWANIE I DMUCHAWA

Opalarki
Pistolety do farb
Dmuchawa

HLP16-500

Opalarka



- Zestaw dysz
- Możliwa praca w pionie
- Obudowa termoodporna
- Regulacja temperatury i przepływu powietrza (2 biegi)

1600 W

MAKS. MOC ZNAMIONOWA

500 °C

MAKS. TEMPERATURA

500 l/min

MAKS. PRZEPŁYW POWIETRZA

MOC (BIEG I / II)	900 / 1600 W
NATĘŻENIE	7 A
TEMPERATURA (BIEG I / II)	350 / 500 C°
PRZEPŁYW POWIETRZA (BIEG I / II)	300 / 500 l/min
WAGA NETTO	0,5 kg

HLP20-600 K

Opalarka



- Bieg chłodzący
- Zestaw dysz
- Możliwa praca w pionie
- Obudowa termoodporna
- Regulacja temperatury i przepływu powietrza (3 biegi)

2000 W

MAKS. MOC ZNAMIONOWA

600 °C

MAKS. TEMPERATURA

500 l/min

MAKS. PRZEPŁYW POWIETRZA

MOC (BIEG I / II / III)	150 / 150-1900 / 250-2000 W
NATĘŻENIE	8,6 A
TEMPERATURA (BIEG I / II / III)	50 / 50-600 / 50-600 C°
PRZEPŁYW POWIETRZA (BIEG I / II / III)	350 / 350 / 500 l/min
WAGA NETTO	0,8 kg

HLP20-600 K BMC

Opalarka



- Bieg chłodzący
- Zestaw dysz
- Możliwa praca w pionie
- Obudowa termoodporna
- Regulacja temperatury i przepływu powietrza (3 biegi)
- Plastikowa walizka

2000 W

MAKS. MOC ZNAMIONOWA

600 °C

MAKS. TEMPERATURA

500 l/min

MAKS. PRZEPŁYW POWIETRZA

MOC (BIEG I / II / III)	150 / 150-1900 / 250-2000 W
NATĘŻENIE	8,6 A
TEMPERATURA (BIEG I / II / III)	50 / 50-600 / 50-600 C°
PRZEPŁYW POWIETRZA (BIEG I / II / III)	350 / 350 / 500 l/min
WAGA NETTO	0,8 kg

OPALARKI CECHY



■ Bieg chłodzący

Pozwala na szybkie schłodzenie opalarki wydłużając żywotność grzałki. Materiały mogą być schłodzone po obróbce cieplnej. W tym trybie grzałka jest wyłączona i pracuje tylko wentylator.

■ Zestaw dysz

Są pomocne w efektywnym wykonywaniu specyficznych prac.

■ Możliwość pracy w pionie

Konstrukcja urządzenia pozwala na pracę stacjonarną.

ESP01-250

Pistolet do farby



- Regulacja strumienia farby

80 W

MOC ZNAMIONOWA

50-250 ml/min

PRZEPŁYW

140 bar

MAKS. CIŚNIENIE SPRĘŻAJĄCE

800 ml

POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA

NATĘŻENIE	0,8 A
MAKS. LEPKOŚĆ	35 DIN-s
ŚREDNICA DYSZY	0,8 mm
WAGA NETTO	1,65 kg

ESP05-200 T

Agregat malarski



- Regulowany strumień farby
- Regulowana dysza
- Praktyczny i ergonomiczny uchwyt

500 W

MOC
ZNAMIONOWA

0-200 ml/min

PRZEPŁYW

0,1-0,2 bar

MAKS. CIŚNIENIE
SPRĘŻAJĄCE

1000 ml

POJEMNOŚĆ
ZBIORNIKA

NATĘŻENIE	2,2 A
MAKS. LEPKOŚĆ	40 DIN-s
ŚREDNICA DYSZY	1 mm
WAGA NETTO	2,9 kg

MALOWANIE CECHY



Regulowana dysza

Pozwala na wybór jednego z trzech kształtów rozpylacza w zależności od rodzaju farby i wielkości malowanej powierzchni.

Regulacja przepływu farby

Umożliwia ustawienie intensywności nanoszenia farby celem uzyskania pożądanego efektu.

Uchwyt na zbiornik

Podstawa wyposażona jest w uchwyt do zabezpieczenia pistoletu na czas transportu lub przerw w pracy.

LS-550

Dmuchała



- Worek na pył
- Blokada pracy ciągłej
- Funkcja nadmuchu / zasysania

550 W

MOC ZNAMIONOWA

14000 min⁻¹

PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA

3,5 m³/min

PRZEPŁYW POWIETRZA

NATĘŻENIE	2,5 A
WAGA NETTO	1,72 kg

DMUCHAWA CECHY



Podwójny tryb

Umożliwia zmianę trybu pracy z dmuchawy na odkurzacz.

Worek na pył

W zestawie znajduje się praktyczny worek na odpadki.

Blokada pracy ciągłej

Ułatwia tryb pracy ciągłej poprzez zablokowanie wciśniętego przycisku on/off.



SPAWANIE

Inverter DC MMA urządzenie spawalnicze

MMA-200

Inverter DC MMA



- Spawanie metodą MMA elektrodą otuloną
- Wyjście prądu stałego spawania
- Moc wejściowa 1-fazowa
- Technologia IGBT
- System chłodzenia
- Urządzenie ekologiczne

45-200 A

ZAKRES REGULACJI
PRĄDU

21,8-26,4 V

NAPIĘCIE WYJŚCIOWE

2,5-3,2 mm

ŚREDNICA ELEKTRODY

NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	AC220V±15%
CZĘSTOTLIWOŚĆ	50/60 Hz
MOC POBIERANIA	4,6 kVA
NAPIĘCIE BEZ OBCIĄŻENIA	58 V
CYKL PRACY	35%
WYDAJNOŚĆ	80%
WAGA NETTO	5,9 kg

TABELA ZASTOSOWAŃ SZCZOTEK WĘGLOWYCH

Szczotki węglowe		Elektronarzędzia	
Kod	Sztuki	Kategoria	Model
D-001	2	Młotowiertarki	BH11-30
			BH11-30 V
D-002	2	Strugi	HB02-82
			HB03-82
D-003	2	Młotowiertarki	BH12-40
			BH12-40 V
D-005	2	Wyrzynarki	STS-750 VP
D-006	2	Młot udarowy	H-1200
D-007	2	Piły szablaste	SS-500
			SS-500 VS
D-009	2	Wiertarki	BM-300
			BM-400
			BM-400 C
			BM-600
		Wiertarki	BM-600 C
			BM-710
		Wiertarko-mieszarka	BM-1050 M
		Wiertarki udarowe	SBM-500
			SBM-600
			SBM-780
			SBM-780 C
			SBM-810
			SBM-810 C
			SBM-810 T
			SBM-1050 T
			BM-1050 M
D-010	2	Wkrętarki sieciowe	TS-550
			TS-550 V
		Młotowiertarki	SBH-420 TS
			SBH-500 TS
			SBH-500 DS
			SBH-600 TS
			SBH-600 DS
			SBH-600 DSL
			SBH-750 TS
			SBH-750 DS
			SBH-750 DSL
			SBH-900 T
			SBH-900 DS
			SBH-900 DSL
		Polerki	OP13-180 TV
			OP13-180 DV
		Szlifierki kątowe	WS07-115
			WS07-125
			WS08-115
			WS08-115 V
			WS08-125
			WS08-125 V
			WS08-115 T
			WS08-115 TV
			WS08-125T
			WS08-125TV
			WS10-115 T
			WS10-115 TV
			WS10-125 T
			WS10-125 TV
D-011	2		WS13-150 T
			WS13-150 D
			WS13-180 T
			WS13-180 D
			WS13-180 TV
			WS13-180 DV
		Młotowiertarki	BH-650
			BH-650 VS
			BH-750
			BH-750 VS
			BH-850
			BH-850 VS
			BH-950
			BH-950 VS

Szczotki węglowe		Elektronarzędzia	
Kod	Sztuki	Kategoria	Model
		Szlifierki proste	GS06-27
			GS06-27 V
			GS07-27 L
			GS06-27 LV
D-011	2	Klucz udarowy	SS09-24
		Wiertarko-mieszarka	BM-720 M
		Piły tarczowe	HKS12-55
			HKS12-65
		Przecinarka do metalu	LS-550
		Szlifierki kątowe	WS18-180 T
			WS18-230 T
			WS24-180 T
			WS24-180 D
			WS24-230 T
			WS24-230 D
D-012	2	Piły tarczowe	HKS18-75
			HKS18-85
		Piła stołowa	TKS18-255
			TKS18-255 K
		Szlifierki mimośrodowe	EX03-125 V
			EX03-150 V
			ESS-120
			ESS-150
D-013	2	Szlifierki oscylacyjne	ESS-190
			ESS-200 V
			ESS-320
			ESS-320 V
		Wyrzynarki	STS05-60 D
			STS06-80 D
			BS07-75
			BS07-75 V
D-014	2	Szlifierki taśmowe	BS09-75
			BS09-75 V
			KGS12-190
		Ukośnice	KGS12-210
			KGS12-190 P
D-015	2	Przecinarka do metalu	SDS22-355 T
D-016	2	Frezarki górnwrzecionowe	OF-1800 VE
			OF-2100 VE
			KGS16-255
D-017	2	Ukośnice	KGS16-210 P
			KGS18-255 P
			KGS18-305 P
			SE-250
D-020	2	Skrobaki	SE-250 V
D-022	2	Ukośnica	KGS12-210 K
D-023	2	Ukośnica	KGS18-225 K
D-024	2	Ukośnica	KGS18-305 K
D-025	2	Młotowiertarka	SBH08-26 T
D-101	2	Piła tarczowa	HKS15-65
D-102	2	Szlifierki mimośrodowe	EX03-125 D
			EX03-150 D
			BM-280
D-103	2	Wkrętarki sieciowe	BM-280 T
D-104	2	Strug	HB03-110 T
D-501	2	Młotowiertarki	SBH06-20 T
			SBH07-22 T
D-502	2	Szlifierki oscylacyjne	ESS02-187 T
D-503	2		ESS03-230 DV
D-504	2	Wyrzynarki	STS05-55 DV
D-505	2		STS07-85 DV
D-506	2	Frezarki	OF-2100 V
D-507	2	górnwrzecionowe	OF-1050 V
018135064	2	Młotowiertarki	BH09-26 BMC
018136064	2		BH11-28 BMC
018137064	2		BH14-32 BMC
362079	2	Piły tarczowe	HKS12-63
			HKS12-54
36209300101	2	Przecinarka diamentowa do kamienia	MS12-115

NOTES

DYSTRYBUTOR

ELEKTRO-METAL Grzegorz Golenia

Łańcut, ul. Kochanowskiego 88

www.elektrometal.net.pl

ELEKTROMETAL
Rok założenia 1998 LANÇUT

ELEKTRONARZĘDZIA

DLA PROFESJONALISTÓW I HOBBYSTÓW

SPRZEDAŻ - NAPRAWA - POKAZY - SZKOLENIA - DORADZTWO

DWT® 
www.dwt.pl



Twój regionalny przedstawiciel handlowy:

ELEKTROMETAL
LANÇUT

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR

MERIT LINK
Hardware tools and equipment